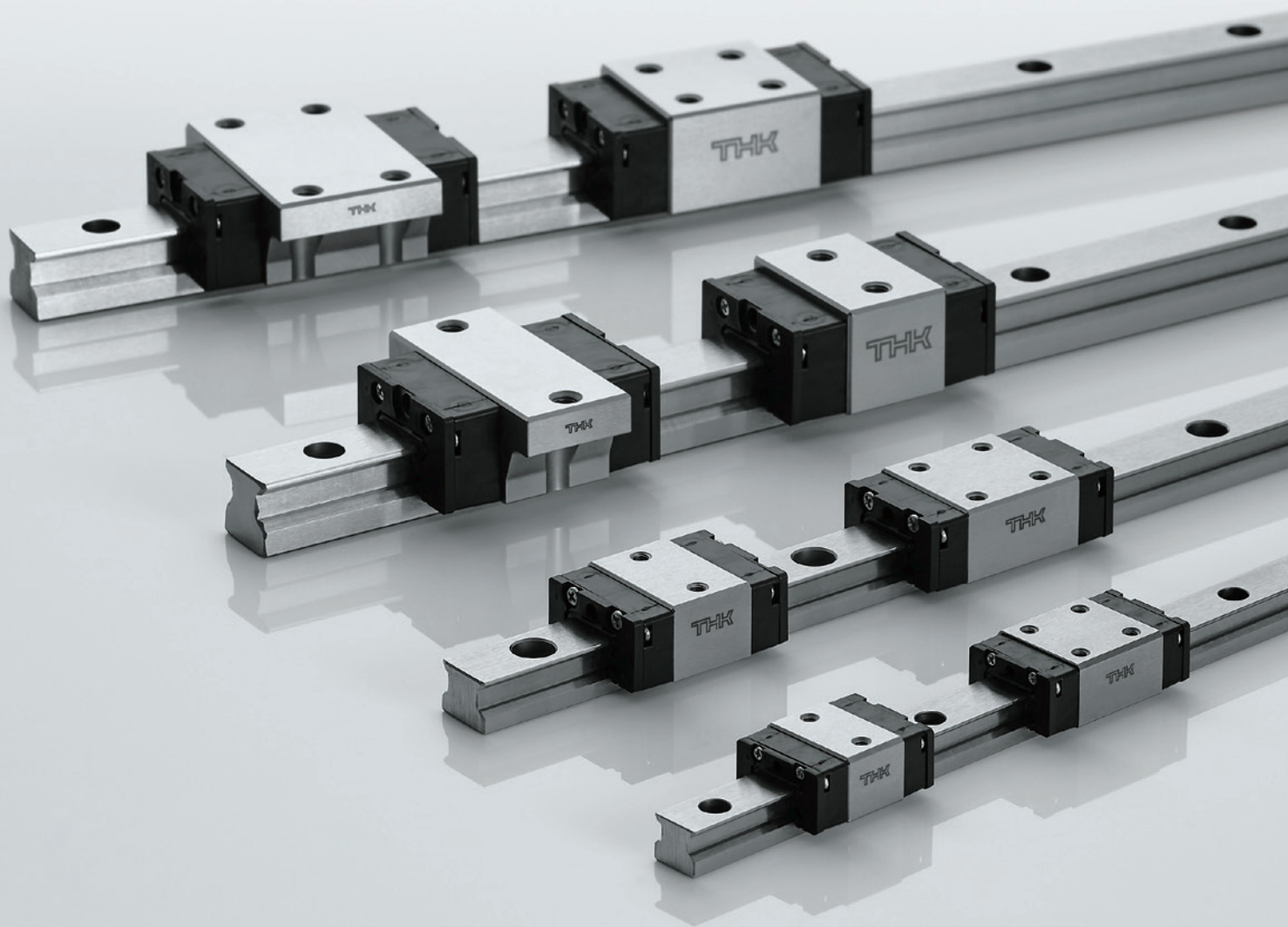




新產品

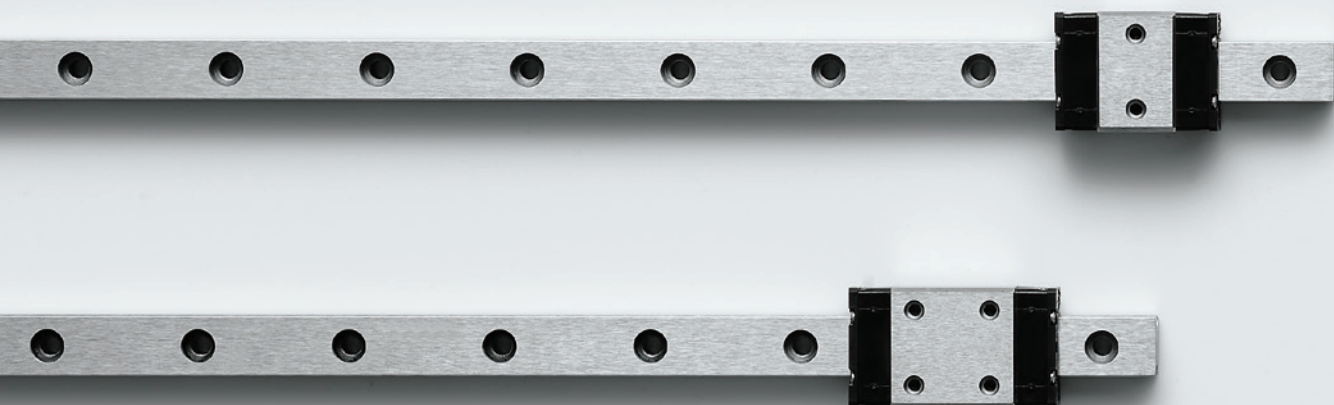
小型滾柱型LM導軌

HRG



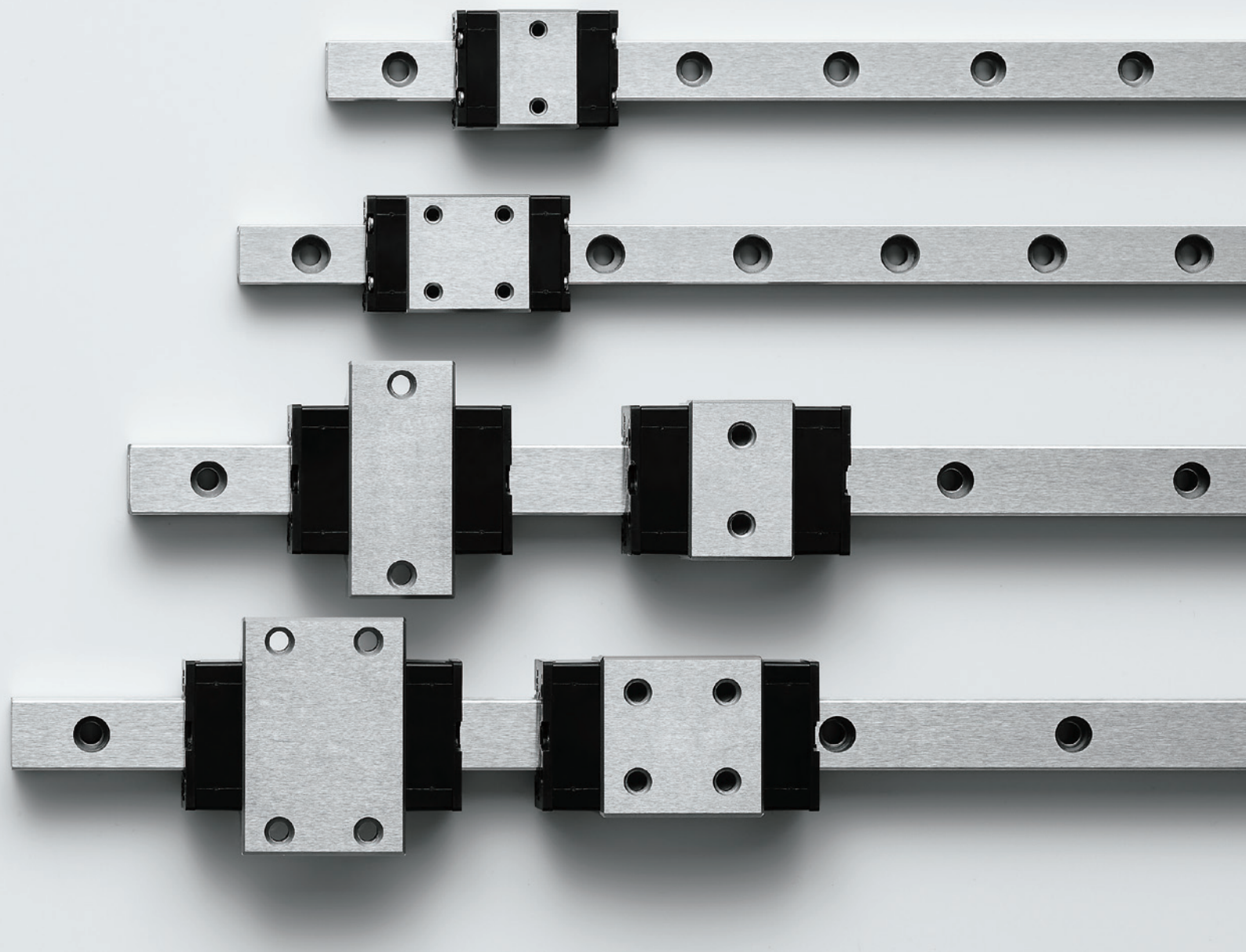
滾柱型最小尺寸，輕量、高剛性

最小尺寸的滾柱型LM導軌問世



小型滾柱型LM導軌

HRG



特徴1

滾柱型最小尺寸

特徴2

壽命長

特徴3

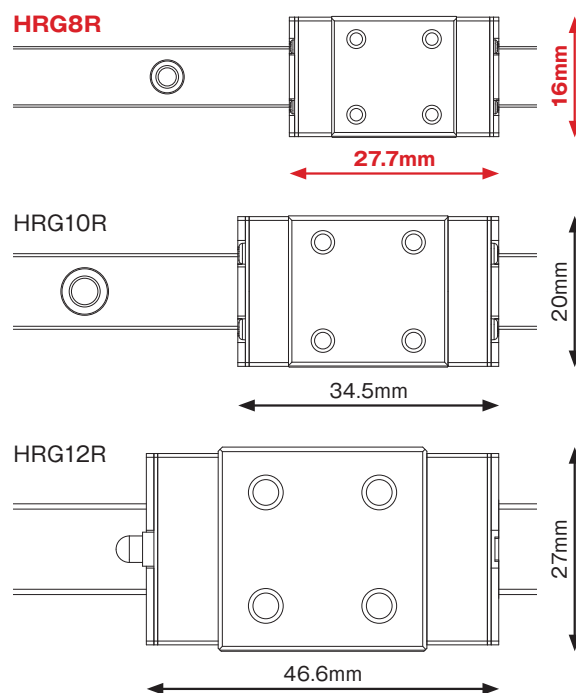
4方向等負荷

將滾柱型LM導軌發展至小型尺寸

