

Produkttext

Besonders leichtfließende Spritzgusstype für schwierige Formteile mit großem Fließweg/Wanddicken-Verhältnis.

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften

	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Schmelzevolumenrate, MVR	25	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	220	°C	-
Belastung	10	kg	-
^[C] Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	0.5	%	ISO 294-4, 2577
^[C] Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	0.9	%	ISO 294-4, 2577
^[C] Ejection-Temperatur	95	°C	-

[C]: CAMPUS

Mechanische Eigenschaften

	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Zug-Modul	2400	MPa	ISO 527
^[C] Streckspannung	51	MPa	ISO 527
^[C] Streckdehnung	3.3	%	ISO 527
^[C] Nominelle Bruchdehnung	8	%	ISO 527
^[C] Zug-Kriechmodul, 1h	2200	MPa	ISO 899-1
^[C] Zug-Kriechmodul, 1000h	1650	MPa	ISO 899-1
^[C] Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	190	kJ/m ²	ISO 179/1eU
^[C] Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
^[C] Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
^[C] Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30°C	3	kJ/m ²	ISO 179/1eA

[C]: CAMPUS

Thermische Eigenschaften

	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	96	°C	ISO 75-1/-2
^[C] Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa	101	°C	ISO 75-1/-2
^[C] Vicat-Erweichungstemperatur, B	97	°C	ISO 306
^[C] Längenausdehnungskoeffizient, parallel	95	E-6/K	ISO 11359-1/-2
^[C] Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	HB	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	1.6	mm	-
Yellow Card vorhanden	ja	-	-
^[C] Brennbarkeit bei Dicke h	HB	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8	mm	-
Yellow Card vorhanden	ja	-	-
^[C] Brennbarkeit-Sauerstoff-Index	19	%	ISO 4589-1/-2

[C]: CAMPUS

Elektrische Eigenschaften

	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Dielektrizitätszahl, 100Hz	3.4	-	IEC 62631-2-1
^[C] Dielektrizitätszahl, 1MHz	3.2	-	IEC 62631-2-1
^[C] Dielektr. Verlustfaktor, 100Hz	100	E-4	IEC 62631-2-1
^[C] Dielektr. Verlustfaktor, 1MHz	250	E-4	IEC 62631-2-1
^[C] Spezifischer Durchgangswiderstand	1E12	Ohm*m	IEC 62631-3-1
^[C] Spezifischer Oberflächenwiderstand	1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
^[C] Elektrische Durchschlagfestigkeit	35	kV/mm	IEC 60243-1
^[C] Vergleichszahl der Kriechwegbildung	600	-	IEC 60112

[C]: CAMPUS

Andere Eigenschaften

	Wert	Einheit	Prüfnorm
^[C] Wasseraufnahme	1.65	%	Ähnlich ISO 62
^[C] Feuchtaufnahme	0.35	%	Ähnlich ISO 62
^[C] Dichte	1070	kg/m ³	ISO 1183

[C]: CAMPUS

Probekörperherstellbedingungen	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
^[C] Spritzgießen, Massetemperatur	250	°C	ISO 294
Spritzgießen, Werkzeugtemperatur	60	°C	ISO 294
Spritzgießen, Spritzgeschwindigkeit	200	mm/s	ISO 294

[C]: CAMPUS

Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

Lieferformen

Granulat

Additive

Entformungshilfsmittel

Besondere KennwerteStabilisiert/stabil Belichtung, Stabilisiert/stabil Bewitterung,
Stabilisiert/stabil Wärmeeinwirkung**Regionale Verfügbarkeit**Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Weitere Informationen****Spritzgießen**

VORBEHANDLUNG

Pre/Post-processing Vortrocknung Temperatur: 80 °C

Pre/Post-processing Vortrocknung Zeit: 2 - 4 h

VERARBEITUNG

Spritzgießen Massetemperatur: 240 - 280 °C

Spritzgießen empf. Massetemperatur: 250 °C

Spritzgießen Werkzeugtemperatur: 40 - 80 °C

Spritzgießen empf. Werkzeugtemperatur: 60 °C