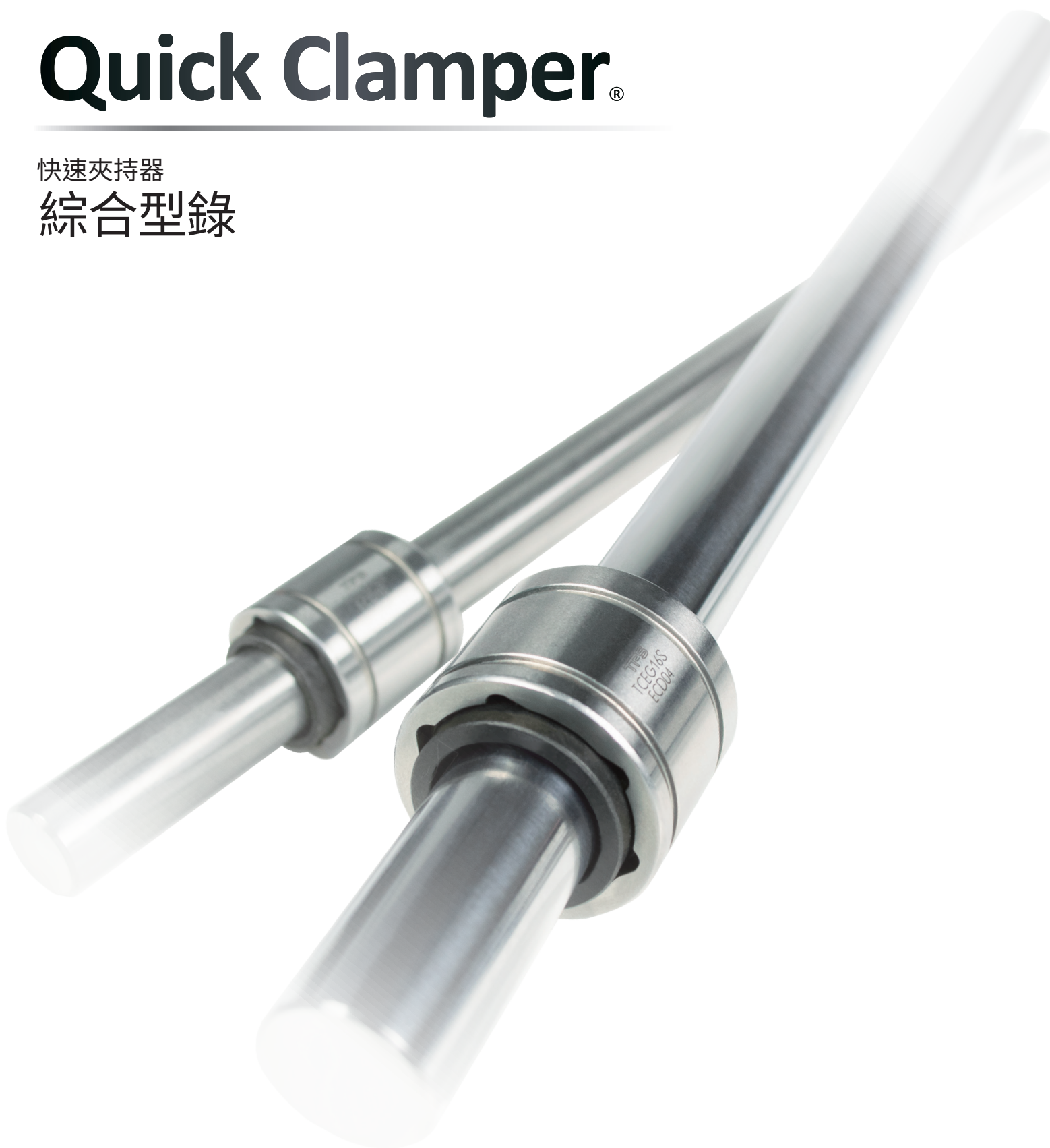


Quick Clamper[®]

快速夾持器
綜合型錄



Quick Clamper

快速夾持器®

在需要固定的各種作業現場。

使用傳統螺絲固定的夾具常有緊固力不均或太緊，會造成破損問題。

快速夾持器採用最新的上鎖機構，僅需單鍵觸控，即可直線移動，進行夾緊或鬆開。

只要放開手，即可固定，以穩定且強大的夾持力，實現「固定」、「提高安全性」、「防掉落」。



優點

高度穩固的夾持力

減少作業工時

安全性／防掉落

簡單、可靠，任何人都會操作

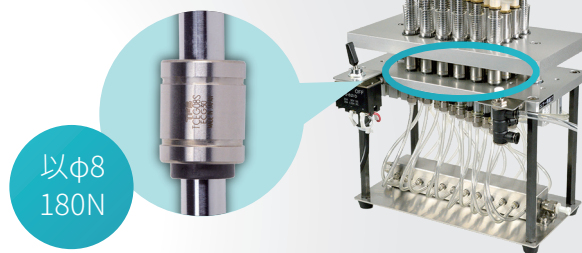
放開手後，快速夾持器即可以一定的夾持力，維持夾緊。任何人都可安心使用。



精巧卻穩固的夾持力

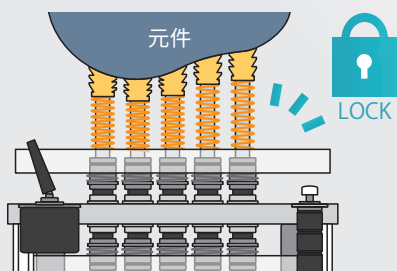
從工業用到醫療、長照、家庭用，用途無限廣泛。

【（右）元件的應用例】



仿形固定機構上

仿形裝置具備在任意位置固定具有複雜形狀的各元件的功能。



安心&安全設計

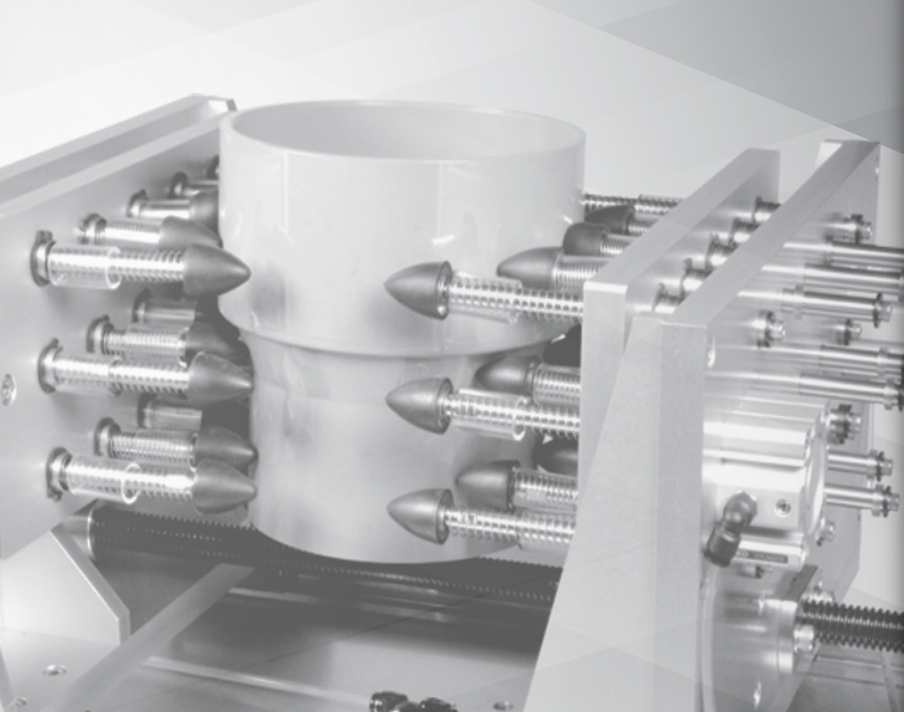
不小心放開手時，工件也不會掉落，相當安全。



節能

夾緊期間，不需要電力、氣動等的動力。





INDEX

優點	1, 2
各類商品	3, 4
關於夾緊機構	5
護輓的優點	5
快速夾持器的使用方法	6
元件的外殼範例	6
元件的安裝方法	7
載重負荷與移動量	8
元件的護套例	7, 8
有關仿形裝置	17

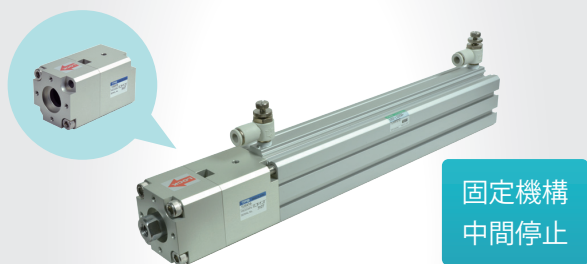
產品規格

元件	9, 10
夾板機組	11
操控桿機組	12
捲軸夾持器	13
捲軸機組	14
內部機組	15, 16
仿形元件	18-22
氣動機組	23, 24
氣動機組選配	25-28
使用範例	29
網站介紹	30
使用須知	封面&封底

氣動機組特徵

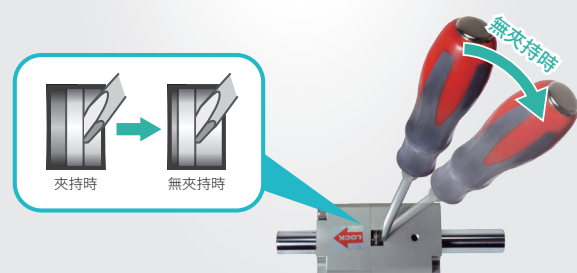
空壓汽缸後可安裝

安裝空壓氣缸即可後安裝固定機構，空壓汽缸可以在任一位置停止與保持。(僅限1way)



可手動解除

一字起子插入手動解除孔，滑動活塞即可手動解除。沒有空氣也可以在組裝時或保養時手動解除。



※請注意起子插入的位置。



元件 TCEG

適用軸徑 | $\phi 8/12/16/20/25$

RoHS
PAT.5807924
P.9,10

主要零件的元件，可輕鬆賦予夾緊機構功能。
由於精巧，因此最適合嵌入式的用途。亦備有醫療器材或食品設備可使用的TF處理選配產品。（參閱第10頁）
外形尺寸，依據直線襯套的標準規格。



夾板機組 TUWP

適用軸徑 | $\phi 8/12/16/20$

RoHS
PAT.5701222
P.11

透過夾板，即可輕易鬆開的夾緊機組。
可雙向夾緊。由於雙向夾板各自獨立，因此亦可單向鬆開。
外殼及安裝尺寸，與THK製直線襯套 SH型相容。



操控桿機組 TUWL

適用軸徑 | $\phi 8/16$

RoHS
PAT.5701222
P.12

操作操控桿，即可輕鬆鬆開的機組。
可雙向夾緊。
使用導線等，即可輕鬆進行遠距操作。



滑輪夾持器/滑輪裝置 TUSR/TURG

適用軸徑 | $\phi 8/12/16/20/25/30$

※1 RoHS
U3184760
P.13/14

夾住捲軸等的工件，即可輕鬆固定。
相較於使用傳統螺絲的固定方式，可更迅速、更輕鬆更換捲軸。

※捲軸夾持器的插入螺母，採用符合RoHS指令規格的黃銅。

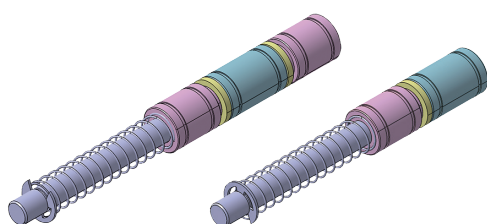


內部機組 TUWI

適用的導管內徑 | $\phi 22$

RoHS
PAT.5974396
P.15,16

內建於導管的精巧內部類型夾緊機組。
作為導管的伸縮用，可雙向夾緊。
拉起拉桿，即可鬆開。



仿形元件 TCN

適用軸徑 | $\phi 8/12/16$

P.18-22

該產品預先組合需要的零件，因此可以輕鬆地將常用裝置安裝到設備上。透過複數並列使用仿形元件，即可組成設有固定治具或是吸附搬運用手臂等的仿形裝置。
此外，前端零件與制動輪等是另外銷售的。



氣動機組 TUSA/TUWA

RoHS
PAT.5807924 / PAT.5701222

適用軸徑 | $\phi 8/16$

P.23/24

配備氣動式解鎖機構的夾緊機組
可透過PLC等的各式控制裝置，進行遠距操作。

選配產品

另售。氣動機組選配產品是另外包裝送貨。

RoHS

(元件)

TCEG□□S□□

(元件的選配適用)

適用裝置。 | TCEG 適用軸徑 | $\phi 8/12/16/20/25$

P.10

(氣動機組)

LMK

THK製線型襯套。

適用ユニット | TUSA/TUWA

P.25

LB/FA

CKD製LB/FA配件

適用裝置。 | TUSA/TUWA

P.26

SCM-20B-□-□-□-TPS

CKD製專用汽缸

適用裝置。 | TUSA08 (1 way型專用。不能使用2way型。)

P.27

SSD2-L32-□-□-□-□-TPS

CKD製專用汽缸

適用裝置。 | TUSA16 (1 way型專用。不能使用2way型。)

P.28

形番構成

TCEG 08 S

①

②

③

①	型號	快速夾持器	②	記號	軸徑
	TCEG	元件		08	$\phi 8$
	TUWP	銅板機組		12	$\phi 12$
	TUWL	操控桿機組		16	$\phi 16$
	TUSR	滑輪夾持器		20	$\phi 20$
	TURG	滑輪裝置		25	$\phi 25$
	TUSA/TUWA	氣動機組		30	$\phi 30$ (※2)

③	記號	外環材質
	S	不鏽鋼 (※3)

仿形元件(TCN)的型號
參閱(P.18)。

TUWI 22 C

①

②

①	型號	快速夾持器	②	記號	軸徑
	TUWI	內部機組		22	$\phi 22$

※2：僅限於滑輪裝置才能適用軸徑 $\phi 30$ 。

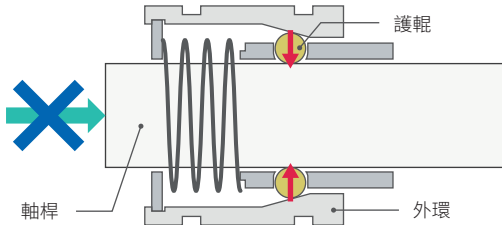
※3：不鏽鋼僅限於元件適用。元件選配的詳細請參閱(P.10)

關於夾緊機構

元件

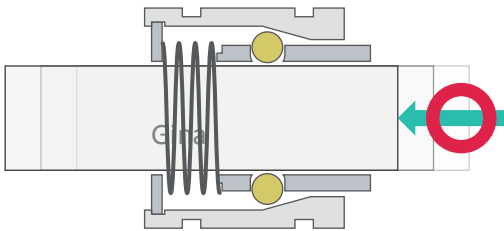
夾緊方向

當護輥滾入軸桿與外環形成的楔形空間後，隨即夾緊。



免夾方向

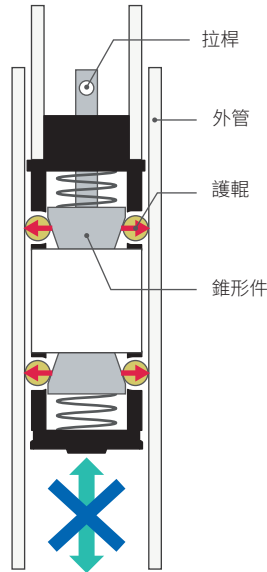
不會對反方向夾緊。



內部機組

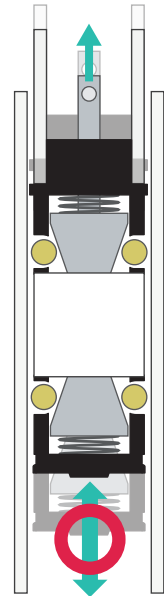
夾緊

當護輥滾入外管與錐形件形成的楔形空間後，隨即夾緊。



鬆開

拉起拉桿，錐形件隨即上下打開，護輥從外管鬆脫後，即可往任意方向動作。



護輥的優點



夾持力大

護輥、外環、軸桿會因載重負荷而彈性變形，並擴大接觸面積，故可形成優異的夾持力。（圖1，圖2）

利用3點接觸，相當穩定

在護輥的特性上，由於3點均須接觸，因此各接觸點可平均分散負載。（圖2）

抑制轉動

因護輥與軸桿的接觸面積大，故摩擦力劇烈，而抑制轉動。（圖1）

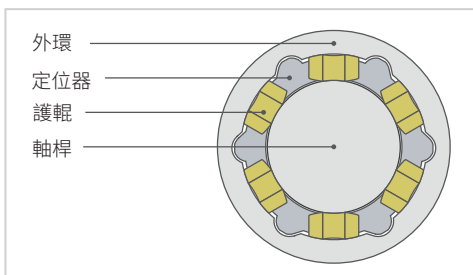


圖1 元件剖面圖

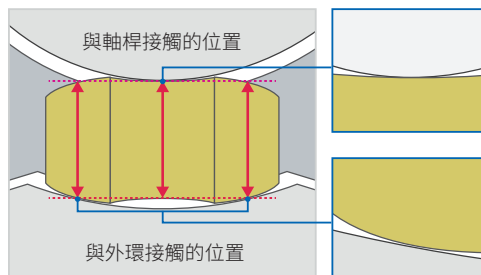
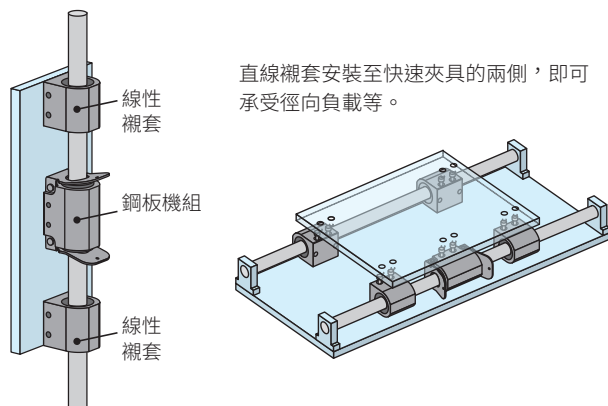


