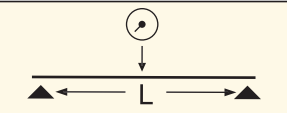


# 尺寸容許公差

寸法公分(mm)	6級(h6)	7級(h7)	8級(h8)	9級(h9)	10級(h10)	11級(h11)	12級(h12)	13級(h13)
1.0~3.0	+0 / - 0.006	+0 / - 0.010	+0 / - 0.014	+0 / - 0.025	+0 / - 0.040			
3.01~6.0	+0 / - 0.008	+0 / - 0.012	+0 / - 0.018	+0 / - 0.030	+0 / - 0.048	+0 / - 0.075	+0 / - 0.120	+0 / - 0.180
6.01~10.0	+0 / - 0.009	+0 / - 0.015	+0 / - 0.022	+0 / - 0.036	+0 / - 0.058	+0 / - 0.090	+0 / - 0.150	+0 / - 0.220
10.01~18.0	+0 / - 0.011	+0 / - 0.018	+0 / - 0.027	+0 / - 0.043	+0 / - 0.070	+0 / - 0.110	+0 / - 0.180	+0 / - 0.270
18.01~30.0	+0 / - 0.015	+0 / - 0.021	+0 / - 0.033	+0 / - 0.052	+0 / - 0.084	+0 / - 0.130	+0 / - 0.210	+0 / - 0.330
30.01~50.0		+0 / - 0.025	+0 / - 0.039	+0 / - 0.062	+0 / - 0.100	+0 / - 0.180	+0 / - 0.150	+0 / - 0.390
50.01~80.0		+0 / - 0.032	+0 / - 0.048	+0 / - 0.072	+0 / - 0.150	+0 / - 0.190	+0 / - 0.300	+0 / - 0.470

h6-高精度研削品    h7-標準研削品    h8-高精度引拔品    h9-標準引拔品    h10-異形引拔品

製品長度 (mm/公差)	長度製品		長度公差	特歡迎 特殊訂製 長度製
	引拔製品(D)		+20-0	
	研磨製品(G)		+20-0	

真直度 (mm/公差)			快削鋼		特殊鋼		特殊製品 (0.3以下) (0.06以下)
			引拔製品	研磨製品	引拔製品	研磨製品	
	標準測法	=1000	0.7以下	0.5以下	1.0以下	0.7以下	
	高精度製品	=1000	0.4以下	0.3以下	0.6以下	0.5以下	
	=1000	0.08以下	0.06以下	0.15以下	0.1以下		


表面粗度 (μ/公差)	寸法(mm)		RZ(10點平均粗度)	RMAX(最大粗度)	
	標準研磨製品		1.0 <sup>φ</sup> ~50 <sup>φ</sup>	2.5以下	3.2以下
	標準引拔製品		2.0 <sup>φ</sup> ~6.0 <sup>φ</sup>	5.0以下(參考值)	10.01~20.0
		6.1 <sup>φ</sup> ~10 <sup>φ</sup>	2.5以下(參考值)	10.0以下(參考值)	

# 表面粗度

## 表面粗度種類

工業製品的表面粗度之參數定義詳述如下:算數平均粗度(Ra),最大高度(Ry),十點平均粗度(Rz),凹凸的平均間隔(Sm),局部山頂的平均間隔(S),以及負荷長度(tp)。表面粗度是從對象物表面隨機取樣之算數平均值。

## 參考 算數平均值(Ra)和傳統加工符號間之關係

算數平均粗度 Ra		表面粗糙度的圖示	最大高度 Ry	十點平均粗度 Rz	Ry · Rz 的基準長度	傳統加工符號
標準數列	截斷值 λc(mm)		標準數列		ℓ (mm)	
0.012 a	0.08		0.05 s	0.05 z	0.08	
0.025 a			0.1 s	0.1 z		
0.05 a			0.2 s	0.2 z		
0.1 a			0.4 s	0.4 z		
0.2 a	0.8		0.8 s	0.8 z	0.25	
0.4 a			1.6 s	1.6 z		
0.8 a			3.2 s	3.2 z		
1.6 a	2.5		6.3 s	6.3 z	0.8	
3.2 a			12.5 s	12.5 z		
6.3 a	8		25 s	25 z	2.5	
12.5 a			50 s	50 z		
25 a			100 s	100 z		
50 a	—		200 s	200 z	8	
100 a			400 s	400 z		
					—	~

3種類的相互關係為最簡易表示，並不嚴謹。

Ra:Ry · Rz的評估長度為截斷值，基準長度其各5倍的數值。