特徵1

滾柱型最小尺寸

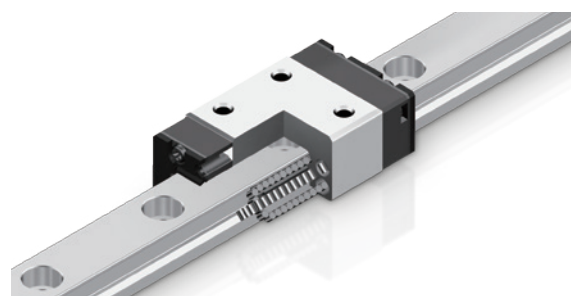
HRG型以本公司滾柱型LM導軌產品培植至今的技術為基礎，實現滾柱型LM導軌的小型化。HRG型小巧的外形尺寸，最適合用於需要節省空間之處。



特徵2

壽命長

由於HRG型在滾動體上使用滾柱，和本公司以往的小型LM導軌產品相比，壽命更長。此外，在滾動體上使用滾柱，更實現高剛性。

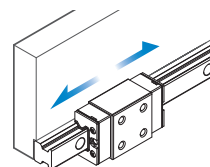
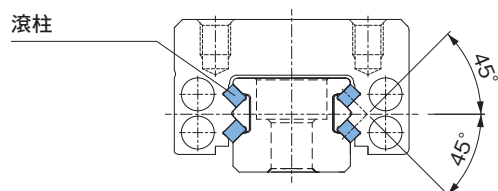