圖2 護輥



快速夾持器的使用方法

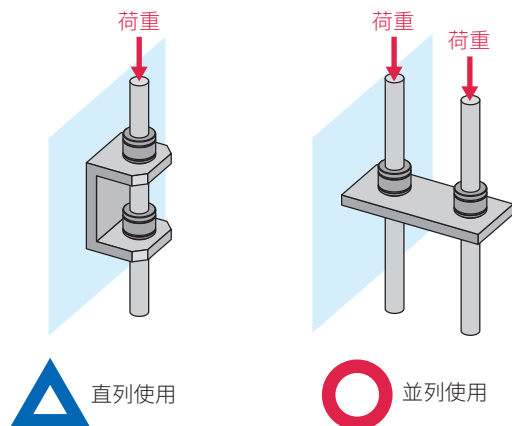
快速夾持器與線性襯套的組合



快速夾持器沒有軸承功能承受耐徑向荷重，力矩荷重時，請與線性襯套組合使用。

銅板機組與桿裝置是THK製線性襯套SH形/SH-L形與外殼及安裝尺寸具有互換性(操縱桿機組有部份互換性)，所以組合容易。

使用複數時，要得到高夾持力時



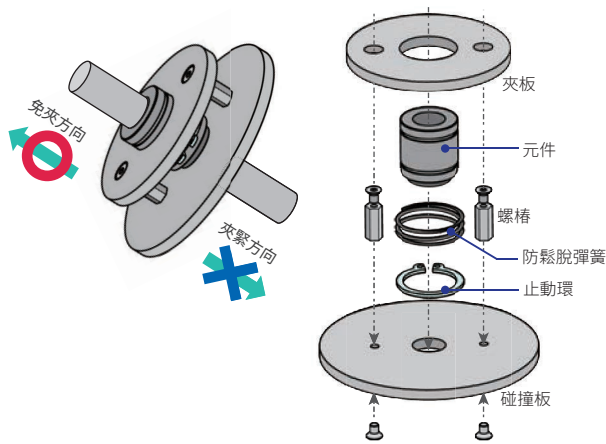
使用複數產品時，直列使用時，荷重難以均等承受，所以夾持力不能是n倍。

並列使用時，荷重分散，夾持力幾乎是n倍。

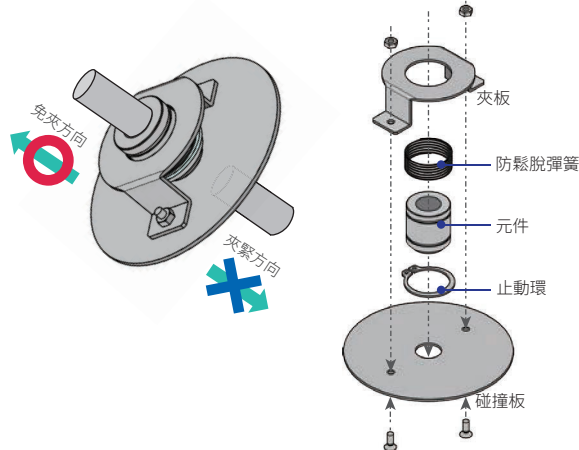
元件的外殼範例

可適用配合顧客規格的外殼。
請洽詢本公司TPS事業部。

例①

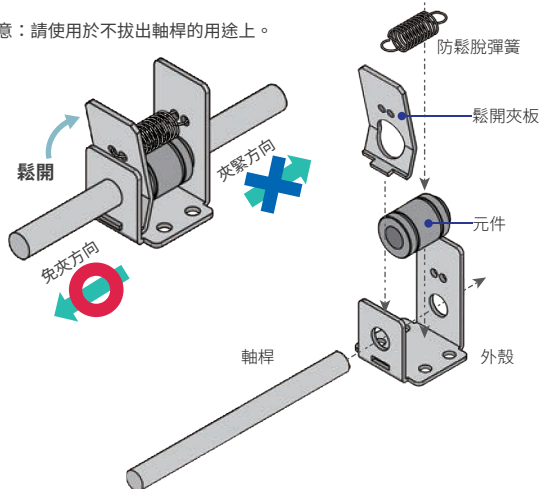


例②

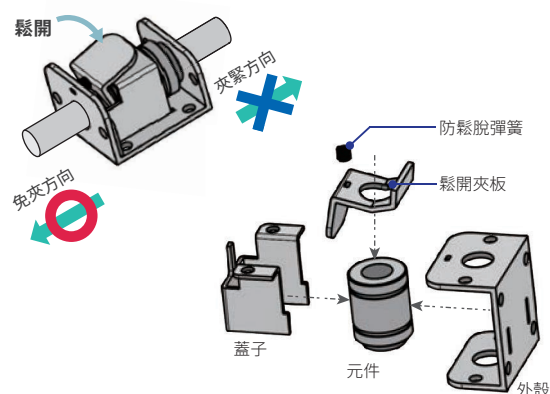


例③

※注意：請使用於不拔出軸桿的用途上。



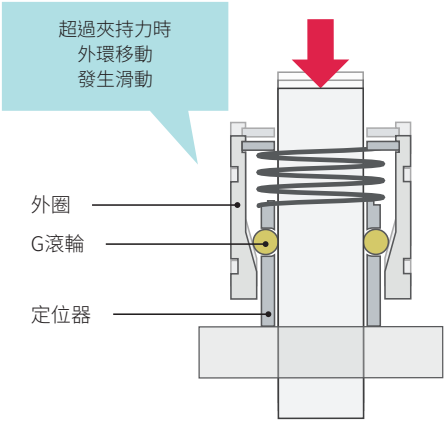
例④



元件的安裝方法

夾持力	(參閱〈P.9〉的規格表)
解放力	表1內建的彈簧力+載重負荷的約0.5%※ 1 (參閱〈P.9〉的規格表)
荷重負荷部品	定位器
解放方法	按下外環

※1: 在形成載重負荷的狀態下解鎖 (解除) , 會有掉落的危險性。



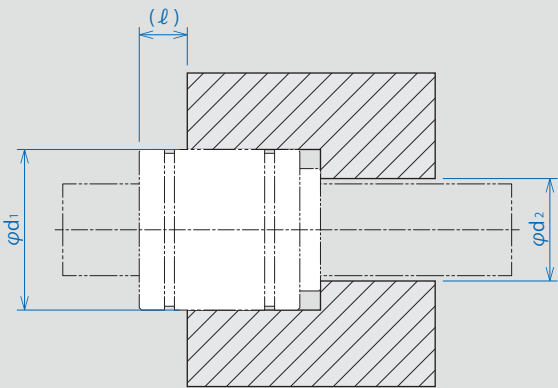
固定安裝板，荷重在軸的使用例		固定軸，荷重在安裝板上的使用例	
夾持時	無夾持時	夾持時	無夾持時

表1 內建的彈簧力

TCEG08S	TCEG12S	TCEG16S	TCEG20S	TCEG25S
20N以下	25N以下	30N以下	50N以下	51N以下

元件的外殼範例

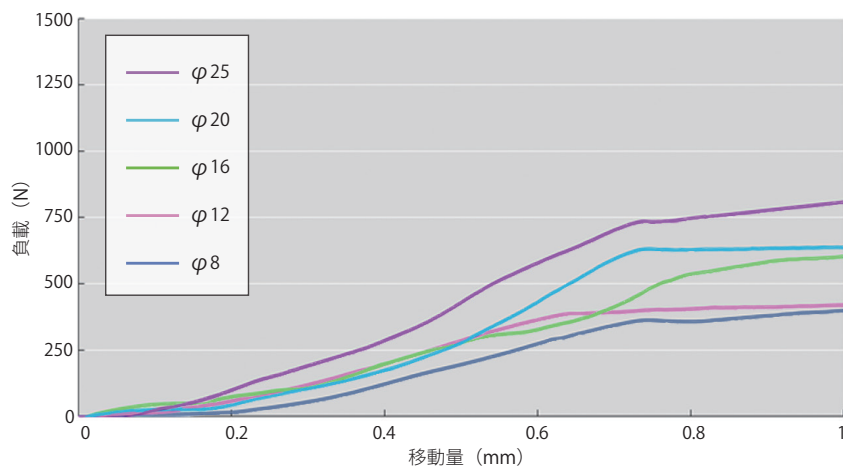
例 1.1way の場合



型號	尺寸(mm)		
	ϕd_1	ϕd_2	ℓ
TCEG08S	$\phi 15H7 \left(\begin{smallmatrix} 0 \\ 0.018 \end{smallmatrix} \right)$	$\phi 9$	(4.0)
TCEG12S	$\phi 21H7 \left(\begin{smallmatrix} 0 \\ 0.021 \end{smallmatrix} \right)$	$\phi 13$	(4.0)
TCEG16S	$\phi 28H7 \left(\begin{smallmatrix} 0 \\ 0.021 \end{smallmatrix} \right)$	$\phi 17$	(6.0)
TCEG20S	$\phi 32H7 \left(\begin{smallmatrix} 0 \\ 0.025 \end{smallmatrix} \right)$	$\phi 21$	(6.0)
TCEG25S	$\phi 40H7 \left(\begin{smallmatrix} 0 \\ 0.025 \end{smallmatrix} \right)$	$\phi 26$	(7.5)

載重負荷與移動量

元件



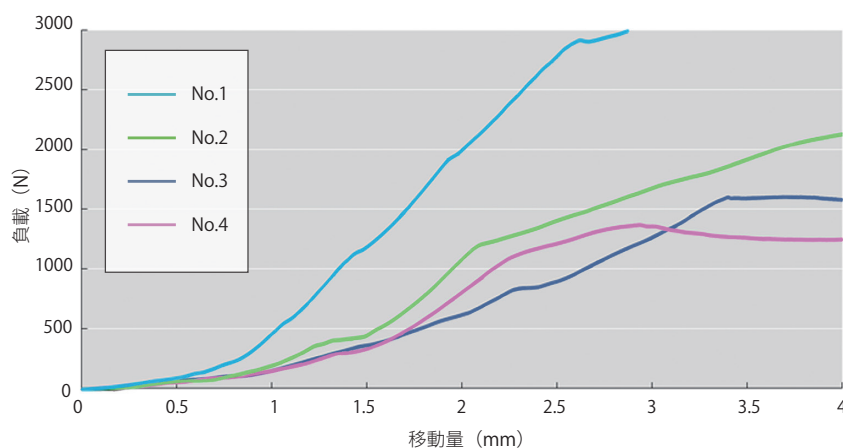
試驗條件

- 淬火拋光軸 (HRC58 以上)
- 試驗速度：5 mm/min
- ※請作為使用時的參考值。

動作說明

負荷時的移動量，彈性變形的同時，滾入錐形機構部的移動量。當負荷超過型錄數值以上時，機構會發生塑性變形，再也無法繼續使用。

內部機組



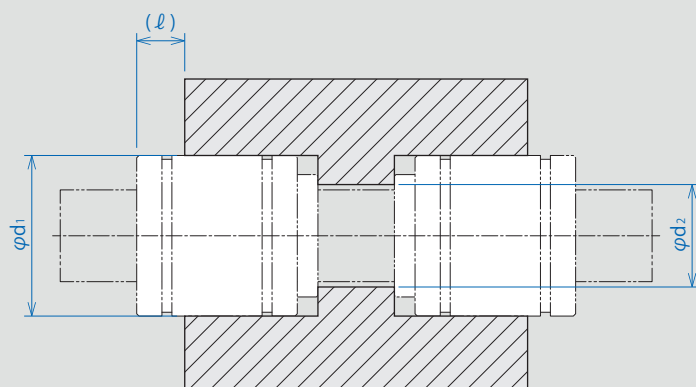
試驗條件

- 不銹鋼管 ($\phi 25 \times t1.5$)
- 試驗速度：5mm/min
- ※請作為使用時的參考值。

動作說明

夾持力不均的原因，來自於 [導管硬度、內徑不均、內徑的表面粗糙] 等。請務必使用建議的導管 (參閱第15頁)。

例 2. 2way 的情況



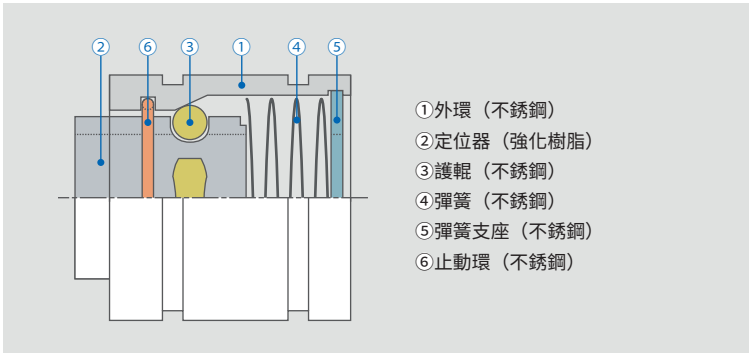
型號	尺寸 (mm)		
	ϕd_1	ϕd_2	ℓ
TCEG08S	$\phi 15H7 \begin{smallmatrix} (0^{+0.018} \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\phi 9$	(4.0)
TCEG12S	$\phi 21H7 \begin{smallmatrix} (0^{+0.021} \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\phi 13$	(4.0)
TCEG16S	$\phi 28H7 \begin{smallmatrix} (0^{+0.021} \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\phi 17$	(6.0)
TCEG20S	$\phi 32H7 \begin{smallmatrix} (0^{+0.025} \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\phi 21$	(6.0)
TCEG25S	$\phi 40H7 \begin{smallmatrix} (0^{+0.025} \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\phi 26$	(7.5)

產品規格

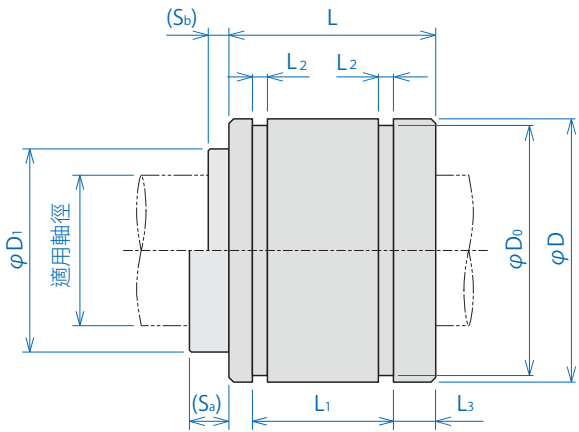
TCEG 元件 1way(單向) 適用軸徑：φ8/12/16/20/25

RoHS

主要零件的元件，可輕鬆賦予夾緊機構功能。
由於精巧，因此最適合嵌入式的用途。採用具防銹效果的麻田散鐵類不銹鋼。亦備有醫療器材或食品設備可使用的TF處理選配產品。
外形尺寸，依據直線襯套的標準規格。



