

Produkttext

Has the same excellent balance of properties as A130 with higher temperature capability and easier flow. Slightly more dimensional stability in vapor phase soldering than A130. Suitable for some infrared SMT applications. 30% glass reinforced. Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP Inherently flame retardant FDA compliant UL-Listing V-0 in natural and black at 0.38mm thickness per UL 94 flame testing, and UL-5VA in natural at 1.5mm. Relative-Temperature-Index (RTI) according to UL 746B: electrical 240°C, mechanical 220°C at 0.75mm. UL = Underwriters Laboratories (USA)

Flammability at thickness h V-0 -

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften

ISO Daten	Wert	Einheit	Prüfnorm
^[C] Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	0.2	%	ISO 294-4, 2577
^[C] Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	0.4	%	ISO 294-4, 2577

[C]: CAMPUS

Mechanische Eigenschaften

ISO Daten	Wert	Einheit	Prüfnorm
^[C] Zug-Modul	15000	MPa	ISO 527
^[C] Bruchspannung	160	MPa	ISO 527
^[C] Bruchdehnung	1.9	%	ISO 527
^[C] Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	28	kJ/m ²	ISO 179/1eU
^[C] Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA

[C]: CAMPUS

Thermische Eigenschaften

ISO Daten	Wert	Einheit	Prüfnorm
^[C] Schmelztemperatur, 10°C/min	325	°C	ISO 11357-1/-3
^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	255	°C	ISO 75-1/-2
^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa	250	°C	ISO 75-1/-2
^[C] Vicat-Erweichungstemperatur, B	192	°C	ISO 306
^[C] Längenausdehnungskoeffizient, parallel	6	E-6/K	ISO 11359-1/-2
^[C] Längenausdehnungskoeffizient, senkrecht	18	E-6/K	ISO 11359-1/-2
^[C] Brennbarkeit bei Dicke h	V-0	class	IEC 60695-11-10
^[C] Brennbarkeit-Sauerstoff-Index	45	%	ISO 4589-1/-2

[C]: CAMPUS

Elektrische Eigenschaften

ISO Daten	Wert	Einheit	Prüfnorm
^[C] Dielektrizitätszahl, 100Hz	4.2	-	IEC 62631-2-1
^[C] Dielektrizitätszahl, 1MHz	3.7	-	IEC 62631-2-1
^[C] Dielektr. Verlustfaktor, 100Hz	140	E-4	IEC 62631-2-1
^[C] Dielektr. Verlustfaktor, 1MHz	180	E-4	IEC 62631-2-1
^[C] Spezifischer Durchgangswiderstand	1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
^[C] Spezifischer Oberflächenwiderstand	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
^[C] Elektrische Durchschlagfestigkeit	35	kV/mm	IEC 60243-1
^[C] Vergleichszahl der Kriechwegbildung	200	-	IEC 60112

[C]: CAMPUS

Andere Eigenschaften

ISO Daten	Wert	Einheit	Prüfnorm
^[C] Dichte	1620	kg/m ³	ISO 1183

[C]: CAMPUS

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Zertifikate

Lebensmittelkontakt, Lebensmittelzulassung FDA 21 CFR

Lieferformen

Granulat, Schwarz, Naturfarben

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Besondere Kennwerte

Flammwidrig, Stabilisiert/stabil Belichtung

Weitere Informationen**Spritzgießen**

Vectra resins are well known for their excellent thermal and hydrolytic stability. In order to ensure these properties are optimum, the resin should be dried correctly prior to processing. Vectra C-grades should be dried at 150 C for a minimum of 4 hours in a desiccant dryer.

A three-zone screw evenly divided into feed, compression, and metering zones is preferred. A higher percentage of feed flights may be needed for smaller machines: 1/2 feed, 1/4 compression, 1/4 metering.

Vectra LCPs are shear thinning, their melt viscosity decreases quickly as shear rate increases. For parts that are difficult to fill, the molder can increase the injection velocity to improve melt flow.