特徵3

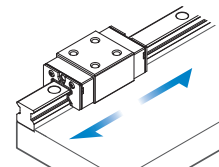
4方向等負荷

HRG型採用特別設計，不論作用於LM滑塊的負荷來自4^{*}方向的哪個方向，基本額定負荷均相同。因此，本產品可在所有安裝方向下使用，用途廣泛。

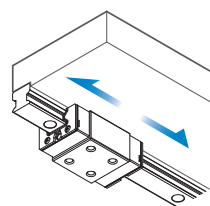
※4方向：徑向、反徑向、橫向



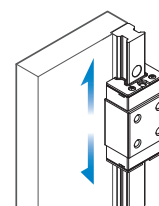
壁掛使用



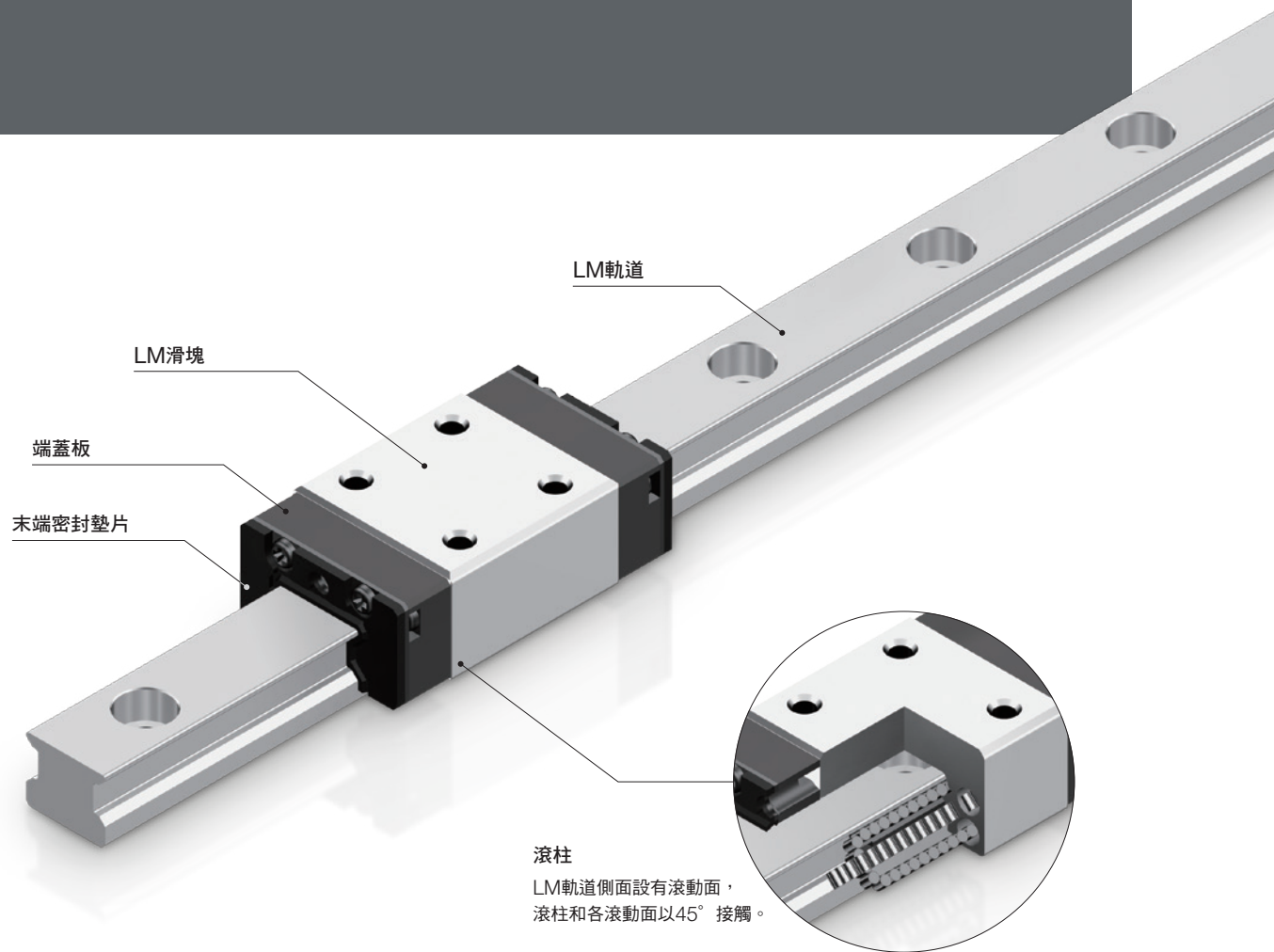
水平使用



反向使用



垂直使用

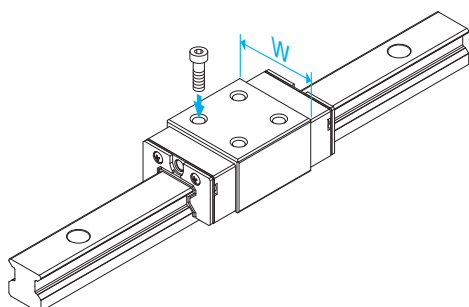


產品陣容

滑塊類型		HRG8	HRG10	HRG12
短型	SR	○	○	○
	SC	—	—	○
標準型	R	○	○	○
	C	—	—	○
長型	LR	○	○	○
	LC	—	—	○

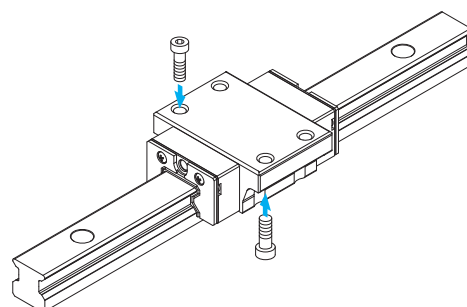
HRG-SR/R/LR型

LM滑塊寬度（W）較窄，可從上方安裝。最適合用於小型設計上。



HRG-SC/C/LC型

在LM滑塊的法蘭部實施了螺紋加工的型號。上下方向皆可安裝。



潤滑

標準潤滑脂

AFF潤滑脂以高級合成油作為基礎油，並使用鋰基增稠劑以及特殊添加劑，和以往的真空潤滑脂或低發塵性潤滑脂相比，滾動阻力值、低發塵性、耐微振磨損性均相當穩定，是款優異的潤滑脂。

※亦支援使用非標準潤滑脂。詳情請洽詢THK。

AFF代表物理特徵

項目	代表物理特徵值	試驗方法
增稠劑	鋰基	
基礎油	高級合成油	
基礎油運動黏度：mm ² /s (40℃)	100	JIS K 2220 23
混合稠度 (25℃、60W)	315	JIS K 2220 7
混和穩定性 (10萬W)	345	JIS K 2220 15
滴點：℃	220	JIS K 2220 8
蒸發量：mass% (99℃、22h)	0.7	JIS K 2220 10
離油度：mass% (100℃、24h)	2.6	JIS K 2220 11
銅板腐蝕 (B法、100℃、24h)	合格	JIS K 2220 9
低溫扭矩：mN·m (-20℃)	啟動	JIS K 2220 18
	旋轉	
4滾珠試驗 (老化負荷)：N	1236	ASTM D2596
使用溫度範圍：℃	-40 ~ 120	
外觀顏色	茶褐色	