軸桿的
移動方向



φD₀：止動環溝的直徑
S_a：無軸桿時的長度
S_b：適用直徑軸桿夾緊時的長度

規格

型號	軸		質量 (g)	夾持力 (N)	解鎖力 (N) *2	滑動阻力 MAX 值 *3	使用條件 *4
	適用軸徑	可驅動的公差 *1					
TCEG08S	φ8	±0.05	9	180	19.4	5.5	溫度範圍: -20°C ~ +80°C (上述範圍以外及其他條件時， 以選配因應)
TCEG12S	φ12	±0.05	22	300	25.0	7.0	
TCEG16S	φ16	±0.10	41	450	29.9	7.3	
TCEG20S	φ20	±0.10	68	500	49.8	18.8	
TCEG25S	φ25	±0.10	105	700	50.7	11.0	

*1雖然可以操作，但是無法保證符合規格值。 *2 無負荷時 *3在夾緊狀態下，免夾方向的滑動阻力。
*4 其他條件請參閱封面&封底的「使用須知」。

尺寸

型號	尺寸(mm)								
	D(h6)	L	L ₁	L ₂	D ₀	D ₁	L ₃	S _a	S _b
TCEG08S	15	18	12.0	1.15	14.3	11.3	3.00	(3.7)	(2.2)
TCEG12S	21	21	14.4	1.35	20.0	16.0	3.30	(4.7)	(2.7)
TCEG16S	28	22	15.0	1.65	26.6	21.6	4.50	(4.2)	(2.2)
TCEG20S	32	31	23.0	1.65	30.3	25.2	4.00	(5.2)	(2.7)
TCEG25S	40	32	23.5	1.90	38.0	32.2	4.25	(6.0)	(3.5)

※1N≒0.102kgf。
※依據使用條件需要更高耐蝕性時，請使用選配規格。
※元件沒有軸承功能。耐徑向荷重，力矩荷重的軸承，請另外預備。使用硬化拋光軸（HRC58以上，g6/h7）時的夾持力。使用其他軸時，請向本公司TPS事業部洽詢。

※軸(g6/h7)建議使用硬化拋光軸（THK製LM軸）。使用軸的二個端面建議採取0.5C的倒角。

與元件相容的選配

快速夾持器元件備有各種選配，可適用於醫療機器・食品機械等環境。
選配依數量，價格不同。

型號組成



①	型號	快速夾持器
TCEG		元件

②	型號	軸徑
08		φ8
12		φ12
16		φ16
20		φ20
25		φ25

※要選用其他軸徑時，請洽詢。

③	型號	定位器材質
沒有		標準 (TORAYCA®碳纖維) 使用環境：-20°C~+80°C
W		耐水性 (PPE) 使用環境：潮濕環境下、-20°C~+120°C
M		高溫用 (SUS303) 使用環境：-20°C~150°C

④	型號	表面處理
なし		—
F		表面處理 (TF 處理：防鏽)

型號	材質、處理 用途 效果	定位器			外圈 G滾柱	
		TORAYCA®碳纖維	PPE	SUS303	無	TF處理
		標準 -20°C~+80°C	耐水、高溫 -20°C~+120°C	耐水、高溫 -20°C~+150°C	—	防鏽
TCEG□S	標準	○			○	
TCEG□SW	高溫		○		○	
TCEG□SWF	潮濕、高溫		○			○
TCEG□SM	高溫			○	○	
TCEG□SMF	潮濕、高溫			○		○



TCEG08SWF



TCEG12SMF

TF 处理

麻田散鐵類的不鏽鋼表面，形成富鉻合金的氧化膜，這是一種提高耐腐蝕性的劃時代處理方式。
具有與SUS304同等的耐腐蝕性。疲勞耐久性或負載容量，與傳統麻田散鐵類的不鏽鋼產品同等。。

已TF處理元件的濕潤實驗

1.目的

依據濕潤週期試驗，確認完成TF處理的元件耐腐蝕性。

2.試驗條件

項目	內容
測試機	複合週期測試儀 ISO-3-CY/SUGA測試儀
測試周期	3h濕潤3h乾燥(1周期)
測試溫度	濕潤時：49°C・95%RH 乾燥時：60°C
清洗方法	使用酒精，進行超音波清洗15分鐘
調查時機	1,2,4,8,16,32,64周期

零件	有TF處理	無TF處理
外圈	SUS420J2(TF處理)	SUS420J2
G滾柱	SUS420J2(TF處理)	SUS420J2
彈簧支座	SUS304	SUS304
彈簧	SUS304	SUS304
定位器	SUS303	強化樹脂
制轉球	SUS420J2(TF處理)	無

3.實驗結果

	有TF處理			沒有TF處理		
	1個周期	16周期	64周期	1個周期	16周期	64周期
上面						
底面						
側面						

← 鏽蝕確認處

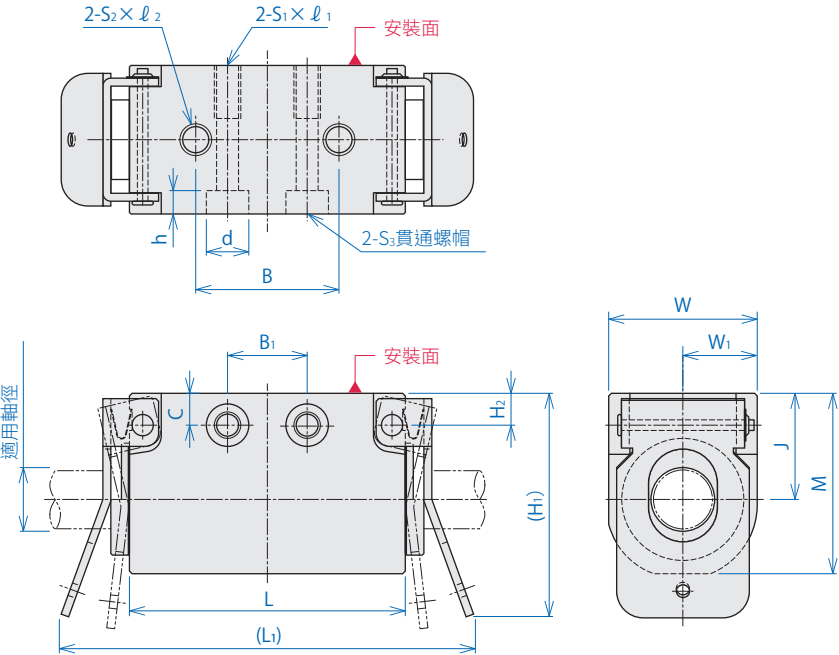
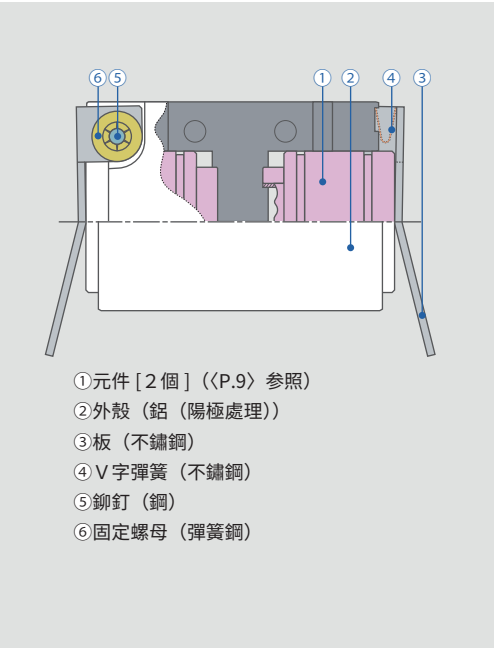
產品規格

TUWP

鋼板機組 2way (雙向)
適用軸徑：φ8/12/16/20

RoHS

夾板可容易鬆開的夾緊機組。可雙向夾緊。由於雙向夾板各自獨立，因此亦可單向鬆開。
外殼及安裝尺寸均與THK製直線襯套SH型具有相容性。



規格

型號	軸		質量 (g)	夾持力 (N)	解鎖力 (N)*1	使用條件 *2
	適用軸徑	可操作的公差				
TUWP08A	φ8	g6(-0.014 ~ -0.005)	75	180	6.5	
TUWP12A	φ12	g6(-0.017 ~ -0.006)	151	300	8.3	
TUWP16A	φ16	g6(-0.017 ~ -0.006)	254	450	10.0	
TUWP20A	φ20	g6(-0.020 ~ -0.007)	475	500	16.6	

温度範圍：-20℃～+80℃

*1無負荷時*2其他條件請參閱封「使用上的注意事項」。

尺寸

型號	尺寸 (mm)															
	M	W	L	B	B ₁	C	S ₁ × l ₁	S ₂ × l ₂	S ₃	J	W ₁	d	h	L ₁	H ₁	H ₂
TUWP08A	26	20	44	20	10	5	M4 × 8	M5 × 6	M3	16	10	6.5	3.3	(73)	(38)	6
TUWP12A	34	28	52	27	15	6	M5 × 10	M6 × 8	M4	20	14	8.0	4.4	(79)	(42)	6
TUWP16A	42	36	55	32	18	6	M5 × 10	M6 × 10	M4	24	18	8.0	4.4	(80)	(50)	7
TUWP20A	49	42	75	36	22	7	M6 × 12	M6 × 10	M5	28	21	9.5	5.4	(109)	(68)	8

※1N≒0.102kgf。
※鋼板機組沒有軸承功能。承受徑向荷重、應力荷重等時，請另備軸承。
※硬度拋光軸 (HRC58以上, g6) 使用時夾持力。使用其他軸時，請向本公司TPS事業部洽詢。
※軸建議 (g6) 硬度拋光軸 (THK製LM軸)。使用軸的二端面建議設計約0.5C的倒角。
※外殼採用有潤滑性的陽極處理。

TUWL 操控桿機組 2way(雙向)

適用軸徑：φ8/16

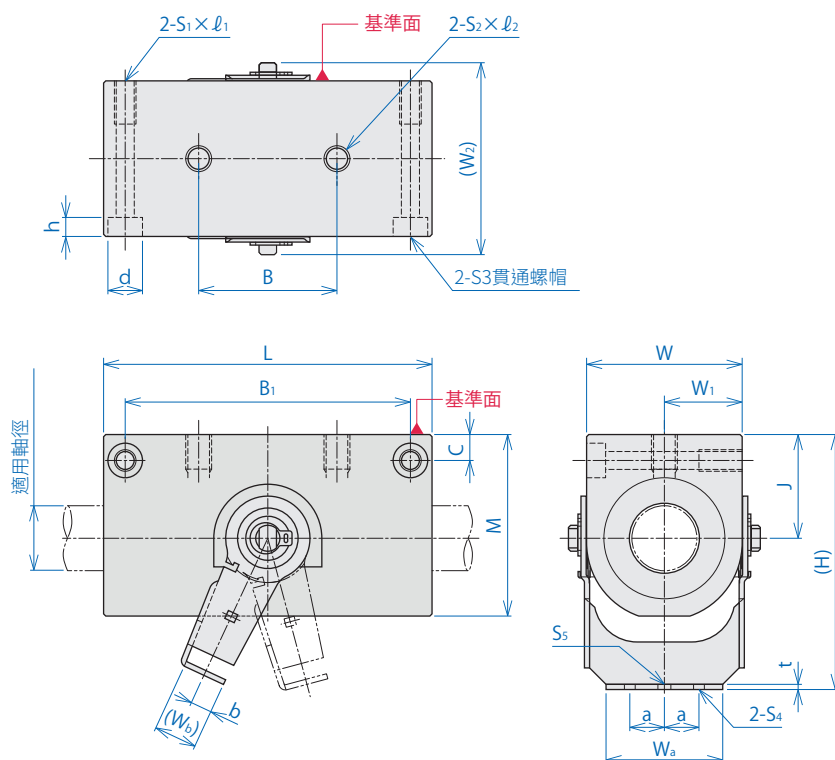
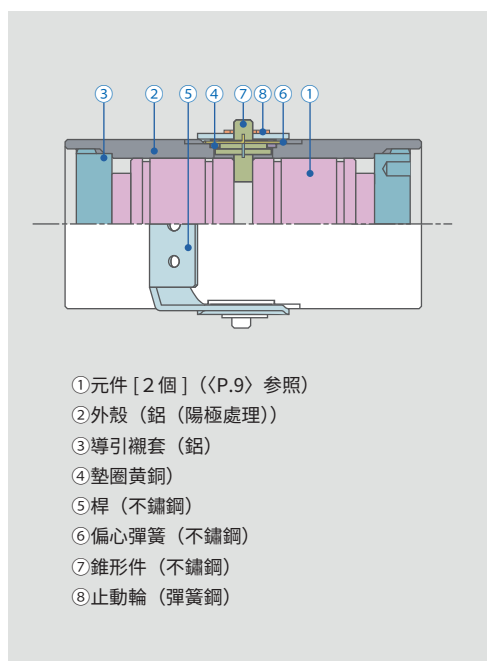
RoHS

操作操控桿，即可輕鬆鬆開的機組。

可雙向夾緊。

使用導線等，即可輕鬆進行遠距操作。

THK 製リニアブッシュ SH-L 形と一部互換性があります。



規格

型號	軸		質量 (g)	夾持力 (N)	解鎖轉矩 (Nmm)*1	使用條件*2
	適用軸徑	可操作的公差				
TUWL08	φ8	g6(-0.014 ~ -0.005)	88	180	160	溫度範圍：-20℃ ~ +80℃
TUWL16	φ16	g6(-0.017 ~ -0.006)	273	450	220	

*1 無負荷時 *2 其他條件請參閱封「使用上的注意事項」。

尺寸

型號	尺寸 (mm)																			
	M	W	W ₁	W ₂	L	B	B ₁	C	S ₁ × ℓ ₁	S ₂ × ℓ ₂	S ₃	J	d	h	H	a	W _a	S ₄	S ₅	b
TUWL08	26	20	10	(31)	60	20	42	5	M4 × 8	M5 × 6	M3	16	φ6.5	3.3	(41)	5	15.6	φ2.5	φ3	5
TUWL16	42	36	18	(44)	76	32	66	6	M5 × 10	M6 × 8	M4	24	φ8	4.4	(59)	8	27.0	φ2.5	φ3	5

※1N≒0.102kgf。

※操控桿機組不具軸承功能。承受徑向負載、力矩負載等時，請另行準備軸承。

※使用淬火拋光軸 (HRC58以上, g6) 時的夾持力。使用其他軸桿時，請洽詢本公司。

※軸桿建議採用 (g6) 淬火拋光軸 (THK製LM軸)。建議在使用軸桿的兩個端面上，設置0.5C左右的倒角。

※外殼採用具有潤滑性的陽極化處理。

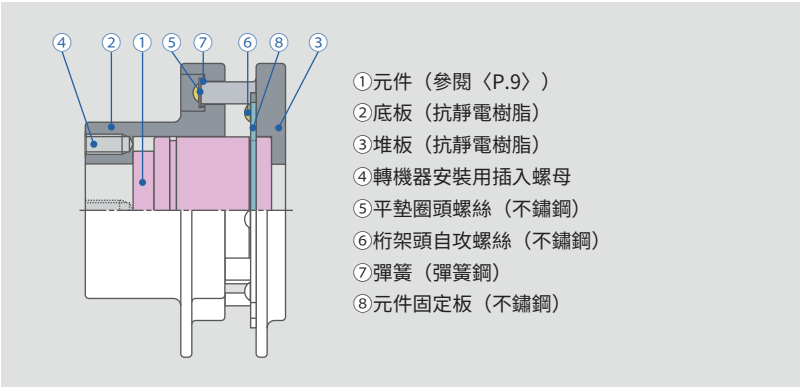
產品規格

TUSR 卷線鉗 1way(片方向) 適用軸徑：φ8/12/16/20/25

RoHS

元件收納至附手柄的外殼，以提高操作性。
夾住捲軸等的工件，即可輕鬆固定。
相較於傳統螺絲緊固的固定方式，可更迅速、更輕鬆更換捲軸。

※插入螺母採用符合 RoHS 指令規格的黃銅。



規格

型號	軸		尺寸(mm)			質量(g)	夾持力(N)	解鎖力(N) *2	使用條件*3
	適用軸徑	可操作的公差*1	D	L1	L2				
TUSR08	φ8	±0.05	8.3	54.0	50.8	102	90	19.4	溫度範圍：-20℃～+80℃
TUSR12	φ12	±0.05	12.3	53.5	49.8	117	180	25.0	
TUSR16	φ16	±0.10	16.3	52.5	50.3	134	450	29.9	
TUSR20	φ20	±0.10	20.3	52.0	49.3	160	450	29.9	
TUSR25	φ25	±0.10	25.3	52.0	49.1	195	630	30.3	

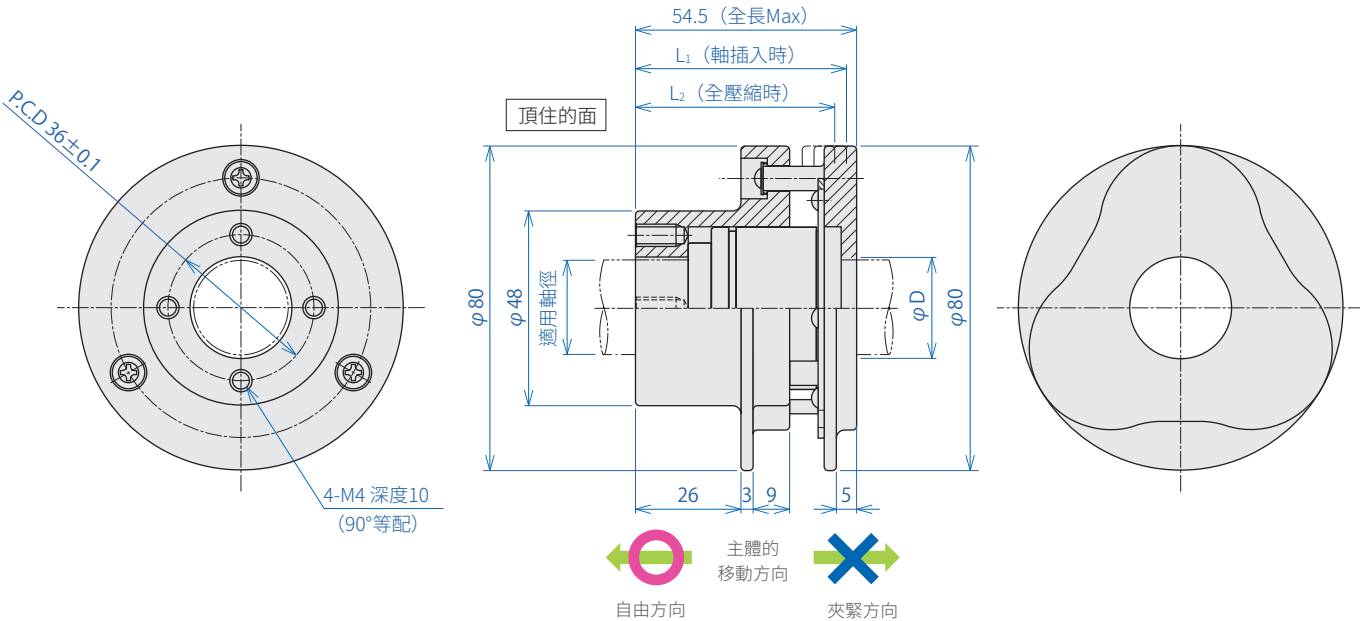
*1雖然可以動作，不保證規格值。*2無負荷時 *3 其他條件請參閱封底的「使用上的注意事項」。

※1N≒0.102kgf。

※卷線鉗沒有軸承功能。承受徑向荷重、應力荷重等時，請另備軸承。

※卷線鉗是設定為室內使用。※硬度拋光軸（HRC58以上，g6/h7）使用時的夾持力。使用其他軸時，請向本公司TPS事業部洽詢。

※考慮到操作性，使用了部份特殊規格元件，夾持力、釋放力的值與標準元件不同。



TURG

滑輪夾持器 1way (單向)

適用軸徑：φ30

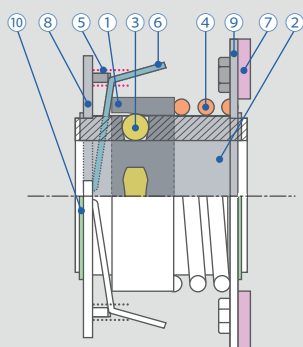
RoHS

由於軸徑大，因此單手即可輕鬆鬆開。

夾住捲軸等的工件，即可輕鬆固定。

按下左右的鬆開夾板，即可解鎖。

相較於傳統螺絲緊固的固定方式，可更迅速、更輕鬆更換捲軸。

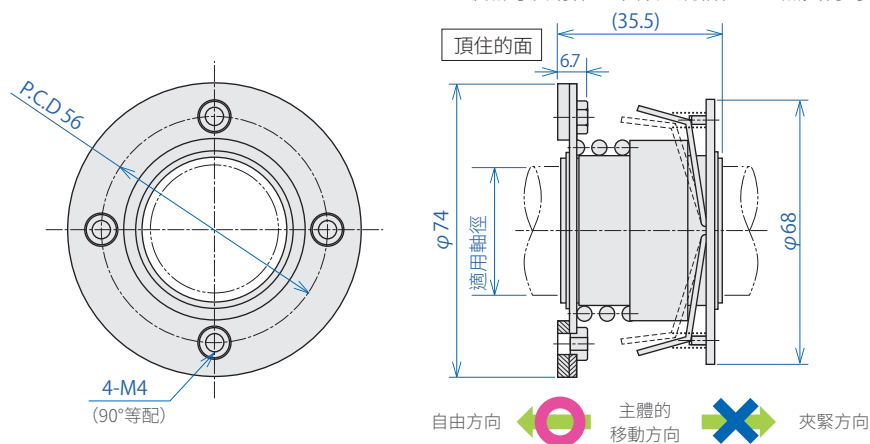


- ① 錐段環 (軸承鋼 (防鏽處理))
- ② 定位器 (鋁 (陽極處理))
- ③ G滾輪 (不鏽鋼)
- ④ 壓縮線圈彈簧大 (不鏽鋼)
- ⑤ 壓縮線圈彈簧小 (不鏽鋼)
- ⑥ 夾持鬆開板 (不鏽鋼)
- ⑦ 緩衝橡膠 (聚氨酯橡膠)
- ⑧ 邊板 (不鏽鋼)
- ⑨ 法蘭 (不鏽鋼)
- ⑩ 制動輪 (不鏽鋼)

規格

型號	軸		全長 (mm)	質量 (g)	夾持力 (N)	解鎖力 (N)*2	使用條件 *3
	適用軸徑	可操作的公差 *1					
TURG30B	φ30	-0.05 ~ +0.05	35.5	217	600	25 以下	溫度範圍：-20°C ~ +80°C

*1雖然可以動作，不保證規格值。*2無負荷時 *3 其他條件請參閱封底的「使用上的注意事項」。



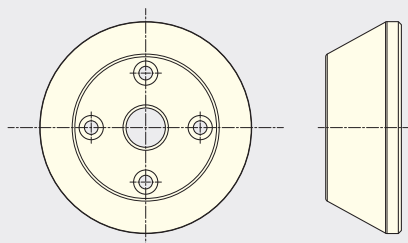
※1N≒0.102kgf。

※捲軸機組不具軸承功能。徑向負載、力矩負載等。*1雖可動作，但不保證規格值。*2無負荷時。*3其他條件請參閱封面&封底的使用須知。

※預設在室內使用捲軸機組。

錐形機構安裝於捲軸夾具

形狀範例

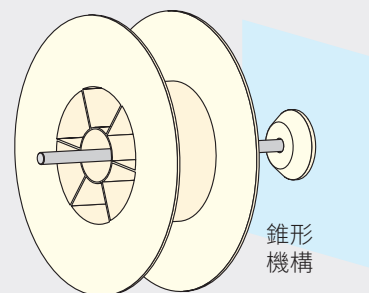


錐形機構安裝於捲軸夾具與正對面驅動側的兩邊，即可相容於孔徑比軸徑大的捲軸。

捲軸夾具



錐形機構



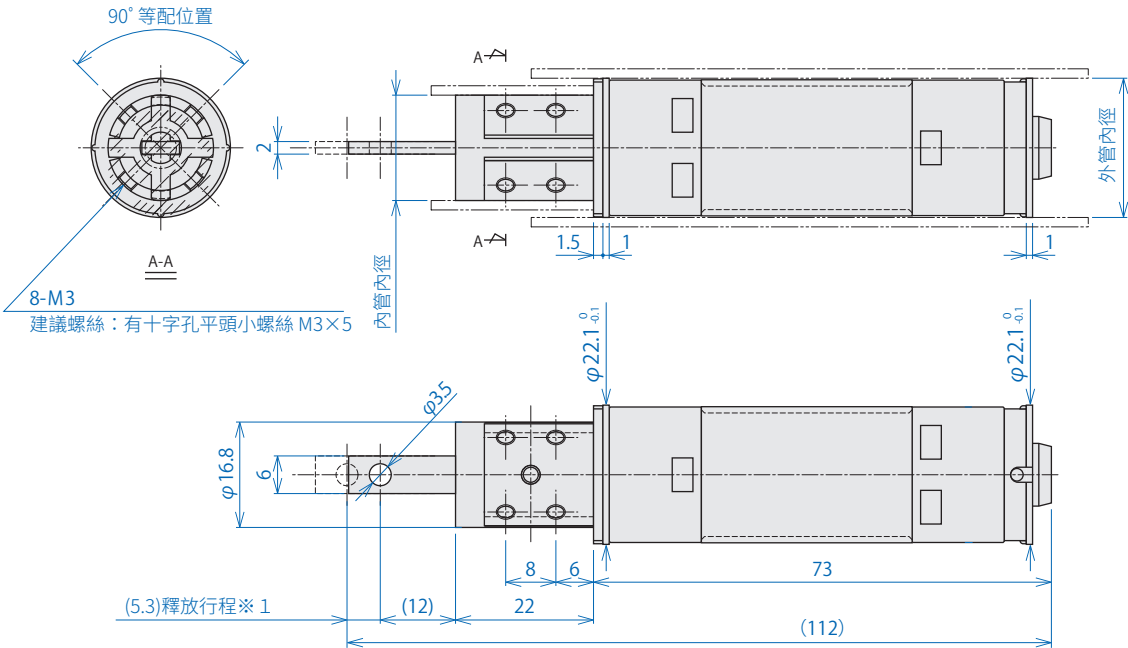
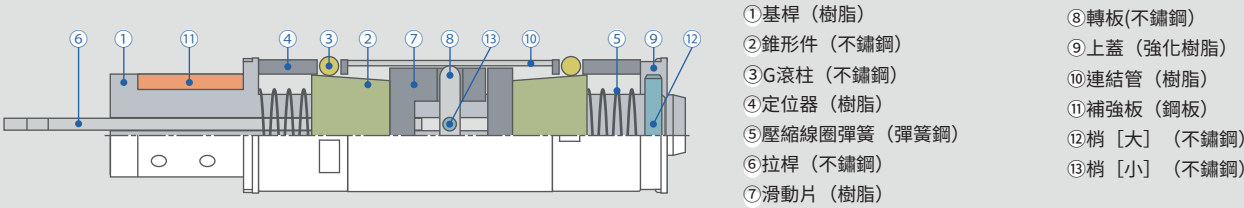
錐形機構

產品規格

TUWI 內部機組 2way(雙向)
適用管內徑：φ22

RoHS

內建於導管的精巧內部類型夾緊機組。
作為導管的伸縮用，可雙向夾緊。拉起拉桿，即可鬆開。



※1：因導管內徑而異。

規格

型號	外管		內管		質量 (g)	夾持力 (N)	解鎖力 (N) *1	解鎖衝程 (最大) (mm)	使用條件 *2
	內徑	可操作的公差	內徑	板厚					
TUWI 22C	φ22	+0.15 ~ +0.5	φ17	2mm 以下	60	壓縮方向：600N 拉伸方向：600N	20	(5.3)	溫度範圍：-20℃ ~ +80℃

*1 無負荷時 *2 有關其他條件請參閱封底的「使用上的注意事項」。

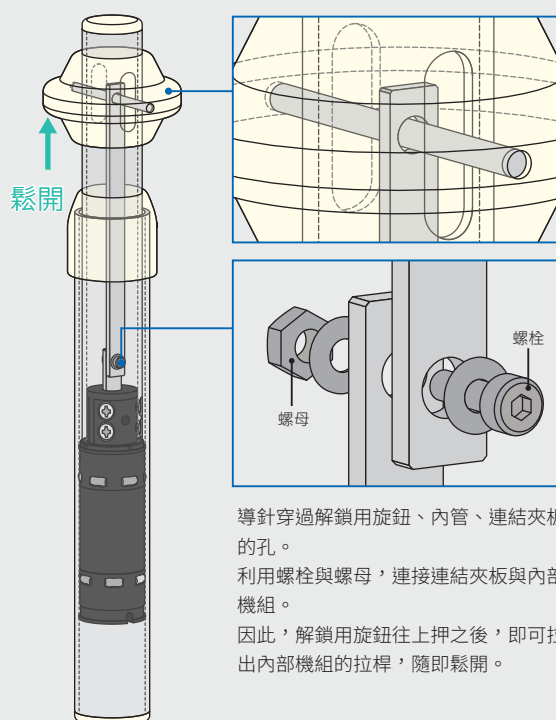
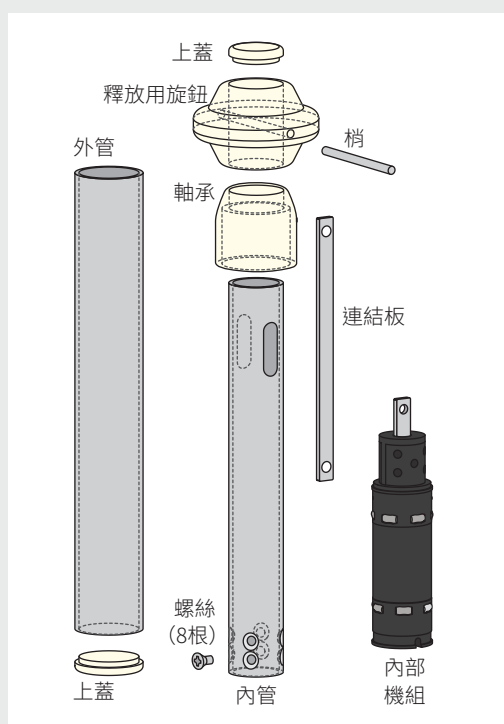
※1N≒0.102kgf。
※內部機組沒有軸承功能。承受徑向荷重、應力荷重等時，請另備軸承。
※釋致力請使用可操作公差內的外管，是600N負荷時的值。
※外管建議材質：SUS304 外徑φ：25 板厚：1.5mm的管。
※外管內面不均勻時，可能引起夾持力低下或發生異常聲響。用電縫管使用時，
接縫建議使用不向內徑側突出的高周波電縫管。

內部機組的導管嵌入方式

依顧客規格的安裝方法執行作業。
請洽詢本公司TPS事業部。

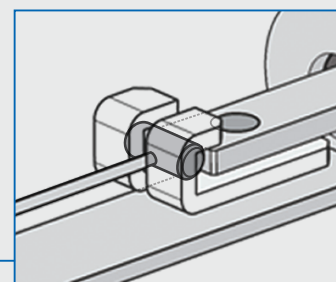
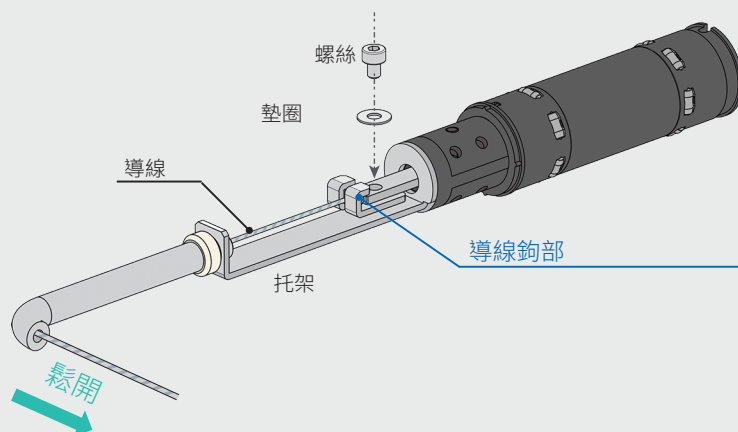
內部機組安裝例①

