

Produkttext

- MVR (300 °C/1.2 kg) 6.0 cm³/10 min
- 20 % glass fiber reinforced
- milled fiber
- high viscosity
- easy release
- precision parts

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Schmelzevolumenrate, MVR	6	cm³/10min	ISO 1133
Temperatur	300	°C	-
Belastung	1.2	kg	-
^[C] Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	0.6	%	ISO 294-4, 2577
^[C] Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	0.3	%	ISO 294-4, 2577

[C]: CAMPUS

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Zug-Modul	4000	MPa	ISO 527
^[C] Streckspannung	58	MPa	ISO 527
^[C] Streckdehnung	3.5	%	ISO 527
^[C] Zug-Kriechmodul, 1h	3700	MPa	ISO 899-1
^[C] Zug-Kriechmodul, 1000h	3500	MPa	ISO 899-1
^[C] Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	55	kJ/m²	ISO 179/1eU
^[C] Versagensart	C	-	-
^[C] Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C	65	kJ/m²	ISO 179/1eU
^[C] Versagensart	C	-	-
^[C] Durchstoß - Maximalkraft, +23°C	3300	N	ISO 6603-2
^[C] Durchstoß - Maximalkraft, -30°C	2800	N	ISO 6603-2
^[C] Durchstoß - Arbeit, +23°C	20	J	ISO 6603-2
^[C] Durchstoß - Arbeit, -30°C	10	J	ISO 6603-2

[C]: CAMPUS

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	134	°C	ISO 75-1/-2
^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa	141	°C	ISO 75-1/-2
^[C] Vicat-Erweichungstemperatur, B	146	°C	ISO 306
^[C] Längenausdehnungskoeffizient, parallel	45	E-6/K	ISO 11359-1/-2
^[C] Längenausdehnungskoeffizient, senkrecht	55	E-6/K	ISO 11359-1/-2
^[C] Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	V-2	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	1.5	mm	-
^[C] Brennbarkeit bei Dicke h	V-1	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	6.0	mm	-
^[C] Brennbarkeit-Sauerstoff-Index	32	%	ISO 4589-1/-2

[C]: CAMPUS

Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Dielektrizitätszahl, 100Hz	3.3	-	IEC 62631-2-1
^[C] Dielektrizitätszahl, 1MHz	3.3	-	IEC 62631-2-1
^[C] Dielektr. Verlustfaktor, 100Hz	10	E-4	IEC 62631-2-1
^[C] Dielektr. Verlustfaktor, 1MHz	90	E-4	IEC 62631-2-1
^[C] Spezifischer Durchgangswiderstand	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
^[C] Spezifischer Oberflächenwiderstand	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
^[C] Elektrische Durchschlagfestigkeit	36	kV/mm	IEC 60243-1
^[C] Vergleichszahl der Kriechwegbildung	175	-	IEC 60112

[C]: CAMPUS

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
^[C] Wasseraufnahme	0.24	%	Ähnlich ISO 62
^[C] Feuchtigkeitsaufnahme	0.1	%	Ähnlich ISO 62
^[C] Dichte	1340	kg/m ³	ISO 1183

[C]: CAMPUS

Probekörperherstellbedingungen	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Spritzgießen, Massetemperatur	300	°C	ISO 294
Spritzgießen, Werkzeugtemperatur	110	°C	ISO 294
Spritzgießen, Spritzgeschwindigkeit	200	mm/s	ISO 294

[C]: CAMPUS

Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen, übrige Extrusion

Besondere Kennwerte

Opak

Lieferformen

Granulat

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Additive

Entformungshilfsmittel

Weitere Informationen**Spritzgießen****VORBEHANDLUNG**

Max. Wassergehalt: 0,01 - 0,02 %

Trocknungstemperatur: 120 °C

Trocknungszeit:

Umlufttrockner (50 % Frischluft) 4-8 h

Frischlufdtrockner (Schnelltrockner) 2-4 h

Trockenlufttrockner 2-3 h

VERARBEITUNGSVERFAHREN

Massetemperatur: 310-330 °C

Werkzeugtemperatur: 80-130 °C

Offene Düse verwenden.