

Produkttext

Fortron® 1115L0 is a 15% fiberglass-reinforced grade of polyphenylene sulfide with high melt strength suitable for blow molding and extrusion applications. The recommended processing conditions are similar to those of our standard grades, except drying conditions are somewhat milder at 80 to 100 C for 3-4 hours.

Flammability at thickness h (0.75 V-0 mm)

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Zug-Modul	7700	MPa	ISO 527
^[C] Bruchspannung	120	MPa	ISO 527
^[C] Bruchdehnung	2	%	ISO 527
^[C] Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	32	kJ/m ²	ISO 179/1eU
^[C] Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

[C]: CAMPUS

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	220	°C	ISO 75-1/-2
^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 8.00 MPa	115	°C	ISO 75-1/-2
^[C] Brennbarkeit bei Dicke h	V-0	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8	mm	-

[C]: CAMPUS

Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Spezifischer Oberflächenwiderstand	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2

[C]: CAMPUS

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
^[C] Wasseraufnahme	0.02	%	Ähnlich ISO 62
^[C] Dichte	1440	kg/m ³	ISO 1183

[C]: CAMPUS

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

übrige Extrusion, Blasformen

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Merkmale

Schmelzefestigkeit