內部機組嵌入導管，並設置鬆開用操作部（解鎖用旋鈕及軸承）的安裝範例



內部機組安裝例②

拉桿與操作部的連接，從連結夾板改為導線後，由於操作部與內部機組不需要配置成直線狀，因此設計上更加自由。



利用導線鉤部，連接導線與內部機組。
因此，拉緊導線，拉出內部機組的拉桿後，即可鬆開。

什麼是仿形裝置？

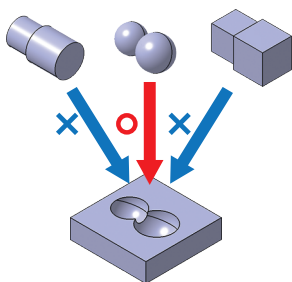
快速夾持器縱橫複數排列，配合工件凹凸來固定軸，不更換夾具即可執行多品種形狀的工件支持・夾持・搬運等的機構。「不需要設置變更」，1個裝置可以固定各種形狀的工件，所以可以降低成本・不需要特地製作治具・節省工時。

與傳統比較

[原來]

各工件設計專用治具

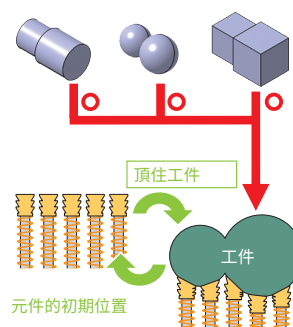
僅1種工件
適用



[仿形裝置]

配合工件的裝置仿形

多種形狀的工件
都適用



仿形裝置上的「快速夾持器®」功能

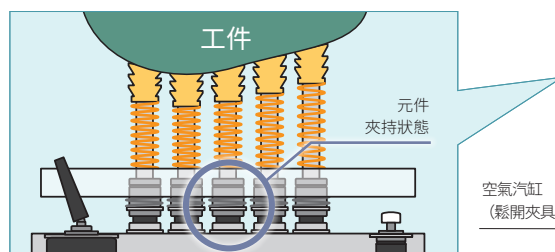
仿形裝置上除了「仿形」工件的動作之外，還有具備「固定」功能的快速夾持器

®元件也是必要不可缺的。快速夾持器®元件將仿工件形狀的仿形元件確實地固定在任意位置，帶到下一個作業工程「搬運/夾持/加工等」。

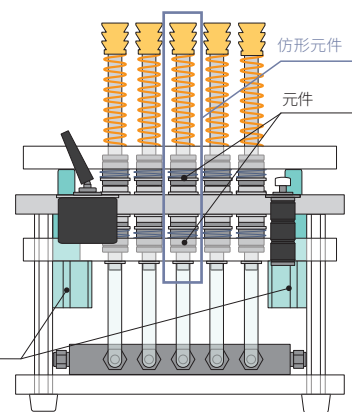


2way設計仿形裝置內鍵展示機的解說影片▲

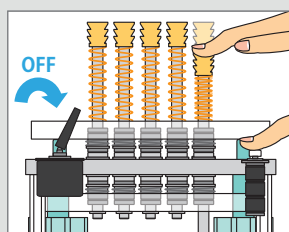
<http://www.talksystem.co.jp/movie/index.php?fkey=2>



▲以空氣汽缸的操作執行快速夾持器®元件夾持/鬆開。

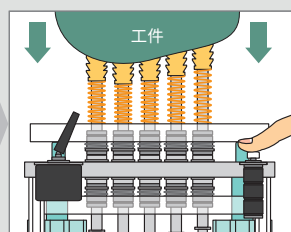


操作步驟



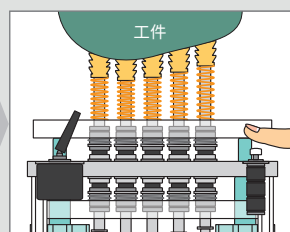
①鬆開仿形元件
[夾持鬆開開關按鈕]

一按下夾持鬆開開關，即鬆開仿形元件。



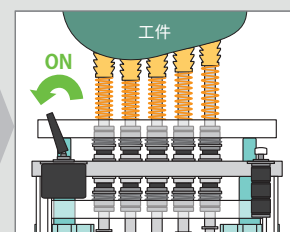
②工件的仿形
[夾持鬆開開關按鈕]

工件頂住仿形元件時，仿形元件即執行工件形狀的仿形。



③固定仿形元件
[放開夾持鬆開開關]

一放開夾持解除開關，工件仿形後的仿形元件即固定在該位置。



④吸附工件
[吸附動作開關ON]

吸附墊為真空狀態，吸附工件。

工件變更時再重新執行①~④。

產品規格

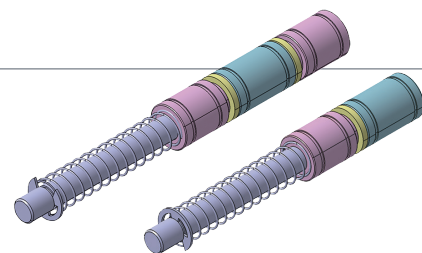
TCN

仿形元件 1way(單向)/2way(雙向)

適用軸徑：φ8/12/16

仿形元件（TCN）已經預先組裝了必要的零件，所以可以輕鬆地將仿形裝置安裝在設備上。透過仿形元件的複數排列使用即可構成固定治具或吸附搬運手臂等的仿形裝置。

前端零件與制動輪等是另售的。



形番構成

TCN □□ S + LM □□ - □ + □□ L □

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

①型號

記號：型號
TCN

②軸徑

記號	軸徑 (mm)
08	φ8
12	φ12
16	φ16

③夾持方向

記號	夾持方向
S	單向
W	雙向

④線性襯套型號

記號：線性襯套型號	
標準型	長型
LM8	LM8L
LM12	LM12L
LM16	LM16L

⑤線性襯套數量

記號：線性襯套數量
1
2

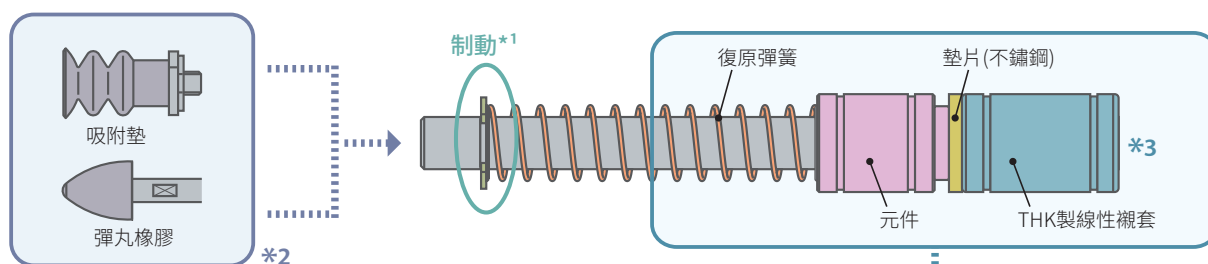
⑥軸全長

記號：軸全長尺寸(mm)
※使用線性襯套與夾具方向的組合，確定尺寸。 詳細請確認〈P.19, 20〉「軸全長尺寸」規格。

⑦指定軸

記號	指定軸
無	中空
K	中實心

仿形元件的組成



前端形狀舉例



適合工件搬運的吸附墊型、適合夾持固定的彈丸橡膠型等，可依用途安裝前端零件。

夾持方向組合例

【1way】	【2way】
■ 元件×1+線性襯套×1	■ 元件×2+線性襯套×1
■ 元件×1+線性襯套×2	■ 元件×2+線性襯套×2

請使用E形制動輪。此外，制動輪與仿形元件（TCN）分開銷售。

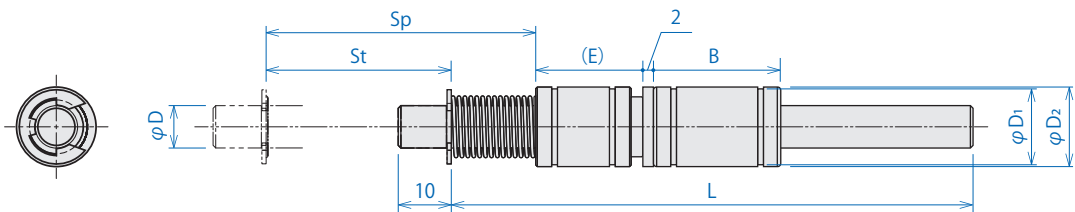
*2先端部品與仿形元件（TCN）分開銷售。具體選定的洽詢請向本公司TPS事業部洽詢。前端部安裝重點請參閱〈P.21〉。

*3軸端部請務必防止軸脫落。具體設計請參閱〈P.21〉。

※行程、回復彈簧的規格是可變更的。請洽詢本公司TPS事業部。

產品規格

●夾持方向	1way	●元件	1個	●線性襯套	1個
-------	------	-----	----	-------	----



規格

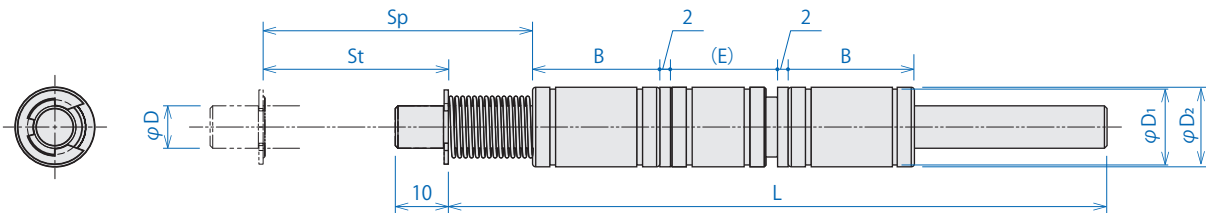
型號	適用軸 (mm)	元件尺寸*1 [每1個] (mm)		夾持力(N)	線性襯套尺寸*2 [每1個] (mm)		φD ₁ (mm)	φD ₂ (mm)	軸全長 (mm)	彈簧安裝長度 (mm)	行程 (mm)	反彈力 MAX值 (N)
	φD	E			B				L	Sp	St	
TCN08S	φ8	TCEG08S	(20.2)	180	LM8	24	14.3	15.0	97	50.8	35	0.9
									107	60.8	40	1.0
					LM8L	45	14.3	15.0	118	50.8	35	0.9
									128	60.8	40	1.0
TCN12S	φ12	TCEG12S	(23.7)	300	LM12	30	20.0	21.0	116	60.3	40	2.7
									126	70.3	40	2.9
					LM12L	57	20.0	21.0	143	60.3	40	2.7
									153	70.3	40	2.9
TCN16S	φ16	TCEG16S	(24.2)	450	LM16	37	27.0	28.0	134	70.8	50	5.2
									144	80.8	50	5.4
					LM16L	70	27.0	28.0	167	70.8	50	5.2
									177	80.8	50	5.4

*1有關元件的詳細規格請參閱〈P.9〉。

*2THK製線性襯套詳細請參閱THK型錄。

※行程、回復彈簧的規格是可變更的。請洽詢本公司TPS事業部。

●夾持方向	1way	●元件	1個	●線性襯套	2個
-------	------	-----	----	-------	----



規格

型號	適用軸 (mm)	元件尺寸*1 [每1個] (mm)		夾持力(N)	線性襯套尺寸*2 [每1個] (mm)		φ D ₁ (mm)	φ D ₂ (mm)	軸全長 (mm)	彈簧安裝長度 (mm)	行程 (mm)	反彈力 MAX值 (N)
	φD	E			B				L	Sp	St	
TCN08S	φ8	TCEG08S	(20.2)	180	LM8	24	14.3	15.0	123	50.8	35	0.9
TCN12S	φ12	TCEG12S	(23.7)	300	LM12	30	20.0	21.0	148	60.3	40	2.7
TCN16S	φ16	TCEG16S	(24.2)	450	LM16	37	27.0	28.0	173	70.8	50	5.2

*1有關元件的詳細規格請參閱〈P.9〉。

*2THK製線性襯套詳細請參閱THK型錄。

※行程、回復彈簧的規格是可變更的。請洽詢本公司TPS事業部。

●夾持方向

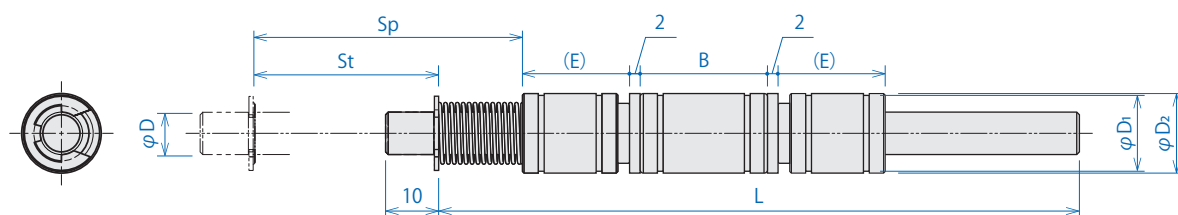
2way

●元件

2個

●線性襯套

1個



規格

型號	適用軸 (mm)	元件尺寸* ¹ [每1個] (mm)		夾持力(N)	線性襯套尺寸* ² [每1個] (mm)		φD ₁ (mm)	φD ₂ (mm)	軸全長 (mm)	彈簧安裝長度 (mm)	行程 (mm)	反彈力 MAX值 (N)
	φD	E			B				L	Sp	St	
TCN08W	φ8	TCEG08S	(20.2)	180	LM8	24	14.3	15.0	119	50.6	35	0.9
						129			60.6	40	1.0	
					LM8L	45	14.3	15.0	140	50.6	35	0.9
									150	60.6	40	1.0
TCN12W	φ12	TCEG12S	(23.7)	300	LM12	30	20.0	21.0	142	60.6	40	2.7
									152	70.6	40	2.9
					LM12L	57	20.0	21.0	169	60.6	40	2.7
									179	70.6	40	2.9
TCN16W	φ16	TCEG16S	(24.2)	450	LM16	37	27.0	28.0	160	70.6	50	5.2
									170	80.6	50	5.4
					LM16L	70	27.0	28.0	193	70.6	50	5.2
									203	80.6	50	5.4

*¹有關元件的詳細規格請參閱〈P.9〉。*²THK製線性襯套詳細請參閱THK型錄。

※行程、回復彈簧的規格是可變更的。請洽詢本公司TPS事業部。

●夾持方向

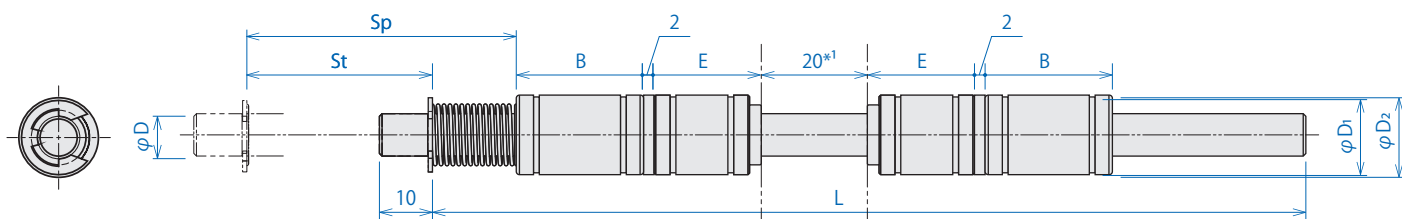
2way

●元件

2個

●線性襯套

2個



規格

*¹取付板幅尺寸。「2way/リニアブッシュ2個」の組合せでは必ず取付板を使用してください。

型號	適用軸 (mm)	元件尺寸* ¹ [每1個] (mm)		夾持力(N)	線性襯套尺寸* ² [每1個] (mm)		φD ₁ (mm)	φD ₂ (mm)	軸全長 (mm)	彈簧安裝長度 (mm)	行程 (mm)	反彈力 MAX值 (N)
	φD	E			B				L	Sp	St	
TCN08W	φ8	TCEG08S	(20.2)	180	LM8	24	14.3	15.0	163	50.6	35	0.9
										173	60.6	40
					LM8L	45	14.3	15.0	205	50.6	35	0.9
										215	60.6	40
TCN12W	φ12	TCEG12S	(23.7)	300	LM12	30	20.0	21.0	192	60.6	40	2.7
										202	70.6	40
					LM12L	57	20.0	21.0	246	60.6	40	2.7
										256	70.6	40
TCN16W	φ16	TCEG16S	(24.2)	450	LM16	37	27.0	28.0	217	70.6	50	5.2
										227	80.6	50
					LM16L	70	27.0	28.0	283	70.6	50	5.2
										293	80.6	50

