

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	0.6	%	ISO 294-4, 2577
Wärmeleitfähigkeit der Schmelze	1	W/(m K)	-

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Zug-Modul	22000	MPa	ISO 527
Bruchspannung	290	MPa	ISO 527
Bruchdehnung	1.9	%	ISO 527
Biegemodul, 23°C	20000	MPa	ISO 178
Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Izod Schlagzähigkeit, +23°C	60	kJ/m ²	ISO 180/1U
Izod Kerbschlagzähigkeit, +23°C	8.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Shorehärte D	86.5	-	ISO 7619-1

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Schmelztemperatur, 10°C/min	343	°C	ISO 11357-1/-3
Glasübergangstemperatur, 10°C/min	143	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	347	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient, parallel	5.5	E-6/K	ISO 11359-1/-2

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Wasseraufnahme	0.4	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1370	kg/m ³	ISO 1183

Verarbeitungsempfehlungen Spritzguss	Wert	Einheit	Prüfnorm
Vortrocknung - Temperatur	120 - 150	°C	-
Vortrocknung - Zeit	3 - 5	h	-
Verarbeitungsfeuchte	≤0.02	%	-
Werkzeugtemperatur	180 - 200	°C	-
Temperatur in der Einzugszone	≤100	°C	-
Zone 1	365	°C	-
Zone 2	370	°C	-
Zone 3	375	°C	-
Zone 4	380	°C	-
Düsentemperatur	385	°C	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß, Schwarz

Merkmale

Tribologischer Werkstoff

Chemikalienbeständigkeit

Allgemeine Chemikalienbeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika