

**Produkttext**

Glasfaserverstärkte und wärmealterungsbeständige Spritzgussmarke für technische Artikel mit sehr hoher Steifigkeit.

**Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften**

	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Schmelzevolumenrate, MVR	10 / *	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Temperatur	275 / *	°C	-
Belastung	5 / *	kg	-

[C]: CAMPUS

**Mechanische Eigenschaften**

	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Zug-Modul	16000 / 11000	MPa	ISO 527
<sup>[C]</sup> Bruchspannung	235 / 160	MPa	ISO 527
<sup>[C]</sup> Bruchdehnung	3 / 5.5	%	ISO 527
<sup>[C]</sup> Zug-Kriechmodul, 1h	* / 9600	MPa	ISO 899-1
<sup>[C]</sup> Zug-Kriechmodul, 1000h	* / 7400	MPa	ISO 899-1
<sup>[C]</sup> Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	100 / 110	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<sup>[C]</sup> Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C	90 / 98	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<sup>[C]</sup> Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	22 / 30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<sup>[C]</sup> Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30°C	16 / 13.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

[C]: CAMPUS

**Thermische Eigenschaften**

	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Schmelztemperatur, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
<sup>[C]</sup> Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
<sup>[C]</sup> Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa	220 / *	°C	ISO 75-1/-2
<sup>[C]</sup> Vicat-Erweichungstemperatur, B	220 / *	°C	ISO 306
<sup>[C]</sup> Längenausdehnungskoeffizient, parallel	15 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
<sup>[C]</sup> Längenausdehnungskoeffizient, senkrecht	73 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
<sup>[C]</sup> Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	HB / *	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	1.6 / *	mm	-
Yellow Card vorhanden	ja / *	-	-
<sup>[C]</sup> Brennbarkeit bei Dicke h	HB / *	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / *	mm	-
Yellow Card vorhanden	ja / *	-	-
<sup>[C]</sup> Brennbarkeit-Sauerstoff-Index	22.5 / *	%	ISO 4589-1/-2

[C]: CAMPUS

**Elektrische Eigenschaften**

	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Dielektrizitätszahl, 1MHz	4.2 / 6.1	-	IEC 62631-2-1
<sup>[C]</sup> Dielektr. Verlustfaktor, 100Hz	140 / 1400	E-4	IEC 62631-2-1
<sup>[C]</sup> Dielektr. Verlustfaktor, 1MHz	140 / 1400	E-4	IEC 62631-2-1
<sup>[C]</sup> Spezifischer Durchgangswiderstand	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
<sup>[C]</sup> Spezifischer Oberflächenwiderstand	* / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
<sup>[C]</sup> Elektrische Durchschlagfestigkeit	40 / 31	kV/mm	IEC 60243-1
<sup>[C]</sup> Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 450	-	IEC 60112

[C]: CAMPUS

**Andere Eigenschaften**

	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
<sup>[C]</sup> Wasseraufnahme	4.8 / *	%	Ähnlich ISO 62
<sup>[C]</sup> Feuchtigkeitsaufnahme	1.5 / *	%	Ähnlich ISO 62
<sup>[C]</sup> Dichte	1550 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

[C]: CAMPUS

**Ultramid® B3WG10**

PA6-GF50

BASF

Materialspezifische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Viskositätszahl	135 / *	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307, 1157, 1628
[C]: CAMPUS			

Probekörperherstellbedingungen	Wert	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Spritzgießen, Massetemperatur	300	°C	ISO 294
Spritzgießen, Werkzeugtemperatur	80	°C	ISO 294
Spritzgießen, Spritzgeschwindigkeit	200	mm/s	ISO 294
[C]: CAMPUS			

**Merkmale****Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Besondere Kennwerte**

Stabilisiert/stabil Wärmeeinwirkung

**Lieferformen**

Granulat

**Regionale Verfügbarkeit**

Europa

**Additive**

Gleit- und Schmiermittel, Entformungshilfsmittel

**Weitere Informationen****Spritzgießen****VORBEHANDLUNG**

Pre/Post-processing max. zul. Wassergehalt evtl. Trocknung: .15 %

Pre/Post-processing Vortrocknung Temperatur: 80 °C

Pre/Post-processing Vortrocknung Zeit: 4 h

**VERARBEITUNG**

Spritzgießen Massetemperatur: 280 - 300 °C

Spritzgießen empf. Massetemperatur: 290 °C

Spritzgießen Werkzeugtemperatur: 80 - 90 °C

Spritzgießen empf. Werkzeugtemperatur: 80 °C

Spritzgießen Verweilzeit Thermoplaste: 10 min