*¹有關元件的詳細規格請參閱〈P.9〉。*²THK製線性襯套詳細請參閱THK型錄。

※行程、回復彈簧的規格是可變更的。請洽詢本公司TPS事業部。

仿形元件（TCN）設計要點

仿形元件接觸數量

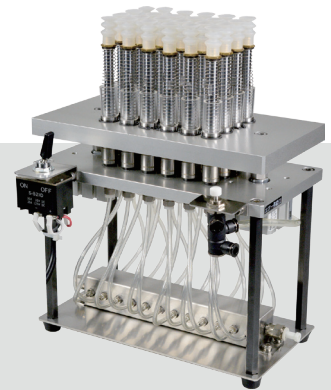
使用仿形元件負荷重量工件時，最少接觸數建議全部的元件數60%。這時，對應元件上負荷的推力荷重（夾持力）請設定不要超過本型錄規格的數量。（60%計算時，發生尾數時，捨去）

■例.24仿形元件裝置(右圖)

軸徑	φ8
夾持力	180N
元件數量	24本
工件重量	250kg

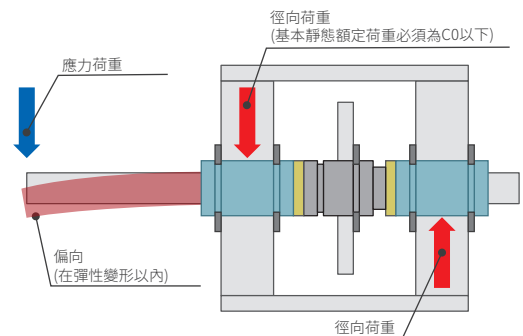


最小接觸數：24條×60%＝14.4÷15條
夾具夾持力：15條×180N＝2700N
＝275.5Kg>250Kg...適當



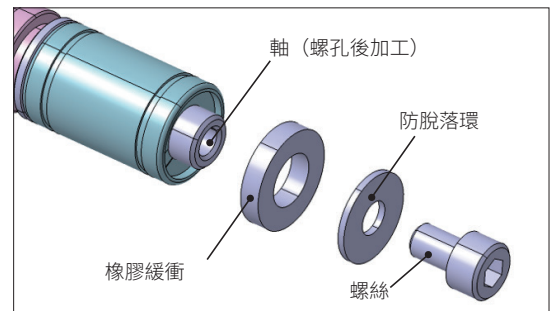
應力荷重發生時

元件前端部發生應力荷重時，線性襯套建議使用2個。檢討使用之際，請考慮到安全率，執行設計與運用。



防止軸脫落

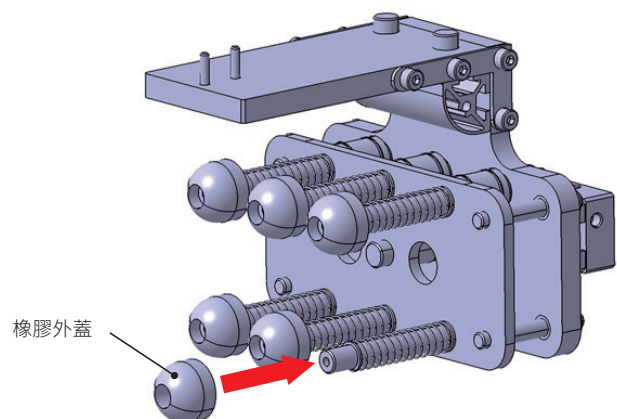
仿形元件標準品有防鬆脫加工。因此，軸端部必須實施螺孔後加工。此外，元件部彈簧力回到起點時會因為衝撞發生聲音，建議安裝橡膠緩衝元件。



防止工件接觸時受傷

擔心仿形元件接觸到工件時可能造成損傷，建議使用橡膠等外蓋安裝在仿形元件前端部。

例．（右圖）多軸機器手臂用仿形裝置「三次元夾具」▶



仿形元件（TCN）夾持方向別設計例

1way設計例

〈仿形元件的結構〉

●夾持方向

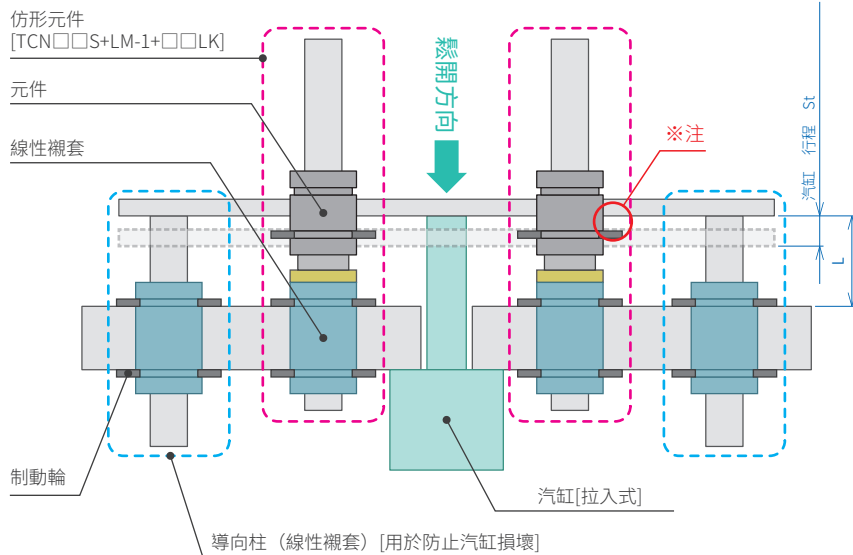
1way

●元件

1個

●線性襯套

1個



※行程、回復彈簧的規格是可變更的。請洽詢本公司TPS事業部。

設計重點

- L尺寸、St（行程）
各型號數值參見表1
- 導向柱
防止汽缸破損用，建議安裝導向柱。
- 汽缸推力（釋放力）
[仿形元件條數 × 元件釋放力]
以上推力

（※注：夾持時產生間隙）

表1.各型號的規格尺寸（mm）

型號	L	St
TCN08	13.5	5.0
TCN12	16.0	
TCN16	17.0	

2way 的設計例

〈仿形元件的結構〉

●夾持方向

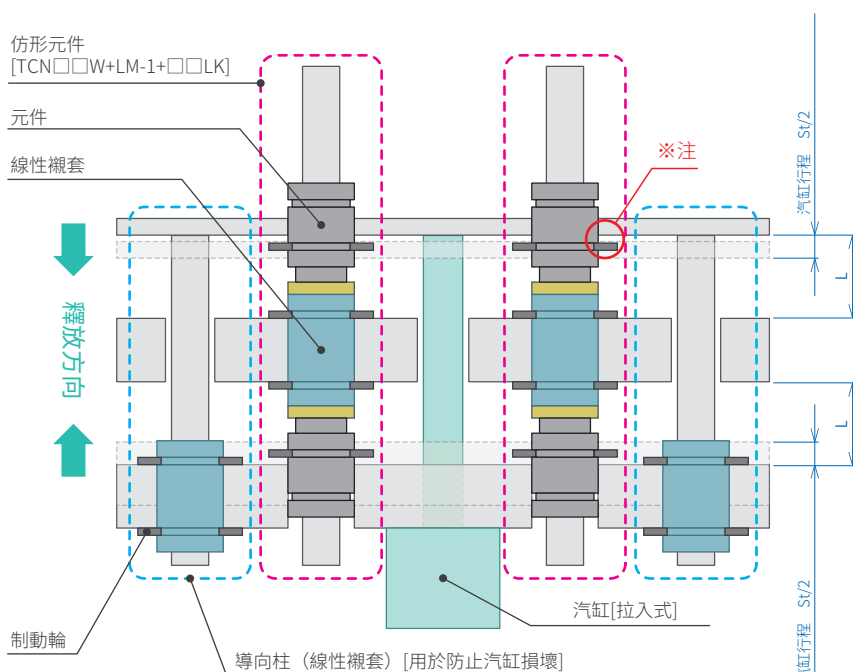
2way

●元件

2個

●線性襯套

1個



※行程、回復彈簧的規格是可變更的。請洽詢本公司TPS事業部。

設計重點

- L尺寸、St（行程）
各型號的數值參閱表2
- 導向柱
建議使用導向柱以防止汽缸破損。
- 汽缸推力（釋放力）
[仿形元件數 × 元件釋放力
× 元件個數] 以上的推力

（※注：夾持時產生間隙）

表2.各型號的規格尺寸（mm）

型號	L	St
TCN08	13.5	10.0
TCN12	16.0	
TCN16	17.0	

產品規格

TUSA 氣動機組 1WAY(單向) 適用軸徑：φ8/16

RoHS

可單向夾緊的氣動機組。
比2way（雙向）類型更精巧、質輕，易於搭配汽缸或導向件等。
非常適合增加Z軸防掉落機構、或與汽缸組合後，可進行中間停止或跟進等的各種用途。



選配產品

TUSA08選配產品（另售）

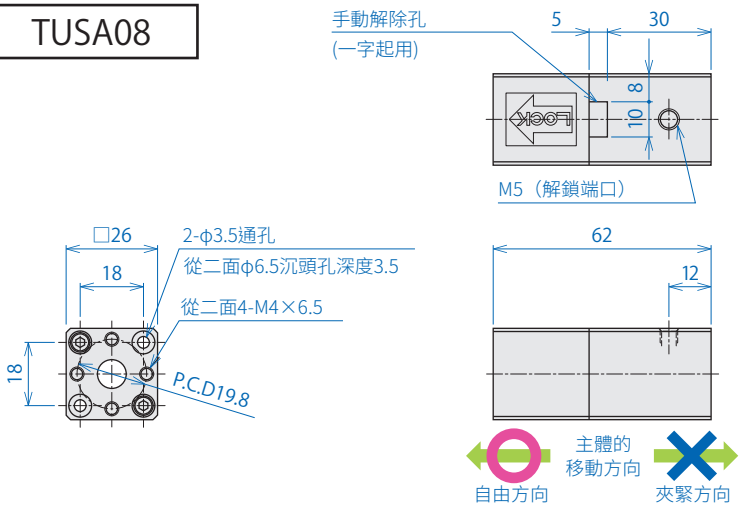
種類	必備的轉接器
THK製線性襯套（LMK）	ADLM08：轉接器②
CKD製LB支撐配件（2個裝）	ADLB08：轉接器①
CKD製FA支撐配件（1個裝）	—
CKD製專用汽缸	汽缸用轉接器

TUSA16選配產品（另售）

種類	必備的轉接器
THK製線性襯套（LMK）	ADLM16：轉接器②
CKD製LB支撐配件（2個裝）	ADLB16：轉接器①
CKD製FA支撐配件（1個裝）	ADLB16：轉接器①
CKD製專用汽缸	—

※詳細請參閱〈P.25～28〉「氣動機組選配」。

TUSA08



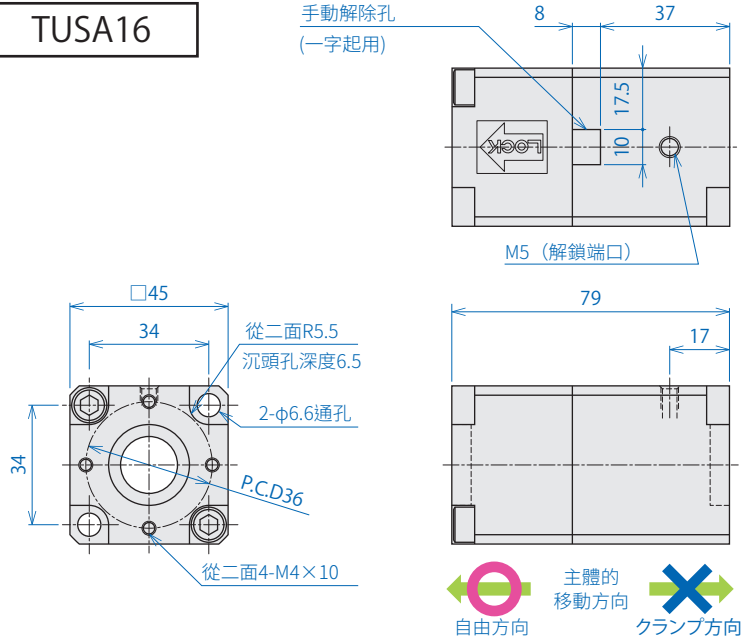
材質

外殼	鋁(陽極處理)
元件※	強化樹脂，不鏽鋼

※詳細請參閱〈P.9〉產品規格「元件」。

- ※手動解鎖方法.....請先將螺絲起子插入手動解鎖孔，並將活塞往解鎖方向推。
- ※附件不含接頭及軸桿。
- ※氣動機組建議與CKD製空壓閥4GA140系列組合。
- ※氣動機組沒有軸承功能。
- ※氣動機組沒有軸承功能。
- ※硬度拋光軸（HRC58以上，g6/h7）使用時的夾持力。使用其他軸時，請向本公司TPS事業部洽詢。
- ※軸建議使用（g6/h7）硬度拋光軸（THK製LM軸）。使用軸的二端面建議設計約0.5C的倒角。

TUSA16



規格

型號	適用軸徑	可操作公差	重量(G)	夾持力(N)	使用流體	最高空氣壓力(MPa)	最低空氣壓力 (MPa)
TUSA08	φ8	g6 (-0.014 ~ -0.005)	99	180	壓縮空氣	1.0	0.3（無負荷時）
TUSA16	φ16	g6 (-0.017 ~ -0.006)	367	450			

TUWA

氣動機組 2WAY(雙向)

適用軸徑：φ8/16

RoHS

可雙向夾緊的氣動機組。
由於是雙向夾緊，因此相較於1way（單向）類型，位置不容易歪斜，
最適合調整高度或固定位置等。
包括Z軸的定位在內，最適合XY軸的定位用途等。



選配產品

TUSA08選配產品（另售）

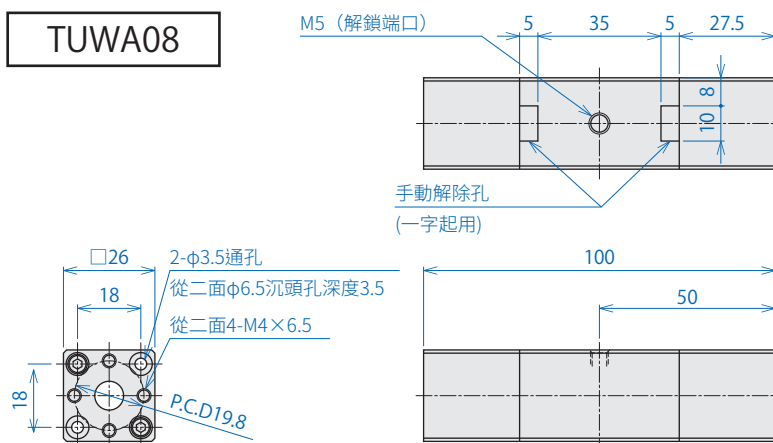
種類	必備的轉接器
THK製線性襯套（LMK）	ADLM08：轉接器②
CKD製LB支撐配件（2個裝）	ADLB08：轉接器①
CKD製FA支撐配件（1個裝）	—

