

ABS HI121

ABS

LG Chem

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ASTM Daten			
Schmelzindex, MFI	21	g/10min	ASTM D 1238
Temperatur	220	°C	-
Belastung	10	kg	-
Verarbeitungsschwindigkeit, längs	0.0055	mm/mm	ASTM D 955

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ASTM Daten			
Zug-Modul	2080	MPa	ASTM D 638
Streckspannung	45.1	MPa	ASTM D 638
Bruchdehnung	40	%	ASTM D 638
Biegemodul	2453	MPa	ASTM D 790
Biegefestigkeit	72.6	MPa	ASTM D 790
Rockwell Härte	R 108	-	ASTM D 785
Izod Kerbschlagzähigkeit, 1/8 in	330	J/m	ASTM D 256
Izod Kerbschlagzähigkeit, 1/4 in	302	J/m	ASTM D 256
Izod Kerbschlagzähigkeit, Tieftemperatur	123	J/m	ASTM D 256
Temperatur	-30	°C	-

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ASTM Daten			
UL 94 Brennbarkeit	HB	-	UL 94
DTUL bei 66 psi	91	°C	ASTM D 648
DTUL bei 264 psi	87	°C	ASTM D 648
Vicat Temperatur	93	°C	ASTM D 1525

Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Dichte	1040	kg/m ³	ASTM D 792

Verarbeitungsempfehlungen Spritzguss	Wert	Einheit	Prüfnorm
Vortrocknung - Temperatur	80	°C	-
Vortrocknung - Zeit	2 - 4	h	-
Verarbeitungsfeuchte	≤0.01	%	-
Massetemperatur	210 - 240	°C	-
Werkzeugtemperatur	40 - 70	°C	-
Zone 1	180 - 200	°C	-
Zone 2	190 - 210	°C	-
Zone 3	200 - 220	°C	-
Düsentemperatur	200 - 230	°C	-
Schneckendrehzahl	30 - 60	Upm	-
Staudruck	30 - 60	MPa	-

Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika

Anwendungen

Elektrotechnik und Elektrik