

Produkttext

hohe Wärmeformbeständigkeit, erhöhte Fließfähigkeit

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften

	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Schmelzevolumenrate, MVR	8	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	220	°C	-
Belastung	10	kg	-
^[C] Dichte der Schmelze	895	kg/m ³	-
^[C] Wärmeleitfähigkeit der Schmelze	0.129	W/(m K)	-
^[C] Spez. Wärmekapazität der Schmelze	1800	J/(kg K)	-
^[C] Ejection-Temperatur	100	°C	-

[C]: CAMPUS

Mechanische Eigenschaften

	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Zug-Modul	2700	MPa	ISO 527
^[C] Streckspannung	51	MPa	ISO 527
^[C] Streckdehnung	2.8	%	ISO 527
^[C] Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
^[C] Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
^[C] Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
^[C] Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30°C	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA

[C]: CAMPUS

Thermische Eigenschaften

	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	101	°C	ISO 75-1/-2
^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa	107	°C	ISO 75-1/-2
^[C] Vicat-Erweichungstemperatur, B	109	°C	ISO 306
^[C] Längenausdehnungskoeffizient, parallel	80	E-6/K	ISO 11359-1/-2
^[C] Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	HB	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	1.6	mm	-

[C]: CAMPUS

Elektrische Eigenschaften

	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Dielektrizitätszahl, 100Hz	3.1	-	IEC 62631-2-1
^[C] Dielektrizitätszahl, 1MHz	3	-	IEC 62631-2-1
^[C] Dielektr. Verlustfaktor, 100Hz	60	E-4	IEC 62631-2-1
^[C] Dielektr. Verlustfaktor, 1MHz	100	E-4	IEC 62631-2-1
^[C] Spezifischer Durchgangswiderstand	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
^[C] Spezifischer Oberflächenwiderstand	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
^[C] Elektrische Durchschlagfestigkeit	34	kV/mm	IEC 60243-1
^[C] Vergleichszahl der Kriechwegbildung	600	-	IEC 60112

[C]: CAMPUS

Andere Eigenschaften

	Wert	Einheit	Prüfnorm
^[C] Dichte	1050	kg/m ³	ISO 1183

[C]: CAMPUS

Probekörperherstellbedingungen

	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Spritzgießen, Massetemperatur	240	°C	ISO 294
Spritzgießen, Werkzeugtemperatur	70	°C	ISO 294
Spritzgießen, Spritzgeschwindigkeit	240	mm/s	ISO 294

[C]: CAMPUS

Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

Regionale Verfügbarkeit

Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Lieferformen

Granulat