靜態安全係數

若要計算作用在LM導軌的負荷時，需要算出計算壽命時所使用的平均負荷，與算出靜態安全係數時所使用的最大負荷。特別是當頻繁啟動／停止、切削負荷作用、因懸伸負荷導致的力矩作用較大等狀況時，可能會有無法預料的大負荷作用。選擇型號時，必須確認其最大負荷（不管是啟動還是停止）是否適合。

靜態安全係數的基準值如右表所示。

靜態安全係數 (f_s) 的基準值

使用機械	負荷條件	f _s 的下限
一般工業機械	無振動、衝擊	4.0 ~ 6.0
	有振動、衝擊時	4.0 ~ 7.0

※靜態安全係數的基準值可能因使用環境、潤滑狀態、安裝部的精度或剛性等使用條件不同而異。

$$f_s = \frac{C_0}{P_{\max}}$$

f_s : 靜態安全係數
C₀ : 基本靜額定負荷 (N)
P_{max} : 最大負荷荷重 (N)

額定壽命和壽命時間

即使在相同運轉條件下使用同一批製造出來的LM導軌，其壽命也會有差異。因此，將使用納入以下定義之使用條件的額定壽命，作為計算LM導軌壽命的基準。

■ 額定壽命

即是一批相同的LM導軌在相同條件下分別運動時，其中的90%在未產生剝落（金屬表面的魚鱗狀剝落）的狀態下所能到達的總運行距離。

※基本動額定負荷 (C)
一批相同的LM導軌以相同的條件分別運作時，讓額定壽命 (L_{10m}) 達到100km的方向和大小不變的負荷。

■ 壽命時間

當取得額定壽命 (L_{10m}) 後，如果行程長度和往返次數固定不變，則可使用右示算式計算壽命時間。

$$L_{10m} = \left(\frac{f_H \cdot f_T \cdot f_C}{f_W} \times \frac{C}{P_C} \right)^{\frac{10}{3}} \times 100$$

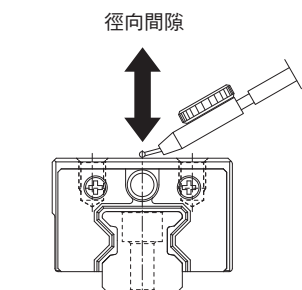
L_{10m} : 納入使用條件的額定壽命 (km)
C : 基本動額定負荷* (N)
P_C : 計算負荷 (N)
f_H : 硬度係數
f_T : 溫度係數
f_C : 接觸係數
f_W : 負荷係數

$$L_h = \frac{L_{10m} \times 10^6}{2 \times \ell_s \times n_1 \times 60}$$

L_h : 壽命時間 (h)
ℓ_s : 行程長度 (mm)
n₁ : 每分鐘往返次數 (min⁻¹)

徑向間隙規格

徑向間隙對行走精度、耐負荷性能及剛性都有很大的影響，因此需要根據使用用途選擇合適的間隙。合適的徑向間隙會抑制裝置在動作時發生的振動或衝擊，對LM導軌的壽命及精度有好的影響。HRG型有3種徑向間隙（預壓），分別為普通、輕預壓和中預壓。



徑向間隙規格

單位：μm

公稱型號	普通	輕預壓	中預壓
	無記號	C1	C0
HRG8	-0.5 ~ 0	-0.9 ~ -0.5	—
HRG10	-0.5 ~ 0	-0.8 ~ -0.5	—
HRG12	-0.5 ~ 0	-1.0 ~ -0.5	-1.4 ~ -1.0

精度規格

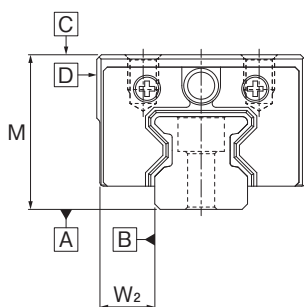
LM導軌高度／寬度容許尺寸公差、高度／寬度成對相互差、行走平行度的精度皆根據型號各別規定。HRG型有3種精度規格，分別為高級、精密級、超精密級。

■ 高度M的成對相互差

組合在同一平面上的各個LM滑塊高度（M）尺寸最大值與最小值的差。

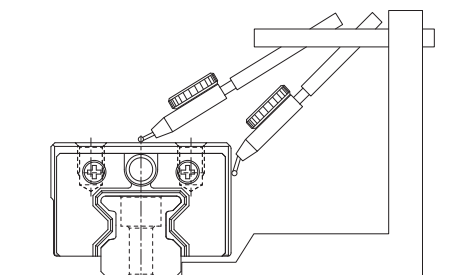
■ 寬度W₂的成對相互差

裝在1根LM軌道上各LM滑塊與LM軌道間寬度（W₂）尺寸最大值與最小值之差。



■ 行走平行度

在LM軌道被螺栓鎖固在基準底座面的狀態下，讓LM滑塊在LM軌道全長上移動，LM滑塊與LM軌道基準面之間的平行度誤差。



精度規格

單位：mm

公稱型號	項目	高級	精密級	超精密級
		H	P	SP
HRG8 HRG10 HRG12	高度M的容許尺寸公差	±0.03	±0.015	±0.007
	高度M的成對相互差	0.007	0.005	0.003
	寬度W ₂ 的容許尺寸公差	±0.02	±0.01	±0.007
	寬度W ₂ 的成對相互差	0.01	0.006	0.004
	C面對A面的行走平行度	參閱下表各精度規格的LM軌道長度和行走平行度		
	D面對B面的行走平行度	參閱下表各精度規格的LM軌道長度和行走平行度		

各精度規格的LM軌道長度和行走平行度

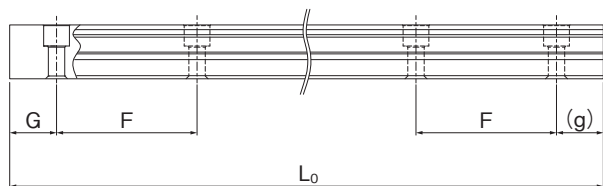
單位：μm

LM軌道長度（mm）		行走平行度值		
超過	以下	高級	精密級	超精密級
—	50	3	2	1.5
50	80	3	2	1.5
80	125	3	2	1.5
125	200	3.5	2	1.5
200	250	4	2.5	1.5
250	315	4.5	3	1.5
315	400	5	3.5	2
400	500	6	4.5	2.5
500	630	7	5	3
630	800	8.5	6	3.5
800	1000	9	6.5	4
1000	1250	11	7.5	4.5
1250	1600	12	8	5

