

Produkttext

High temperature capability, easiest flow. Suitable where very thin walls are required. Used for broad range of SMT applications, with minimal dimensional change. 30% glass filled. Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP Inherently flame retardant FDA compliant UL-Listing V-0 in natural and black at .2mm thickness per UL 94 flame testing. Relative-Temperature-Index (RTI) according to UL 746B: electrical 240°C, mechanical 240°C at 0.75mm. UL = Underwriters Laboratories (USA)

Flammability at thickness h V-0 -

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
[C] Verarbeitungsschwindung, parallel	0.1	%	ISO 294-4, 2577
[C] Verarbeitungsschwindung, senkrecht	0.4	%	ISO 294-4, 2577

[C]: CAMPUS

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
[C] Zug-Modul	15000	MPa	ISO 527
[C] Bruchspannung	150	MPa	ISO 527
[C] Bruchdehnung	1.6	%	ISO 527
[C] Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	43	kJ/m ²	ISO 179/1eU
[C] Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	22	kJ/m ²	ISO 179/1eA

[C]: CAMPUS

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
[C] Schmelztemperatur, 10°C/min	335	°C	ISO 11357-1/-3
[C] Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	276	°C	ISO 75-1/-2
[C] Formbeständigkeitstemperatur, 8.00 MPa	216	°C	ISO 75-1/-2
[C] Vicat-Erweichungstemperatur, B	195	°C	ISO 306
[C] Längenausdehnungskoeffizient, parallel	7	E-6/K	ISO 11359-1/-2
[C] Längenausdehnungskoeffizient, senkrecht	20	E-6/K	ISO 11359-1/-2
[C] Brennbarkeit bei Dicke h	V-0	class	IEC 60695-11-10
[C] Brennbarkeit-Sauerstoff-Index	45	%	ISO 4589-1/-2

[C]: CAMPUS

Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
[C] Dielektrizitätszahl, 100Hz	4	-	IEC 62631-2-1
[C] Dielektrizitätszahl, 1MHz	4	-	IEC 62631-2-1
[C] Dielektr. Verlustfaktor, 100Hz	100	E-4	IEC 62631-2-1
[C] Dielektr. Verlustfaktor, 1MHz	360	E-4	IEC 62631-2-1
[C] Spezifischer Durchgangswiderstand	1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
[C] Spezifischer Oberflächenwiderstand	1E14	Ohm	IEC 62631-3-2
[C] Elektrische Durchschlagfestigkeit	32	kV/mm	IEC 60243-1
[C] Vergleichszahl der Kriechwegbildung	175	-	IEC 60112

[C]: CAMPUS

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
[C] Feuchtigkeitsaufnahme	0.03	%	Ähnlich ISO 62
[C] Dichte	1610	kg/m ³	ISO 1183

[C]: CAMPUS

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Granulat, Schwarz, Naturfarben

Besondere KennwerteFlammwidrig, Stabilisiert/stabil Belichtung, Stabilisiert/stabil
Wärmeeinwirkung**Zertifikate**

Lebensmittelkontakt, Lebensmittelzulassung FDA 21 CFR

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Weitere Informationen****Spritzgießen**

Vectra resins are well known for their excellent thermal and hydrolytic stability. In order to ensure these properties are optimum, the resin should be dried correctly prior to processing. Vectra Ei-grades and Vectra V143XL should be dried at 150°C for a minimum of 6 hours or at 170°C for a minimum of 4 hours in a desiccant dryer.

A three-zone screw evenly divided into feed, compression, and metering zones is preferred. A higher percentage of feed flights may be needed for smaller machines: 1/2 feed, 1/4 compression, 1/4 metering.

Vectra LCPs are shear thinning, their melt viscosity decreases quickly as shear rate increases. For parts that are difficult to fill, the molder can increase the injection velocity to improve melt flow.