

Produkttext

Leichtfließende, feinkristalline und sehr rasch verarbeitbare Spritzgussmarke für dünnwandige technische Artikel wie z.B. Gehäuse, Beschläge, Griffe, Kleinteile und Befestigungsklemmen.

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Schmelzevolumenrate, MVR	160 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	275 / *	°C	-
Belastung	5 / *	kg	-
^[C] Verarbeitungsschwindung, parallel	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577
^[C] Verarbeitungsschwindung, senkrecht	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
^[C] Ejection-Temperatur	145	°C	-

[C]: CAMPUS

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Zug-Modul	3500 / 1200	MPa	ISO 527
^[C] Streckspannung	90 / 45	MPa	ISO 527
^[C] Streckdehnung	4 / 20	%	ISO 527
^[C] Nominelle Bruchdehnung	10 / >50	%	ISO 527
^[C] Zug-Kriechmodul, 1h	* / 1300	MPa	ISO 899-1
^[C] Zug-Kriechmodul, 1000h	* / 1100	MPa	ISO 899-1
^[C] Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	250 / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
^[C] Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C	200 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
^[C] Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	4 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
^[C] Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30°C	3 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA

[C]: CAMPUS

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Schmelztemperatur, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
^[C] Glasübergangstemperatur, 10°C/min	60 / *	°C	ISO 11357-1/-2
^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	65 / *	°C	ISO 75-1/-2
^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa	180 / *	°C	ISO 75-1/-2
^[C] Vicat-Erweichungstemperatur, B	204 / *	°C	ISO 306
^[C] Längenausdehnungskoeffizient, parallel	102 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
^[C] Brennbarkeit-Sauerstoff-Index	26 / *	%	ISO 4589-1/-2

[C]: CAMPUS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Dielektrizitätszahl, 100Hz	4.1 / -	-	IEC 62631-2-1
^[C] Dielektrizitätszahl, 1MHz	3.3 / 7	-	IEC 62631-2-1
^[C] Dielekt. Verlustfaktor, 100Hz	100 / -	E-4	IEC 62631-2-1
^[C] Dielekt. Verlustfaktor, 1MHz	300 / 3000	E-4	IEC 62631-2-1
^[C] Spezifischer Durchgangswiderstand	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
^[C] Spezifischer Oberflächenwiderstand	* / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
^[C] Elektrische Durchschlagfestigkeit	40 / 29	kV/mm	IEC 60243-1
^[C] Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

[C]: CAMPUS

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
^[C] Wasseraufnahme	9.5 / *	%	Ähnlich ISO 62
^[C] Feuchtigkeitsaufnahme	3 / *	%	Ähnlich ISO 62
^[C] Dichte	1130 / -	kg/m ³	ISO 1183

[C]: CAMPUS

Ultramid® B3S

PA6

BASF

Materialspezifische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Viskositätszahl	145 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628
[C]: CAMPUS			

Probekörperherstellbedingungen	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Spritzgießen, Massetemperatur	250	°C	ISO 294
Spritzgießen, Werkzeugtemperatur	80	°C	ISO 294
Spritzgießen, Spritzgeschwindigkeit	200	mm/s	ISO 294
[C]: CAMPUS			

Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

Additive

Gleit- und Schmiermittel, Entformungshilfsmittel

Lieferformen

Granulat

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Weitere Informationen**Spritzgießen****VORBEHANDLUNG**

Pre/Post-processing max. zul. Wassergehalt evtl. Trocknung: .15 %

Pre/Post-processing Vortrocknung Temperatur: 80 °C

Pre/Post-processing Vortrocknung Zeit: 4 h

VERARBEITUNG

Spritzgießen Massetemperatur: 250 - 270 °C

Spritzgießen empf. Massetemperatur: 260 °C

Spritzgießen Werkzeugtemperatur: 40 - 60 °C

Spritzgießen empf. Werkzeugtemperatur: 60 °C

Spritzgießen Verweilzeit Thermoplaste: 10 min