

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	0.1	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	0.5	%	ISO 294-4, 2577
Wärmeleitfähigkeit der Schmelze	0.95	W/(m K)	-

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Zug-Modul	28000	MPa	ISO 527
Bruchspannung	265	MPa	ISO 527
Bruchdehnung	1.7	%	ISO 527
Biegemodul, 23°C	24000	MPa	ISO 178
Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Izod Schlagzähigkeit, +23°C	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Izod Kerbschlagzähigkeit, +23°C	10.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Shorehärte D	87.5	-	ISO 7619-1

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Schmelztemperatur, 10°C/min	343	°C	ISO 11357-1/-3
Glasübergangstemperatur, 10°C/min	143	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	336	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient, parallel	5	E-6/K	ISO 11359-1/-2

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Wasseraufnahme	0.3	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1400	kg/m ³	ISO 1183

Verarbeitungsempfehlungen Spritzguss	Wert	Einheit	Prüfnorm
Vortrocknung - Temperatur	120 - 150	°C	-
Vortrocknung - Zeit	3 - 5	h	-
Verarbeitungsfeuchte	≤0.02	%	-
Werkzeugtemperatur	180 - 210	°C	-
Temperatur in der Einzugszone	≤100	°C	-
Zone 1	375	°C	-
Zone 2	380	°C	-
Zone 3	385	°C	-
Zone 4	390	°C	-
Düsentemperatur	395	°C	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen, übrige Extrusion

Lieferformen

Grieß, Schwarz

Merkmale

Tribologischer Werkstoff

Chemikalienbeständigkeit

Allgemeine Chemikalienbeständigkeit

Zertifikate

Lebensmittelkontakt, Lebensmittelzulassung FDA 21 CFR

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika