

Produkttext

- MVR (300 °C/1.2 kg) 6.0 cm³/10 min
- medical devices
- suitable for ETO and steam sterilization at 121 °C
- biocompatible according to many ISO 10993-1 test requirements
- high viscosity
- easy release

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Schmelzevolumenrate, MVR	6	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	300	°C	-
Belastung	1.2	kg	-
^[C] Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	0.7	%	ISO 294-4, 2577
^[C] Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	0.8	%	ISO 294-4, 2577

[C]: CAMPUS

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Zug-Modul	2400	MPa	ISO 527
^[C] Streckspannung	66	MPa	ISO 527
^[C] Streckdehnung	6.2	%	ISO 527
^[C] Nominelle Bruchdehnung	>50	%	ISO 527
^[C] Zug-Kriechmodul, 1h	2200	MPa	ISO 899-1
^[C] Zug-Kriechmodul, 1000h	1900	MPa	ISO 899-1
^[C] Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
^[C] Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C	N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
^[C] Durchstoß - Maximalkraft, +23°C	5600	N	ISO 6603-2
^[C] Durchstoß - Maximalkraft, -30°C	6500	N	ISO 6603-2
^[C] Durchstoß - Arbeit, +23°C	60	J	ISO 6603-2
^[C] Durchstoß - Arbeit, -30°C	70	J	ISO 6603-2

[C]: CAMPUS

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Glasübergangstemperatur, 10°C/min	146	°C	ISO 11357-1/-2
^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	126	°C	ISO 75-1/-2
^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa	138	°C	ISO 75-1/-2
^[C] Vicat-Erweichungstemperatur, B	147	°C	ISO 306
^[C] Längenausdehnungskoeffizient, parallel	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2
^[C] Längenausdehnungskoeffizient, senkrecht	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2

[C]: CAMPUS

Optische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Data			
^[C] Lichttransmissionsgrad	89	%	ISO 13468-1, -2

[C]: CAMPUS

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
^[C] Wasseraufnahme	0.3	%	Ähnlich ISO 62
^[C] Feuchtigkeitsaufnahme	0.12	%	Ähnlich ISO 62
^[C] Dichte	1200	kg/m ³	ISO 1183

[C]: CAMPUS

Probekörperherstellbedingungen	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Spritzgießen, Massetemperatur	300	°C	ISO 294
Spritzgießen, Werkzeugtemperatur	80	°C	ISO 294

Spritzgießen, Spritzgeschwindigkeit

200

mm/s

ISO 294

[C]: CAMPUS

Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen, übrige Extrusion, Blasformen

Lieferformen

Granulat

Additive

Entformungshilfsmittel

Besondere Kennwerte

Transparent, Opak, Sterilisierbar, Ethylenoxid (EtO) Sterilisation, Dampfsterilisation

Zertifikate

Medizinischer Werkstoff, Biokompatibilität ISO 10993

Anwendungen

Medizintechnik

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Weitere Informationen**Spritzgießen**

VORBEHANDLUNG

Max. Wassergehalt: 0,01 - 0,02 %

Trocknungstemperatur: 120 °C

Trocknungszeit:

Umlufttrockner (50 % Frischluft) 4-8 h

Frischlufттrockner (Schnelltrockner) 2-4 h

Trockenlufttrockner 2-3 h

VERARBEITUNGSVERFAHREN

Massetemperatur: 280-320 °C

Werkzeugtemperatur: 80-100 °C

Offene Düse verwenden.