TUSA16選配產品（另售）

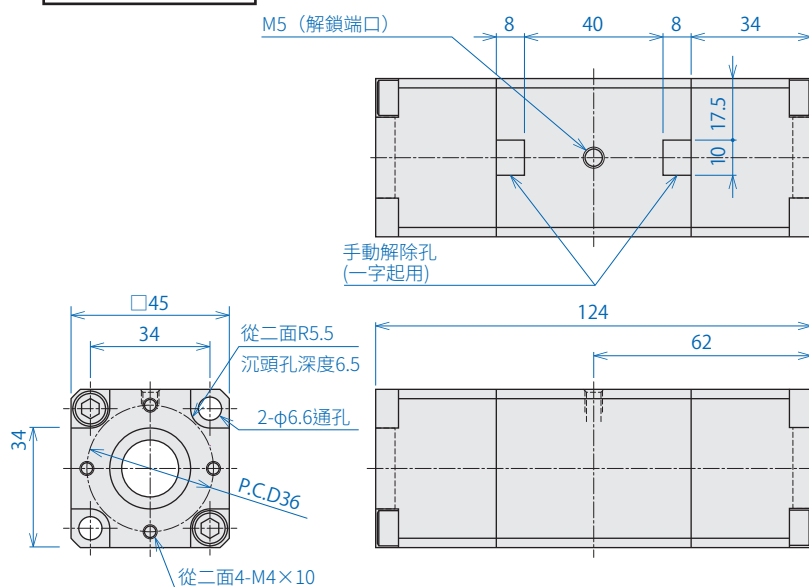
種類	必備的轉接器
THK製線性襯套（LMK）	ADLM16：轉接器②
CKD製LB支撐配件（2個裝）	ADLB16：轉接器①
CKD製FA支撐配件（1個裝）	ADLB16：轉接器①

※詳細請參閱〈P.25～28〉「氣動機組選配」。

TUWA08



TUWA16



材質

外殼	鋁(陽極處理)
元件※	強化樹脂，不鏽鋼

※詳細請參閱〈P.9〉產品規格「元件」。

※手動解除方法.....起子插入手動解除孔向解除方向按住
活塞。

※附件不含接頭及軸桿。

※氣動機組建議與CKD製空壓閥4GA140系列組合。

※氣動機組沒有軸承功能。※氣動機組沒有軸承功能。

※硬度拋光軸（HRC58以上，g6/h7）使用時的夾持力。

使用其他軸時，請向本公司TPS事業部洽詢。

※軸建議使用（g6/h7）硬度拋光軸（THK製LM軸）。

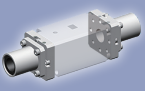
使用軸的二端面建議設計約0.5C的倒角。

規格

型號	適用軸徑	可操作公差	重量(G)	夾持力(N)	使用流體	最高空氣壓力 (MPa)	最低空氣壓力 (MPa)
TUWA08	φ8	g6 (-0.014 ~ -0.005)	160	180	壓縮空氣	1.0	0.3（無負荷時）
TUWA16	φ16	g6 (-0.017 ~ -0.006)	578	450			

氣動機組必備轉接頭的組合

選配產品



LMK
[THK製線性襯套]

必備的轉接頭

轉接頭②
: ADLM08

轉接頭②
: ADLM16

氣動機組

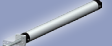
TUSA08

TUWA08

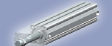
TUSA16

TUWA16

選配產品



SCM
[CKD專用汽缸]



SSD2
[CKD專用汽缸]

必備的轉接頭

汽缸用轉接頭

不要×

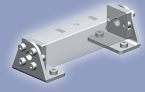
*1SCM/SSD2は、2wayタイプのエアユニットと組合せできません。

氣動機組

TUSA08 *1

TUSA16 *1

選配產品



LB
[CKD製LB支持五金]
(2個裝)

必備的轉接頭

轉接頭☒
: ADLB08

轉接頭☒
: ADLB16

氣動機組

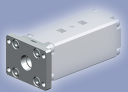
TUSA08

TUWA08

TUSA16

TUWA16

選配產品



FA
[CKD製FA支撐配件]
(1個裝)

必備的轉接頭

不要×

轉接頭①
: ADLB16

氣動機組

TUSA08

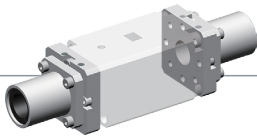
TUWA08

TUSA16

TUWA16

※各選配產品的詳細請參閱〈P.25~28〉。

LMK THK製線性襯套
適用裝置：TUSA/TUWA



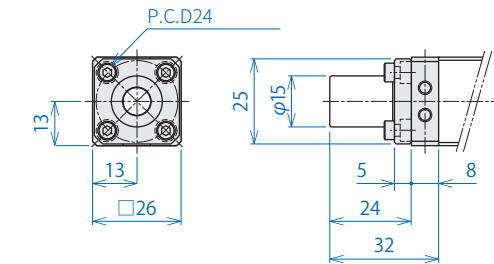
RoHS

LMK（THK製線性襯套）規格

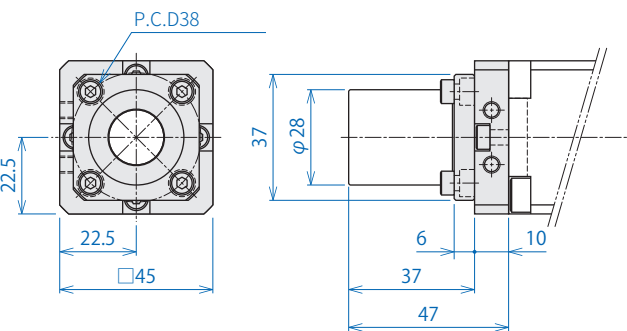
型號	適用軸徑	適用裝置	使用轉接器
LMK8UU	φ8	TUSA08/TUWA08	ADLM08：轉接頭②
LMK16UU	φ16	TUSA16/TUWA16	ADLM16：轉接頭②

※THK製線性襯套的詳細請參月THK型錄。

●TUSA08（TUWA08）+ LMK8UU 組合



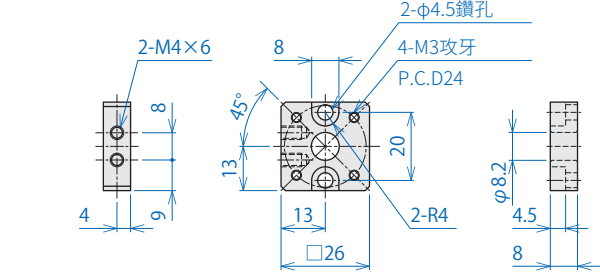
●TUSA16（TUWA16）+ LMK16UU 組合



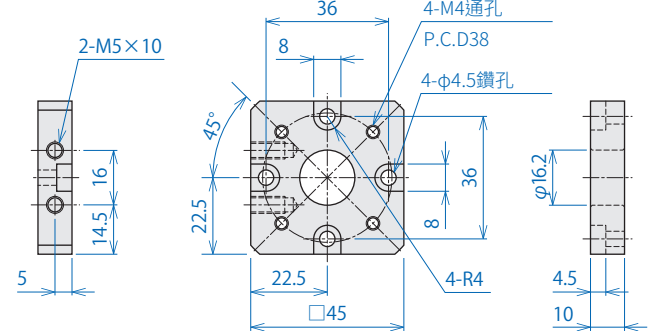
轉接頭②規格

型號	材質	質量 (g)	附屬品
ADLM08	鋁	11	M4×10螺栓(2根)
ADLM16	鋁	42	M4×12螺栓(4根)

●轉接頭②：ADLM08



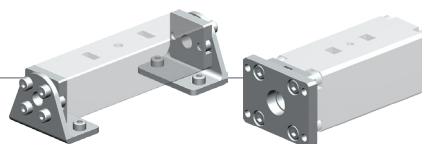
●轉接頭②：ADLM16



unit:mm

LB/FA

CKD製LB/FA配件
適用裝置：TUSA/TUWA



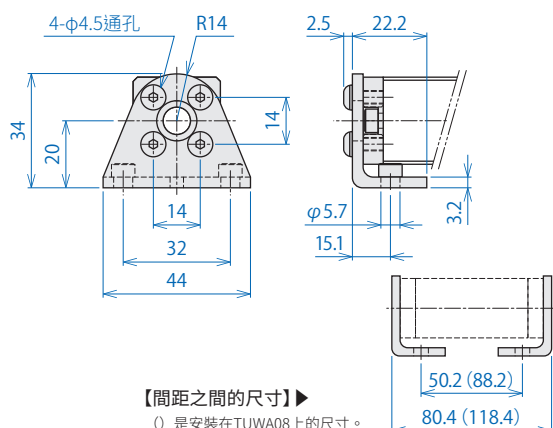
RoHS

CKD製LB/FA配件

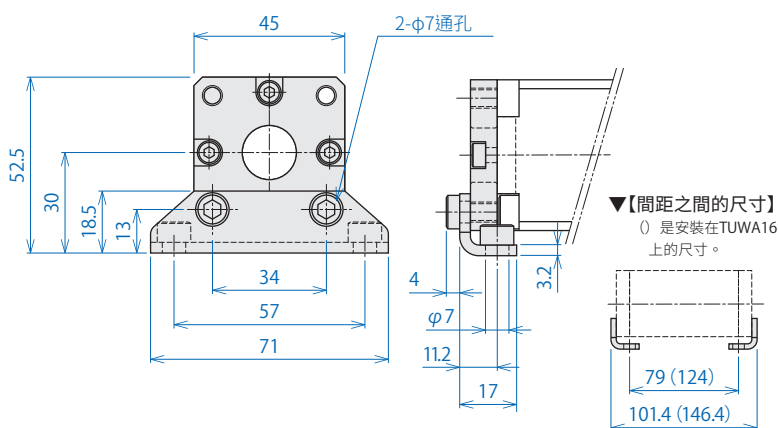
型號	名稱	適用軸徑	適用裝置	使用轉接器	材質	附件	數量
SCM-LB-20	LB金屬配件	φ8	TUSA08/TUWA08	ADLB08：轉接器①	鋁製	內六角孔螺栓（8支）	2個
SSD2-LB-32	LB金屬配件	φ16	TUSA16/TUWA16	ADLB16：轉接器①	鋁製	低頭內六角孔螺栓（4支）※	2個
SCM-FA-20	FA金屬配件	φ8	TUSA08/TUWA08		鋁製	內六角孔螺栓（4支）	1個
SSD2-FA-32	FA金屬配件	φ16	TUSA16/TUWA16	ADLB16：轉接器①	鋁製	內六角孔螺栓（4支）	1個

※LB金屬配件安裝於TUSA16/TUWA16時，不需使用LB金屬配件附屬的螺栓，請務必使用轉接器①（ADLB16）附屬的螺栓。

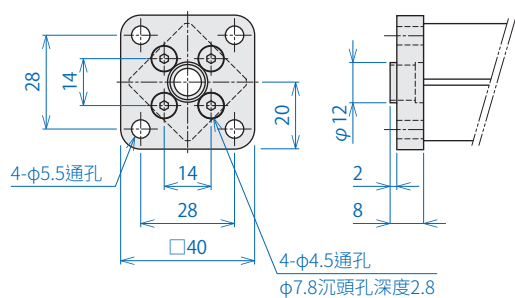
●TUSA08 (TUWA08) 與 SCM-LB-20的組合



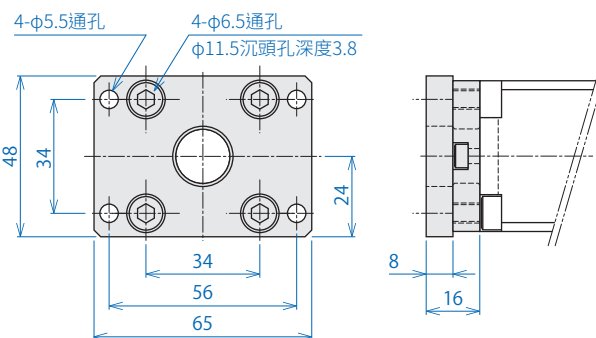
●TUSA16 (TUWA16) 與 SSD2-LB-32的組合



●TUSA08 (TUWA08) 與 SCM-FA-20的組合



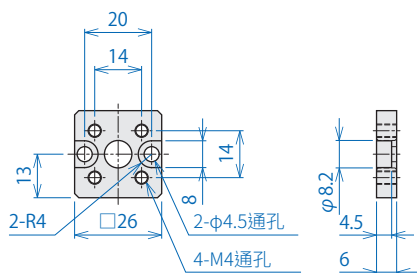
●TUSA16 (TUWA16) 與 SSD2-FA-32的組合



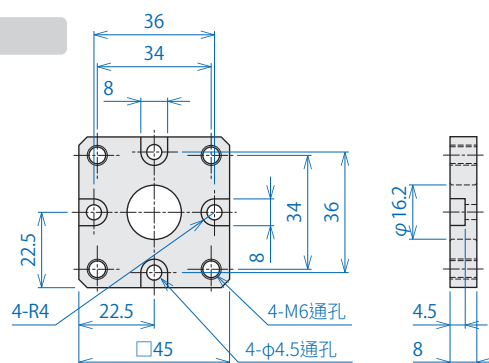
轉接器①規格

型號	材質	質量 (g)	附件
A DLB08	鋁製	8	M4×6螺栓（2支）
ADLB16	鋁製	33	M4×10螺栓4支（4支）、M6×10螺栓（4支）

●轉接器①：ADLB08



●轉接器①：ADLB16



SCM

CKD製專用汽缸

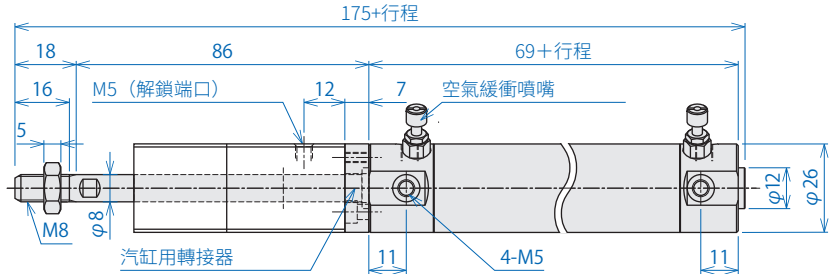
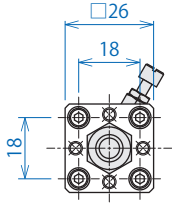
適用裝置：TUSA08 1 way TYPE專用。2WAY TYPE不適用。

RoHS

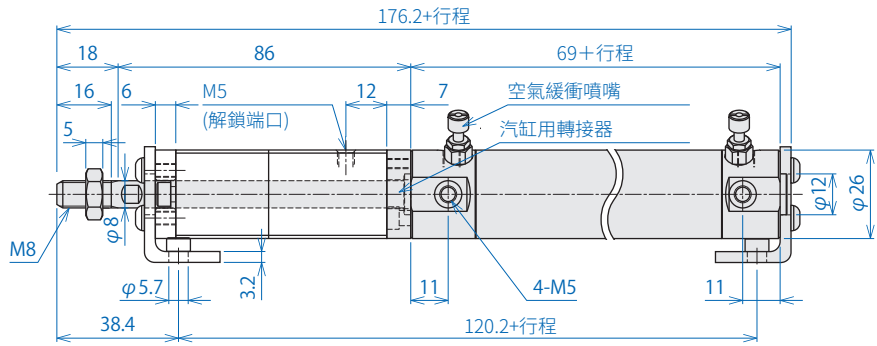
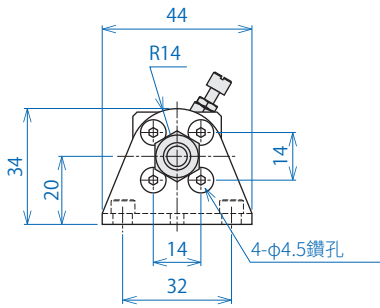


unit:mm

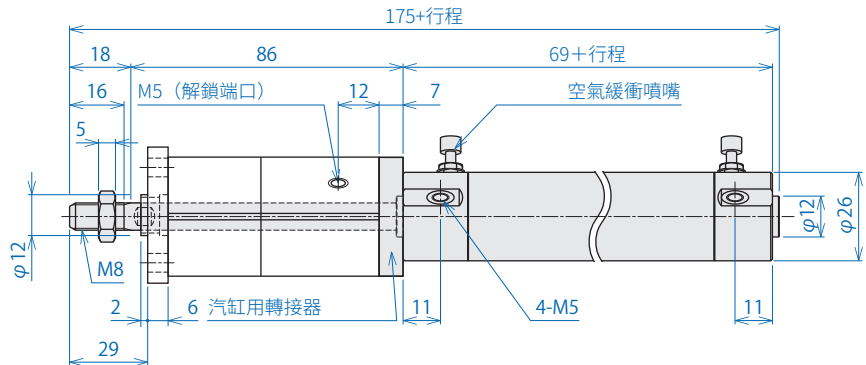
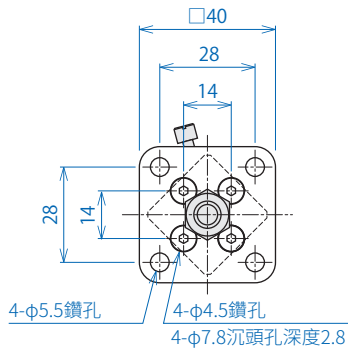
●與TUSA08的組合



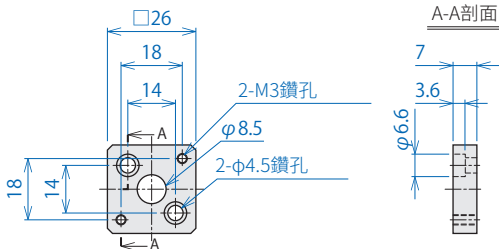
●TUSA08 + LB配件的組合 (需要轉接器①：ADLB08)



●TUSA08 + FA配件的組合



●TUSA08 + FA配件的組合



型號標記 SCM-20B- - - -TPS

① ② ③

①:行程 (mm)	標準	25/50/75/100/125/ 150/200/250/300
	最小	10
	最大	1000
②開關型號	詳細，CKD型錄	
③開關個數	請參閱。	

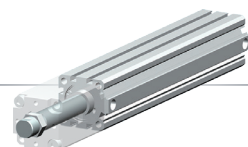
理論推力(N) (0.5MPa時)	Pull	1.57×10 ²
	Push	1.32×10 ²

中間行程可以每1mm製作。
其他選配產品，請參閱CKD型錄。
專用汽缸建議使用CKD製空壓閥4GA1系列的組合。

※汽缸用轉接頭、連結用六角孔螺栓（2根）及轉接頭安裝用螺栓（2根）是與汽缸主體包裝在一起。

CKD製専用汽缸

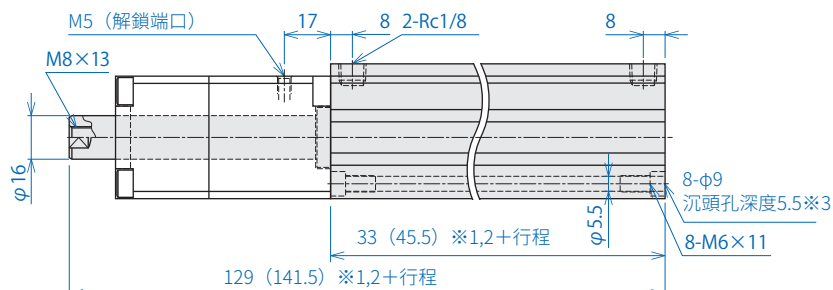
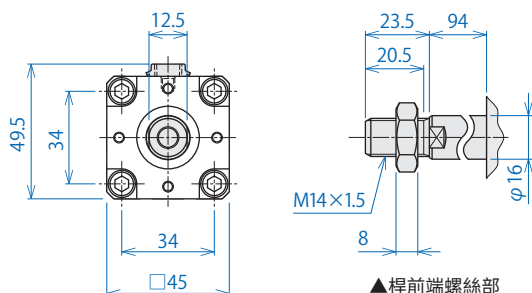
適用裝置:TUSA16 1WAY TYPE專用。2WAY TYPE不適用。



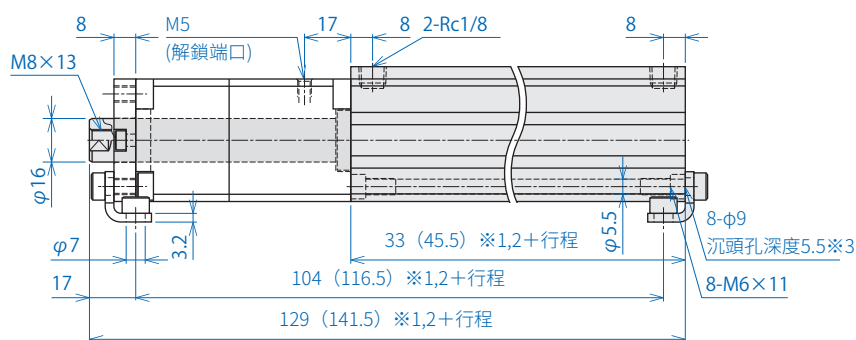
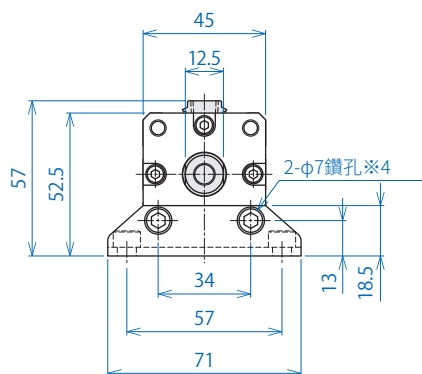
RoHS

unit:mm

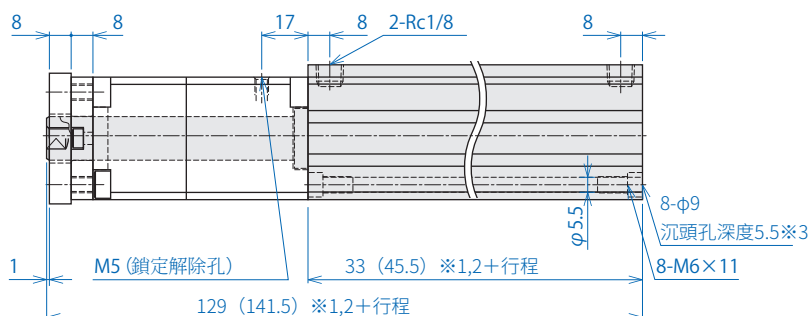
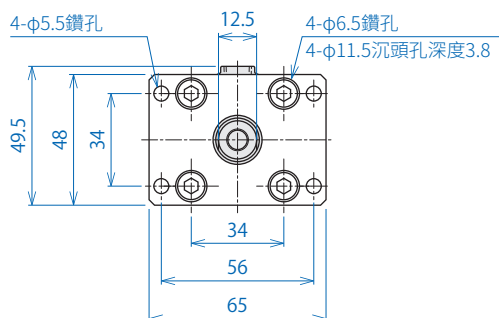
●與TUSA16組合



●與TUSA16 + LB配件組合（需要A轉接器①：ADLB16）



●TUSA16 + FA配件的組合（需要轉接器①：ADLB16）



※1：中間行程時計算此尺寸時，不在行程上輸入中間行程值，而是輸入標準行程值計算。

※2：（）尺寸是超過100行程時的值。

※3：超過150行程時，沒有沉孔。

※4：TUSA16/TUWA16上安裝LB沉頭孔時不使用LB沉頭孔附屬的螺栓，請務必使用轉接頭①（ADLB16）附屬螺栓。

※5：汽缸連結用六角孔螺栓（M6×85 2本）與汽缸主體包裝在一起。

型號標記 SSD2-L-32- □-□-□-□-TPS

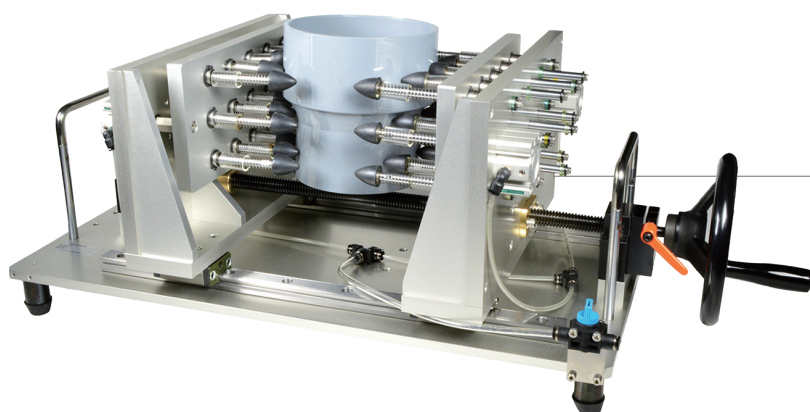
①行程 (mm)	標準	5/10/15/20/25/30/35/40/45/50/ 75/100/125/150/175/200/250/300	理論推力(N) (0.5MPa時)	Pull	4.02×10^2
	最小	1		Push	3.02×10^2
	最大	300			
②桿前端		無記號：母螺絲 N：公螺絲			
③開關型號		詳細請參閱CKD型錄。			
④開關個數					

中間行程可以每1mm製作。

其他選配產品，請參閱CKD型錄。

專用汽缸建議使用CKD製空壓閥4GA1系列的組合。

使用範例



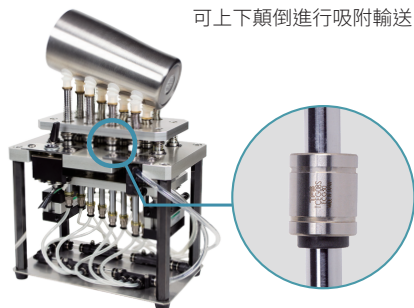
固定夾持多種形狀工件

不需要更換治具，有助於減少作業工時

■ 使用型號 元件TCEG08S×30個

維持撐起多種形狀工件

可上下顛倒進行吸附輸送

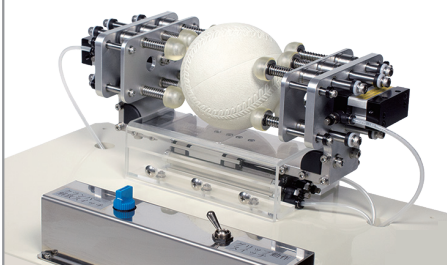


■ 使用型號

元件:TCEG08S×12個

複雜形狀的夾具

[球體或複雜形狀的工件也適用]

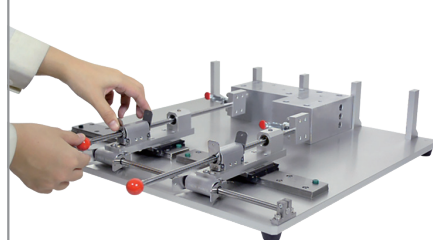


■ 使用型號

元件:TCEG08S×12個

固定混合生產線的工件

短時間內更換工序

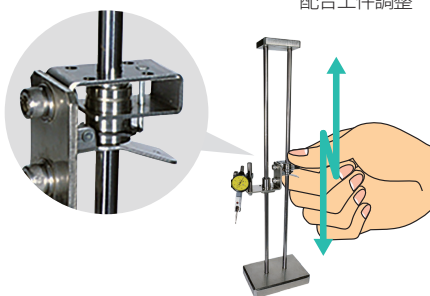


■ 使用型號

鋼板機組:TUWP08A×4個

調整測量工具的高度

配合工件調整



■ 使用型號

元件：TCEG08S×1個

固定自動機的捲軸

可輕鬆安裝或拆除



■ 使用型號

捲軸夾持器:TUSR12×1個

調整藥瓶吊架的高度

配合使用者調整



■ 使用型號

插入螺帽:TUWI22C×1個



多軸機器人用仿形裝置

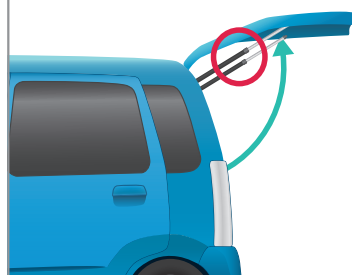
[無需更換配置，所有形狀與材質的工件的處理都可完成]

■ 使用型號

(左) 【吸附搬運式】 元件：TCEG08S×8個／(右) 【夾貝式】 元件：TCEG08S×12個

固定汽車的掀背車門

亦可中間停止



■ 使用型號

[元件/板/桿 /INNER]可適用

使用上的注意事項

注意事項

《有關元件使用時的徑向荷重及懸垂荷重》元件無軸承功能。有關負荷徑向荷重與應力荷重的使用，請搭配軸承一起使用。
《轉動停止》快速夾持器元件，鋼板機組，操控桿機組，滑輪夾持器和滑輪裝置雖然是利用滾輪特性控制轉動的，但並不會完全停止。使用在扭力的傳達等時，必須另外讓轉動停止。
《有關荷重(靜荷重與衝擊荷重)》型錄的荷重是靜荷重。使用衝擊荷重時，請向本公司TPS事業部洽詢。
《有關高溫高濕下的使用》使用於高溫高濕時，請向本公司TPS事業部洽詢。
《有關給油》基本上是不需要給油，但依據使用條件必須給油時，請使用1級滑輪機油ISOVG32。
《其他》氣動機組萬一還有空氣殘壓時，請不要夾持軸。
《詢問處》TPS事業部營業技術部 TEL: (03) 5732-0700 (代) 營業支援部 TEL: (03) 5732-0706

為了放心使用本產品

快速夾持器是高品質且方便使用並有安全設計。為了更安全地使用，請注意下述內容。

- 各部位一旦拆解可能因為灰塵入侵或是各部位組裝造成精度劣化。
不得不分解時，不得擅自重新組裝。請務必送回本公司，付費修理。
- 快速夾持器萬一發生掉落或是碰撞可能會造成各零件損壞，使用時請注意。萬一遭受衝擊時，可能發生外觀無法確認受損但是功能受損的情況，請充分注意。
- 灰塵、粉屑等異物入侵時，可能造成滾輪等循環零件的損傷與功能損害等，請注意防止異物入侵。
- 使用溫度範圍：快速夾持器：超過 $[-20^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}]$ 使用時，請向本公司TPS事業部洽詢。
氣動機組：使用在超過 $[-5^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}]$ (但無霧氣凝結及結凍時，請向本公司TPS事業部洽詢。
- 依使用環境可能發生具有腐蝕性的溶劑、冷卻液等的飛散或入侵時，請避免經由波紋管或上蓋等入侵或附著在快速夾持器內。
- 使用在經常發生振動的場所、無塵室、真空、低溫、高溫等特殊環境時，請向本公司TPS事業部洽詢。
- 快速夾持器請依本公司包裝及出貨狀態，保管在避免高溫、低溫、潮濕的場所。

請搭配氣動機組與專用汽缸使用

- 使用汽缸時，請務必詳細閱讀「CKD空壓汽缸綜合I」的型錄中有關汽缸之一般、SCM及SSD2的「為了安全使用本產品」。
- 設計或使用空氣回路時，請務必詳細閱讀「CKD空壓汽缸綜合II」的「帶閥汽缸ULKP、ULK系列」及「防止落超輕巧汽缸SSD系列」之「本產品安全使用」。
- 汽缸桿插入氣動機組時，建議表面塗布鋰皂基礦物潤滑油(共同油脂製CITRAXSPNo.1同級)，以增加滑動性與耐摩耗性。

有關保證

《保證期間》

交貨到貴公司指定場所之後一年或是使用(夾持/釋放)次數50萬次以下的任一較先到期時間為保證期間。

但是，內部機組是在交貨到貴公司指定場所之後一年或是使用(夾持/釋放)次數10萬次之任一較先到期時間為保證期間。

《保證內容》

上述保證期間，發生可確認為為本公司責任導致的故障時，本公司提供本產品之免費替代品，並由本公司委託業者提供免費修理服務。但下述項目時，不在保證範圍內。

- | | |
|----------------------------|--------------------------------|
| 1. 使用在型錄記載之條件與環境時 | 2. 故障的原因不是本公司產品造成的 |
| 3. 使用在产品使用方法以外時 | 4. 產品進行修理與改造造成的故障(非公司執行的修理與改造) |
| 5. 天災、災害、罷工、恐攻活動等非本公司責任造成的 | 6. 交貨當時已經實用化的技術上無法預見的事由引起的 |

※保證是針對本產品單體，不包括因為產品的不良誘發的故障。

- 快速夾持器是THK公司的登記商標。
- 記載的規格可不經預告逕自變更。採用時請向本公司TPS事業部洽詢。
- 型錄製作已儘量慎重，萬一發生錯字、漏字等因此衍生的損害，本公司恕不負責。
- 本型錄的圖片、文字均禁止任意轉載。

©TALK SYSTEM CO., LTD. Printed in Japan.

經銷商

惠祥貿易股份有限公司

web site: www.bearingnet.com.tw

e-mail: service@fishon.com.tw

桃園市龜山區頂湖二街57號

電話: (03)327-4111

台中市北屯區松竹路三段71號

電話: (04)2241-0633

高雄市左營區文川路387號

電話: (07)341-2685

発売元


Talk Partner's Store

TALKSYSTEM公司

總公司 〒106-0023 東京都港區芝浦二丁目12番10號 THK 大廈
TPS事業部 (技術的洽詢) 03-5732-0700

<http://www.talksystem.co.jp>