

Produkttext

Sehr leicht fließende Marke zur Beschichtung von Papier und Karton mit hoher Wärmebeständigkeit als auch zur Herstellung von Monofilen und Borsten. Auch für Spritzgussanwendungen geeignet wo es auf hohe Fließfähigkeit ankommt.

Abgekürzte Bezeichnung gemäß ISO 1043-1: PBT

| Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften | Wert | Einheit | Prüfnorm |
|--|--------------|------------------------|-----------------|
| ISO Daten | | | |
| ^[C] Schmelzevolumenrate, MVR | 45 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Temperatur | 250 | °C | - |
| Belastung | 2.16 | kg | - |
| ^[C] Verarbeitungsschwindigkeit, parallel | 1.6 | % | ISO 294-4, 2577 |
| ^[C] Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht | 1.9 | % | ISO 294-4, 2577 |
| ^[C] Ejection-Temperatur | 160 | °C | - |
| ASTM Daten | | | |
| Verarbeitungsschwindigkeit, längs | 0.014 | mm/mm | ASTM D 955 |

[C]: CAMPUS

| Mechanische Eigenschaften | Wert | Einheit | Prüfnorm |
|--|-------------|-------------------|-------------|
| ISO Daten | | | |
| ^[C] Zug-Modul | 2500 | MPa | ISO 527 |
| ^[C] Streckspannung | 57 | MPa | ISO 527 |
| ^[C] Streckdehnung | 3.7 | % | ISO 527 |
| ^[C] Nominelle Bruchdehnung | 35 | % | ISO 527 |
| ^[C] Zug-Kriechmodul, 1h | 1500 | MPa | ISO 899-1 |
| ^[C] Zug-Kriechmodul, 1000h | 1100 | MPa | ISO 899-1 |
| ^[C] Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C | 250 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| ^[C] Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C | 120 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| ^[C] Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C | 4.1 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| ^[C] Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30°C | 4 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| ASTM Daten | | | |
| Zug-Modul | 2482 | MPa | ASTM D 638 |
| Streckspannung | 60 | MPa | ASTM D 638 |
| Streckdehnung | 3.7 | % | ASTM D 638 |
| Biegemodul | 2213 | MPa | ASTM D 790 |

[C]: CAMPUS

| Thermische Eigenschaften | Wert | Einheit | Prüfnorm |
|--|-------------|---------|-----------------|
| ISO Daten | | | |
| ^[C] Schmelztemperatur, 10°C/min | 223 | °C | ISO 11357-1/-3 |
| ^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa | 65 | °C | ISO 75-1/-2 |
| ^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa | 165 | °C | ISO 75-1/-2 |
| ^[C] Längenausdehnungskoeffizient, parallel | 110 | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| ^[C] Längenausdehnungskoeffizient, senkrecht | 110 | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| ^[C] Brennbarkeit bei nominal 1.5mm | HB | class | IEC 60695-11-10 |
| geprüfte Probekörperdicke | 1.5 | mm | - |
| ^[C] Brennbarkeit bei Dicke h | HB | class | IEC 60695-11-10 |
| geprüfte Probekörperdicke | 0.8 | mm | - |
| ASTM Daten | | | |
| DTUL bei 66 psi | 164 | °C | ASTM D 648 |
| DTUL bei 264 psi | 67.2 | °C | ASTM D 648 |
| Schmelztemperatur | 223 | °C | ASTM D 3418 |

[C]: CAMPUS

| Elektrische Eigenschaften | Wert | Einheit | Prüfnorm |
|---|------------|---------|---------------|
| ISO Daten | | | |
| ^[C] Dielektrizitätszahl, 100Hz | 3.3 | - | IEC 62631-2-1 |
| ^[C] Dielektrizitätszahl, 1MHz | 3.3 | - | IEC 62631-2-1 |
| ^[C] Dielektr. Verlustfaktor, 100Hz | 13 | E-4 | IEC 62631-2-1 |

Ultradur® B 2550

PBT

BASF

| | | | |
|--|-----------------|-------|---------------|
| ^[C] Dielektr. Verlustfaktor, 1MHz | 200 | E-4 | IEC 62631-2-1 |
| ^[C] Spezifischer Durchgangswiderstand | >1E13 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| ^[C] Spezifischer Oberflächenwiderstand | 1E13 | Ohm | IEC 62631-3-2 |
| ^[C] Elektrische Durchschlagfestigkeit | 40 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| ^[C] Vergleichszahl der Kriechwegbildung | 500 | - | IEC 60112 |

[C]: CAMPUS

| Andere Eigenschaften | Wert | Einheit | Prüfnorm |
|--------------------------------------|-------------|-------------------|----------------|
| ^[C] Wasseraufnahme | 0.5 | % | Ähnlich ISO 62 |
| ^[C] Feuchtigkeitsaufnahme | 0.25 | % | Ähnlich ISO 62 |
| ^[C] Dichte | 1300 | kg/m ³ | ISO 1183 |
| Dichte | 1300 | kg/m ³ | ASTM D 792 |

[C]: CAMPUS

| Materialspezifische Eigenschaften | Wert | Einheit | Prüfnorm |
|-----------------------------------|------------|--------------------|---------------------|
| ISO Daten | | | |
| ^[C] Viskositätszahl | 107 | cm ³ /g | ISO 307, 1157, 1628 |

[C]: CAMPUS

| Probekörperherstellbedingungen | Wert | Einheit | Prüfnorm |
|--|------------|---------|----------|
| ISO Daten | | | |
| ^[C] Spritzgießen, Massetemperatur | 260 | °C | ISO 294 |
| Spritzgießen, Werkzeugtemperatur | 60 | °C | ISO 294 |
| Spritzgießen, Spritzgeschwindigkeit | 200 | mm/s | ISO 294 |

[C]: CAMPUS

Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen, Beschichten

Lieferformen

Granulat, Naturfarben

Besondere Kennwerte

Stabilisiert/stabil Belichtung, Stabilisiert/stabil Bewitterung, Stabilisiert/stabil Wärmeeinwirkung

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Weitere Informationen**Spritzgießen****VORBEHANDLUNG**

Pre/Post-processing max. zul. Wassergehalt evtl. Trocknung: .04 %

Pre/Post-processing Vortrocknung Temperatur: 80 - 120 °C

Pre/Post-processing Vortrocknung Zeit: 4 h

VERARBEITUNG

Spritzgießen Massetemperatur: 245 - 275 °C

Spritzgießen empf. Massetemperatur: 260 °C

Spritzgießen Werkzeugtemperatur: 40 - 70 °C

Spritzgießen empf. Werkzeugtemperatur: 60 °C