

**Produkttext**

Polymerbasis	Acrylnitril/Styrol/Acrylester-Copolymer
Füllstoff-/Additivsystem	Lichtschutzmittel
Besondere Merkmale	gute Chemikalienbeständigkeit, hochwärmeformbeständig, Spritzgusstyp, UV-stabilisiert, gute Witterungsbeständigkeit
Anwendungen	verschiedene

**Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften**

	Wert	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Schmelzevolumenrate, MVR	6	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Temperatur	220	°C	-
Belastung	10	kg	-

[C]: CAMPUS

**Mechanische Eigenschaften**

	Wert	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Zug-Modul	2500	MPa	ISO 527
<sup>[C]</sup> Streckspannung	55	MPa	ISO 527
<sup>[C]</sup> Streckdehnung	3	%	ISO 527
<sup>[C]</sup> Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<sup>[C]</sup> Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

[C]: CAMPUS

**Thermische Eigenschaften**

	Wert	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	90	°C	ISO 75-1/-2
<sup>[C]</sup> Vicat-Erweichungstemperatur, B	102	°C	ISO 306
<sup>[C]</sup> Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	HB	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	1.5	mm	-

[C]: CAMPUS

**Andere Eigenschaften**

	Wert	Einheit	Prüfnorm
<sup>[C]</sup> Dichte	1110	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

[C]: CAMPUS

**Merkmale****Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Besondere Kennwerte**

Stabilisiert/stabil Bewitterung

**Weitere Informationen****Spritzgießen**

Vortrocknung	80 °C Im Trockenlufttrockner für 2-4 h 80 °C Im Umlufttrockner für 3-6 h
Verarbeitung	Spritzgießen Massetemperatur 240-280 °C Spritzgießen Werkzeugtemperatur 40-80 °C
Lagerung	trocken, lichtgeschützt nicht über 30°C