

**ACRYLITE® Hi-Gloss FT15**

PMMA

Evonik CYRO LLC

<b>Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
<b>ISO Daten</b>			
Schmelzevolumenrate, MVR	<b>4.5</b>	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Temperatur	<b>230</b>	°C	-
Belastung	<b>3.8</b>	kg	-
<b>Mechanische Eigenschaften</b>			
<b>ISO Daten</b>			
Zug-Modul	<b>3500</b>	MPa	ISO 527
Bruchspannung	<b>50</b>	MPa	ISO 527
Bruchdehnung	<b>3.1</b>	%	ISO 527
Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	<b>18</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Thermische Eigenschaften</b>			
<b>ISO Daten</b>			
Glasübergangstemperatur, 10°C/min	<b>121</b>	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	<b>105</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa	<b>107</b>	°C	ISO 75-1/-2
Vicat-Erweichungstemperatur, B	<b>115</b>	°C	ISO 306
Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	<b>HB</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>1.6</b>	mm	-
<b>Andere Eigenschaften</b>			
Dichte	<b>1190</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

**Merkmale****Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen, übrige Extrusion

**Lieferformen**

Schwarz

**Besondere Kennwerte**Stabilisiert/stabil Bewitterung, Stabilisiert/stabil  
Wärmeeinwirkung, Transparent**Merkmale**

Amorph, Lichtleitend

**Anwendungen**

Automobil

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika