

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Schmelzevolumenrate, MVR	18	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	220	°C	-
Belastung	10	kg	-
Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	0.3	%	ISO 294-4, 2577

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Zug-Modul	5600	MPa	ISO 527
Streckspannung	70	MPa	ISO 527
Streckdehnung	1.7	%	ISO 527
Biegemodul, 23°C	5100	MPa	ISO 178
Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Izod Schlagzähigkeit, +23°C	18	kJ/m ²	ISO 180/1U
Izod Kerbschlagzähigkeit, +23°C	6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Kugeleindruckhärte	145	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	104	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa	107	°C	ISO 75-1/-2
Vicat-Erweichungstemperatur, B	105	°C	ISO 306

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Dichte	1190	kg/m ³	ISO 1183

Verarbeitungsempfehlungen Spritzguss	Wert	Einheit	Prüfnorm
Vortrocknung - Temperatur	80	°C	-
Vortrocknung - Zeit	2 - 4	h	-
Masstemperatur	230 - 260	°C	-
Werkzeugtemperatur	60 - 80	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	240	mm/s	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Granulat

Besondere Kennwerte

Sterilisierbar, Ethylenoxid (EtO) Sterilisation, Gammasterilisation

Chemikalienbeständigkeit

Strahlungsresistenz

Zertifikate

Lebensmittelkontakt, Lebensmittelzulassung 10/2011, Lebensmittelzulassung FDA 21 CFR, Medizinischer Werkstoff, Biokompatibilität ISO 10993, USP Class VI Zulassung

Anwendungen

Medizintechnik, Verpackung

Regionale Verfügbarkeit

Europa, Nahost/Afrika