

**Produkttext**

Fortron 1130L4 is a 30% glass-reinforced PPS that has excellent heat and chemical resistance. It is inherently flame-retardant and exhibits high hardness and a good balance of strength and stiffness. Especially used for thin walled parts requiring long flow lengths. This grade also exhibits excellent weldability in secondary operations due to its low filler content.

Flammability @1.6mm nom. V-0 -  
 thickn.  
 Flammability at thickness h (0.8 V-0 -  
 mm)

Verarbeitungs-/Physikal. Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	<b>0.3</b>	%	ISO 294-4, 2577
<sup>[C]</sup> Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	<b>0.7</b>	%	ISO 294-4, 2577

[C]: CAMPUS

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Zug-Modul	<b>12000</b>	MPa	ISO 527
<sup>[C]</sup> Bruchspannung	<b>170</b>	MPa	ISO 527
<sup>[C]</sup> Bruchdehnung	<b>1.9</b>	%	ISO 527
<sup>[C]</sup> Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	<b>34</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<sup>[C]</sup> Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C	<b>34</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<sup>[C]</sup> Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	<b>9</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<sup>[C]</sup> Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30°C	<b>9</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

[C]: CAMPUS

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Glasübergangstemperatur, 10°C/min	<b>90</b>	°C	ISO 11357-1/-2
<sup>[C]</sup> Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	<b>255</b>	°C	ISO 75-1/-2
<sup>[C]</sup> Längenausdehnungskoeffizient, parallel	<b>29</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
<sup>[C]</sup> Längenausdehnungskoeffizient, senkrecht	<b>52</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
<sup>[C]</sup> Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	<b>V-0</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>1.5</b>	mm	-
<sup>[C]</sup> Brennbarkeit bei Dicke h	<b>V-0</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8</b>	mm	-

[C]: CAMPUS

Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
<b>ISO Daten</b>			
<sup>[C]</sup> Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>&gt;1E13</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
<sup>[C]</sup> Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>&gt;1E15</b>	Ohm	IEC 62631-3-2

[C]: CAMPUS

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
<sup>[C]</sup> Wasseraufnahme	<b>0.02</b>	%	Ähnlich ISO 62
<sup>[C]</sup> Dichte	<b>1580</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

[C]: CAMPUS

**Merkmale**

**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Merkmale**

Schweißbar

**Lieferformen**

Granulat

**Chemikalienbeständigkeit**

Allgemeine Chemikalienbeständigkeit

**Additive**

Gleit- und Schmiermittel

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

**Besondere Kennwerte**

Flammwidrig, Stabilisiert/stabil Wärmeeinwirkung

**Weitere Informationen****Spritzgießen**

Predrying in a dehumidified air dryer at 130 - 140 degC/3-4 hours is recommended.

On injection molding machines with 15-25 D long three-section screws, as are usual in the trade, the FORTRON is processable. A shut-off nozzle is preferred to a free-flow nozzle.

Melt temperature 320-340 degC

Mold wall temperature at least 140 degC

A medium injection rate is normally preferred. All mold cavities must be effectively vented.

Tool temperature of at least 135 degC is recommended for parts to achieve maximum crystallizable potential.