

Produkttext

GELOY HRA170 is a high heat resistant ASA+PC. It shows high impact retention, which can be positioned for various outdoor and indoor applications requiring superior heat aging properties and colour stability.

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Schmelzevolumenrate, MVR	17	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	260	°C	-
Belastung	5	kg	-

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Zug-Modul	2500	MPa	ISO 527
Streckspannung	62	MPa	ISO 527
Streckdehnung	4	%	ISO 527
Bruchspannung	62	MPa	ISO 527
Bruchdehnung	50	%	ISO 527
Biegemodul	2400	MPa	ISO 178
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Izod Kerbschlagzähigkeit, +23°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1A
Izod Kerbschlagzähigkeit	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Temperatur	-30	°C	-
Rockwell Härte	R 120	-	ISO 2039-2

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Vicat-Erweichungstemperatur, B	129	°C	ISO 306
Längenausdehnungskoeffizient, parallel	80	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit-Sauerstoff-Index	22	%	ISO 4589-1/-2
Wärmeleitfähigkeit	0.2	W/(m K)	DIN 52616
Glühdrahtentflammbarkeitszahl (GWFI)	750	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - geprüfte Probenkörperdicke (1)	3.2	mm	-

Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Dielektrizitätszahl, 1MHz	2.8	-	IEC 62631-2-1
Dielektr. Verlustfaktor, 1MHz	130	E-4	IEC 62631-2-1
Spezifischer Durchgangswiderstand	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	225	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Wasseraufnahme	0.6	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.2	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1150	kg/m ³	ISO 1183

Verarbeitungsempfehlungen Spritzguss	Wert	Einheit	Prüfnorm
Vortrocknung - Temperatur	100 - 110	°C	-
Vortrocknung - Zeit	2 - 4	h	-
Massetemperatur	260 - 290	°C	-
Werkzeugtemperatur	60 - 90	°C	-
Zone 1	230 - 260	°C	-
Zone 2	250 - 290	°C	-
Zone 3	250 - 290	°C	-
Düsentemperatur	240 - 280	°C	-