LM軌道的標準長度和最大長度

HRG型的LM軌道標準長度和最大長度如下表所示。當超過最大長度時會以接軌方式製作，請洽詢THK。對於指定特殊長度時的G、g尺寸，建議使用表中的尺寸。若G、g尺寸過長，該部位在安裝後往往較不穩固，可能甚至會對精度有不良的影響。

※若接軌方式在採用上有困難，而需要用到最大長度以上的狀況時，請洽詢THK。



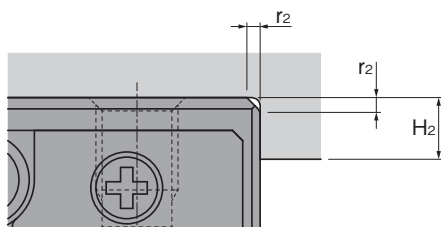
LM軌道的標準長度和最大長度

單位：mm

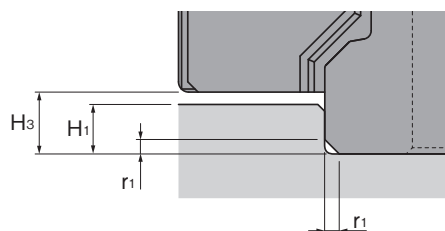
公稱型號	HRG8	HRG10	HRG12
LM軌道 標準長度 (L_0)	35	45	70
	55	70	110
	75	95	150
	95	120	190
	115	145	230
	135	170	270
	155	195	310
	175	220	350
	195	245	390
	215	270	430
	235	295	470
	255	320	510
	275	345	550
	—	370	590
	—	395	630
	—	420	670
	—	445	—
	—	470	—
標準間距F	20	25	40
G、g尺寸	7.5	10	15
最大長度	975	995	1240

安裝面的肩部高度和圓角半徑

通常為了方便組裝和精準對位，都會在LM滑塊和LM軌道的承靠面做側面承靠的設計。為避免與LM滑塊和LM軌道的倒角發生干涉，請在安裝面的角落進行逃溝或半徑r以下的倒圓角加工。



LM滑塊部



LM軌道部

安裝面的肩部高度和圓角半徑

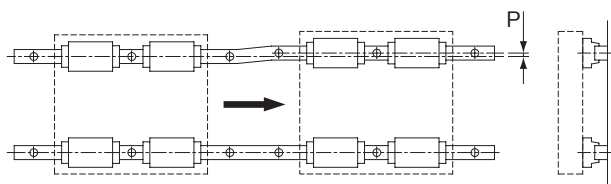
單位：mm

公稱型號	LM軌道部的 圓角半徑 r_1 (最大)	LM滑塊部的 圓角半徑 r_2 (最大)	LM軌道部的 肩部高度 H_1	LM滑塊部的 肩部高度 H_2	H_3
HRG8	0.2	0.5	1	6	1.5
HRG10	0.2	0.5	1	5	1.5
HRG12	0.8	0.5	2	4	3

安裝面的誤差參考值

■ 2軸的左右誤差參考值

LM導軌的安裝面誤差可能會影響壽命。2軸在一般性使用情況下的左右誤差參考值（P）基準依各型號記載如下。



單位：μm

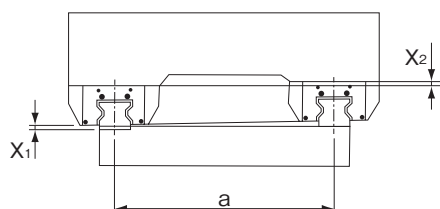
公稱型號	普通	輕預壓	中預壓
	無記號	C1	C0
HRG8	4	3	—
HRG10	4	3	—
HRG12	5	3	3

■ 2軸的上下誤差參考值

表中的值表示每個軌道跨距（a）的2軸上下誤差參考值（X），與軌道跨距（a）成比例。

$$X = X_1 + X_2$$

X_1 ：軌道安裝面的段差
 X_2 ：滑塊安裝面的段差

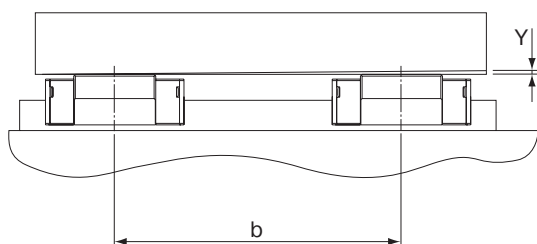


單位：mm

公稱型號	普通	輕預壓	中預壓
	無記號	C1	C0
HRG8	0.00016a	0.00011a	—
HRG10	0.00016a	0.00011a	—
HRG12	0.00016a	0.00011a	0.00006a

■ 軸向之上下誤差參考值

表中的值表示每滑塊跨距（b）的軸向之上下誤差參考值（Y），與滑塊跨距（b）成比例。



單位：mm

公稱型號	普通	輕預壓	中預壓
	無記號	C1	C0
HRG8	0.000032b	0.000022b	—
HRG10	0.000032b	0.000022b	—
HRG12	0.000032b	0.000022b	0.000012b

容許負荷、最大使用力矩

HRG型設有容許負荷。最大使用力矩是根據容許負荷計算所得的值。容許負荷、最大使用力矩如右表所示。

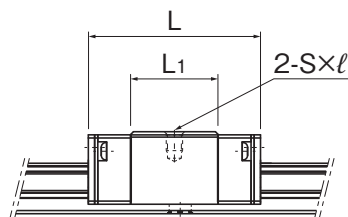
公稱型號	容許負荷 (kN)	最大使用力矩 (N·m) ※					
		M _A		M _B		M _C	
		1個	2個連結	1個	2個連結	1個	
HRG8SR	0.2	0.4	2.78	0.4	2.78	1.04	
HRG8R	0.29	0.83	4.92	0.83	4.92	1.46	
HRG8LR	0.36	1.4	7.56	1.4	7.56	1.85	
HRG10SR	0.38	0.97	6.55	0.97	6.55	2.5	
HRG10R	0.53	1.94	11.26	1.94	11.26	3.42	
HRG10LR	0.66	3.19	17.03	3.19	17.03	4.28	
HRG12SR/SC	0.74	2.32	18.17	2.32	18.17	5.96	
HRG12R/C	1.04	4.86	31.32	4.86	31.32	8.36	
HRG12LR/LC	1.32	8.18	47.32	8.18	47.32	10.57	

※最大使用力矩 1個：使用1個LM滑塊的最大使用力矩值
2個連結：2個LM滑塊連結的狀態下的最大使用力矩值

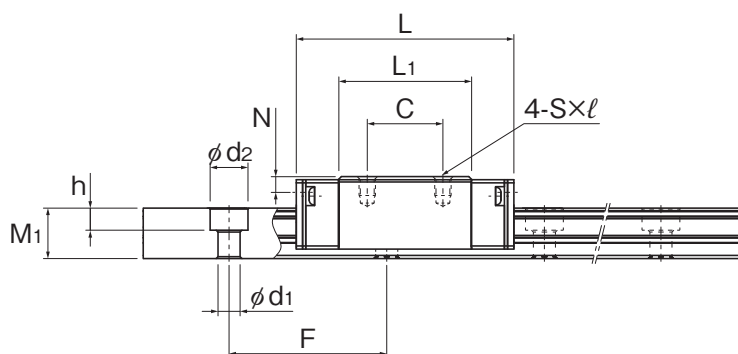
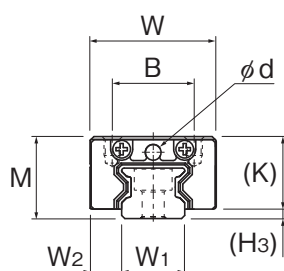
使用HRG型時，請在不超過容許負荷、最大使用力矩的範圍使用。
此外，若在實際使用時，施加於HRG型的負荷會因衝擊等因素而產生變化，請務必針對容許負荷進行安全考量。

尺寸表

HRG-SR/R/LR



HRG8SR、10SR



HRG8R/LR、10R/LR

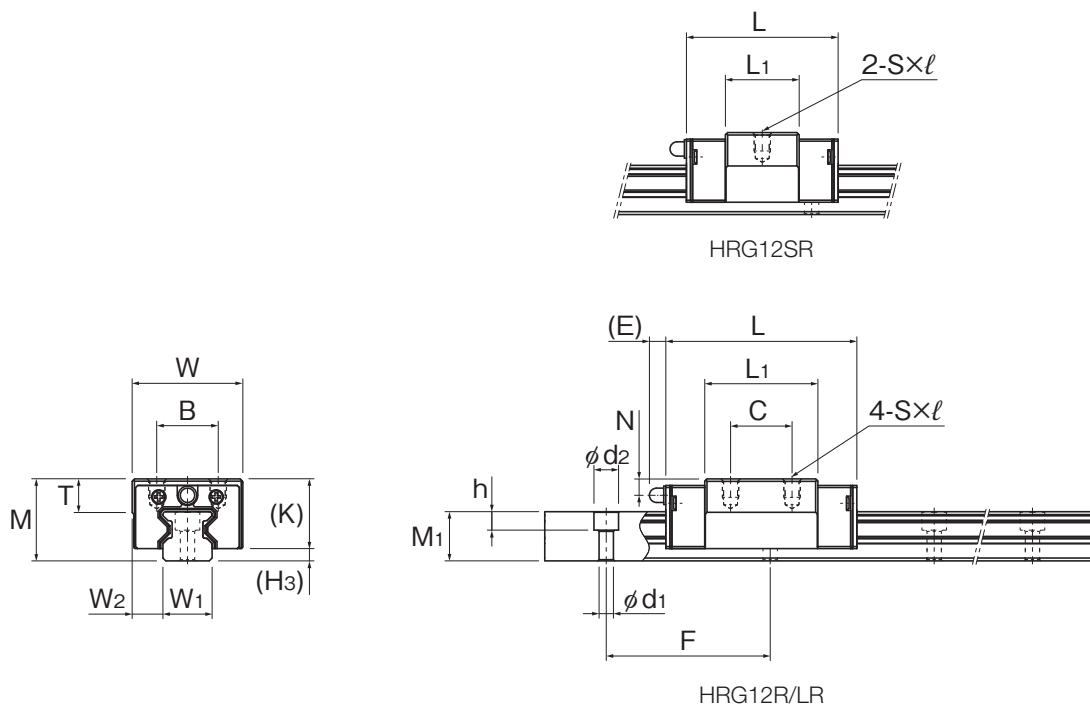
公稱型號		外形尺寸					LM滑塊尺寸								
		M	W	L	B	C	Sxℓ	L ₁	T	K	N	潤滑孔 d	E	油嘴	
HRG8	SR	11	16	21.7	10	—	M2×2.5	10.5	—	9.5	2	1.6	—	—	
	R	11	16	27.7	10	10	M2×2.5	16.5	—	9.5	2	1.6	—	—	
	LR	11	16	33.7	10	10	M2×2.5	22.5	—	9.5	2	1.6	—	—	
HRG10	SR	13	20	27.3	13	—	M2.6×3	13.9	—	11.5	2.5	2.5	—	—	
	R	13	20	34.5	13	12	M2.6×3	21.1	—	11.5	2.5	2.5	—	—	
	LR	13	20	41.7	13	12	M2.6×3	28.3	—	11.5	2.5	2.5	—	—	
HRG12	SR	20	27	37	15	—	M4×4.5	18	8.2	17	4	—	4	PB107	
	R	20	27	46.6	15	15	M4×4.5	27.6	8.2	17	4	—	4	PB107	
	LR	20	27	56.2	15	15	M4×4.5	37.2	8.2	17	4	—	4	PB107	

公稱型號構成範例

請指定 的项目。 的项目是固定的。

HRG12	LR	2	UU	C0	M	+	670L	P	T	M	-	II
公稱型號	LM滑塊的種類	組合到1軸之LM滑塊數量	防塵用記號（僅UU） 無密封墊片（無記號）	徑向間隙記號：普通（無記號） 輕預壓（C1） 中預壓（C0）	LM滑塊為不銹鋼		LM軌道長度（mm顯示）		LM軌道為不銹鋼	LM軌道接頭記號		同一平面中使用之軸數記號
									精度記號：高級（H） 精密級（P） 超精密級（SP）			

※HRG8、HRG10型為普通、輕預壓。
（無中預壓的設定。）



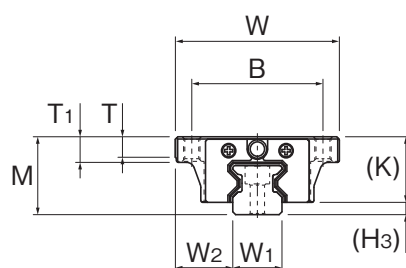
單位：mm

	H ₃	LM軌道尺寸					基本額定負荷 kN		容許負荷 (kN)	靜態容許力矩 N・m ※				質量		
		W ₁	W ₂	M ₁	F	d ₁ ×d ₂ ×h	C ₁₀₀	C ₀							LM滑塊	LM軌道
										1個	2個連結	1個	2個連結			
	1.5	8	4	7	20	2.4×4.2×2.3	1.02	2.29	0.2	4.47	31.33	4.47	31.33	11.74	0.009	0.35
	1.5	8	4	7	20	2.4×4.2×2.3	1.43	3.54	0.29	10.32	61.14	10.32	61.14	18.14	0.013	0.35
	1.5	8	4	7	20	2.4×4.2×2.3	1.8	4.79	0.36	18.58	100.52	18.58	100.52	24.55	0.018	0.35
	1.5	10	5	8	25	3.5×6×3.5	1.92	4.57	0.38	11.57	77.95	11.57	77.95	29.71	0.018	0.49
	1.5	10	5	8	25	3.5×6×3.5	2.63	6.86	0.53	25.29	146.73	25.29	146.73	44.57	0.026	0.49
	1.5	10	5	8	25	3.5×6×3.5	3.29	9.15	0.66	44.29	236.53	44.29	236.53	59.43	0.034	0.49
	3	12	7.5	12	40	3.5×6×4.5	3.72	8.71	0.74	27.15	213.02	27.15	213.02	69.87	0.051	0.91
	3	12	7.5	12	40	3.5×6×4.5	5.21	13.47	1.04	62.73	404.58	62.73	404.58	107.98	0.075	0.91
	3	12	7.5	12	40	3.5×6×4.5	6.59	18.22	1.32	112.97	653.96	112.97	653.96	146.09	0.099	0.91

※靜態容許力矩 1個：使用1個LM滑塊的靜態容許力矩值
 靠緊2個滑塊：使用2個互相密切接觸的LM滑塊的靜態容許力矩

尺寸表

HRG-SC/C/LC

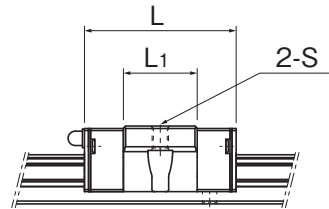


公稱型號		外形尺寸			LM滑塊尺寸									油嘴	
		M	W	L	B	C	S	L ₁	T	T ₁	K	N	E		
HRG12	SC	19	40	37	32	—	M4	18	5	6	16	3	4	PB107	
	C	19	40	46.6	32	15	M4	27.6	5	6	16	3	4	PB107	
	LC	19	40	56.2	32	15	M4	37.2	5	6	16	3	4	PB107	

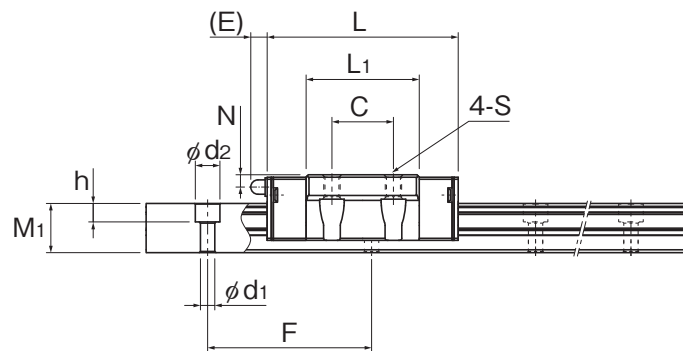
公稱型號構成範例

請指定 的項目。 的項目是固定的。

HRG12	LC	2	UU	C0	M	+	670L	P	T	M	-	II
公稱型號	LM滑塊的種類	組合到1軸之LM滑塊數量	防塵用記號（僅UU） 無密封墊片（無記號）	徑向間隙記號：普通（無記號） 輕預壓（C1） 中預壓（C0）	LM滑塊為不銹鋼		LM軌道長度（mm顯示）		LM軌道為不銹鋼	LM軌道接頭記號		同一平面中使用之軸數記號
									精度記號：高級（H） 精密級（P） 超精密級（SP）			



HRG12SC



HRG12C/LC

單位：mm

	H ₃	LM軌道尺寸					基本額定負荷 kN		容許負荷 (kN)	靜態容許力矩 N·m ※				質量		
		W ₁	W ₂	M ₁	F	d ₁ ×d ₂ ×h	C ₁₀₀	C ₀							LM滑塊 kg	LM軌道 kg/m
										1個	2個連結	1個	2個連結			
	3	12	14	12	40	3.5×6×4.5	3.72	8.71	0.74	27.15	213.02	27.15	213.02	69.87	0.061	0.91
	3	12	14	12	40	3.5×6×4.5	5.21	13.47	1.04	62.73	404.58	62.73	404.58	107.98	0.089	0.91
	3	12	14	12	40	3.5×6×4.5	6.59	18.22	1.32	112.97	653.96	112.97	653.96	146.09	0.119	0.91

※靜態容許力矩 1個：使用1個LM滑塊的靜態容許力矩值
 靠緊2個滑塊：使用2個互相密切接觸的LM滑塊的靜態容許力矩

MEMO

【處置方式】

- (1) 搬運重量較重（20kg 以上）的產品時，請由 2 人以上搬運，或使用搬運器具。否則，可能導致造成傷害、破損。
- (2) 請勿分解各部分。否則，可能導致功能的損失。
- (3) LM 滑塊及 LM 軌道傾斜後可能因為自身重量而落下，請加以注意。
- (4) 請勿敲擊 LM 導軌或使其掉落。否則，可能導致造成傷害、破損。另外，受到衝擊時，即使外觀上看見破損，也可能導致功能缺損。
- (5) 裝配時，請勿將 LM 滑塊自 LM 軌道拆卸。
- (6) 若將手伸入 LM 軌道的安裝孔，有可能使手遭到 LM 滑塊夾壓，導致傷害，請加以注意。
- (7) 使用產品時，請在必要時戴上保護手套、穿著安全鞋等以確保安全。

【使用注意事項】

- (1) 請注意防止切屑和冷卻劑等異物進入。否則可能導致破損。
- (2) 若在切屑、冷卻劑、具腐蝕性之溶劑、水等物質可能進入產品內部的環境下進行使用，請利用伸縮護套或是防塵蓋等器具，來防止這些物質進入產品內。
- (3) 請避免在超過 80℃ 的環境下使用。除了耐熱規格產品之外，一般若超過此溫度，可能導致樹脂、橡膠零件變形、損壞。
- (4) 若有切屑等異物附著，請在洗淨後重新封入潤滑劑。
- (5) 在微小行程時，由於滾動面和滾柱的接觸面難以形成油膜，可能會產生微振磨損，請使用高耐微振磨損性的潤滑脂。此外，建議定期進行 LM 滑塊長度左右的行程移動，使滾動面和滾柱間形成油膜。
- (6) 請不要將定位零件（銷、鍵等）強行打入產品。否則，滾動面可能會出現壓痕且可能導致功能的損失。
- (7) 若出於作業上需求，而必須進行 LM 滑塊與 LM 軌道之間的拆卸安裝，請務必使用拆卸安裝治具。（拆卸安裝治具並未作為標準配件提供，若希望使用這些治具，請洽詢 THK。）
- (8) 使用拆卸安裝治具時，請將 LM 軌道端面和拆卸安裝治具端面緊貼，並在 LM 軌道和拆卸安裝治具兩者平行的狀態下進行插入。
- (9) 若在傾斜的狀態下將 LM 滑塊插入，可能會導致異物進入、內部零件的損傷及滾柱掉落。
- (10) 若在滾柱已拔出的狀態下將 LM 滑塊插入 LM 軌道使用時，可能會導致早期損壞。
- (11) 若滾柱從 LM 滑塊中掉落，請勿繼續使用此產品，並洽詢 THK。
- (12) 若因事故等因素，導致 LM 導軌破損，LM 滑塊有可能從 LM 軌道上脫落掉下。為了安全使用，請採取對應措施，如添加防止落下的安全機制等。
- (13) 螺栓長度請選擇有效螺栓深度且螺栓前端有空隙的樣式。
- (14) 如果安裝構件的剛性及精度不足，軸承的負荷集中在局部，將顯著降低軸承性能。因此，請充分考慮支撐座、底座的剛性和精度以及固定用螺栓的強度。
- (15) 若要將 LM 滑塊從 LM 軌道上拆卸並再次組裝，可使用 LM 滑塊安裝 / 拆卸治具，讓組裝過程更加順暢，相關詳細資訊請洽 THK。

【潤滑】

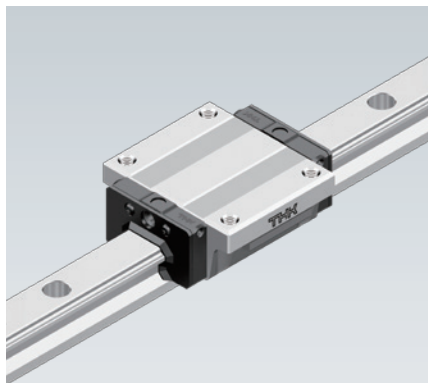
- (1) 請仔細擦拭防鏽油並封入潤滑劑後再使用。
- (2) 請避免將不同的潤滑劑混合在一起使用。即使增稠劑為同種類的潤滑脂，仍可能因添加劑等差異，而對彼此造成不良影響。
- (3) 要在經常產生振動的場所、無塵室、真空、低溫或高溫等特殊環境下使用時，請使用符合規格和環境的潤滑脂。
- (4) 對不帶油嘴、潤滑孔的產品進行潤滑時，請直接在滾動面上塗抹潤滑劑，並進行數次試運轉行程，以讓潤滑脂進入內部。
- (5) 潤滑脂的稠度會因溫度不同而變化。LM 導軌的滑動阻力會因稠度改變而產生變化，請加以注意。
- (6) 添加潤滑脂後，潤滑脂的攪拌阻力可能導致 LM 導軌的滑動阻力增大。請務必進行試運轉，讓潤滑脂充分均勻塗抹後再運轉機械。
- (7) 添加潤滑脂後，多餘的潤滑脂可能飛散到周圍，因此在必要時請拭擦乾淨後再使用。
- (8) 潤滑脂性狀會隨著使用而逐漸惡化，導致潤滑性能降低，因此有需要根據使用頻率進行潤滑脂檢查和補充。
- (9) 潤滑間隔時間會因使用條件和使用環境而異，建議大約在運行距離達 100km（3～6 個月）時重新添加潤滑脂。最終的潤滑脂添加時間間隔與添加量請根據實際機器來設定。
- (10) 在安裝方向為水平使用以外的狀況時，有時會有潤滑劑不太容易到達滾動面的情況。
- (11) 採用油潤滑時，有時可能由於 LM 滑塊安裝方向的原因，導致潤滑劑無法遍及各處，若欲瞭解相關資訊，請事先洽詢 THK。

【儲存】

儲存 LM 導軌時，請依本公司的細綁或包裝方式，以水平狀態將其存放在室內，並且避免暴露於高溫、低溫和高高度潮濕的環境。長期存放產品時，其內部潤滑劑會隨時間而劣化，因此請在重新添加潤滑劑後再使用。

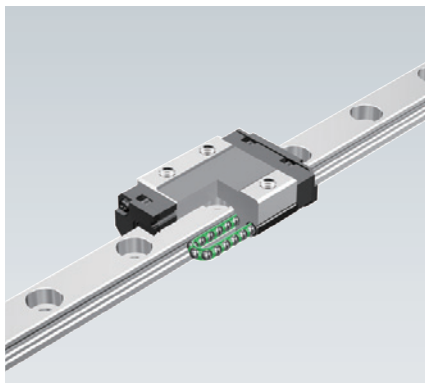
【廢棄】

請將產品作為工業廢棄物進行適當的廢棄處置。



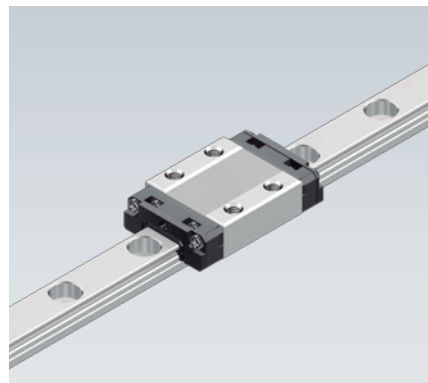
LM導軌 HSR

- 已是世界標準
- 4方向等負荷
- 自動調整能力
- 產品陣容包含#8～150，
23種滑塊類型，共計129項產品



帶滾珠保持器的小型LM導軌 SRS

- 小巧、薄型
- 低發塵
- 長期免保養
- 產品陣容包含#5～20，
6種滑塊類型，共計30項產品



小型LM導軌 RSX

- 小巧、薄型
- 可支援客製化
- 產品陣容包含#5～15，
6種滑塊類型，共計28項產品

小型滾柱型LM導軌 HRG

- “LM GUIDE” “ ”是THK株式會社的註冊商標。
- 本目錄所載的圖片、照片有時會與實際產品有所差異。
- 有時會出現因為改良而導致外觀、規格等發生變化的情況，因此，請在採用時事先進行諮詢。
- 我們希望慎重製作商品目錄，但我們不對錯字、漏字所導致的損失負責，這一點還請諒解。
- 在出口以及以出口為目的銷售我司產品與技術方面，我司的基本方針時遵守國外匯兌、國外貿易法，以及其他法令。
但是，如出口我司的產品單品，請事先通知我司。

未經許可禁止轉載

THK CO., LTD.

Headquarters 2-12-10 Shibaura, Minato-ku, Tokyo 108-8506 Japan

International Sales Department Phone: +81-3-5730-3860

www.thk.com