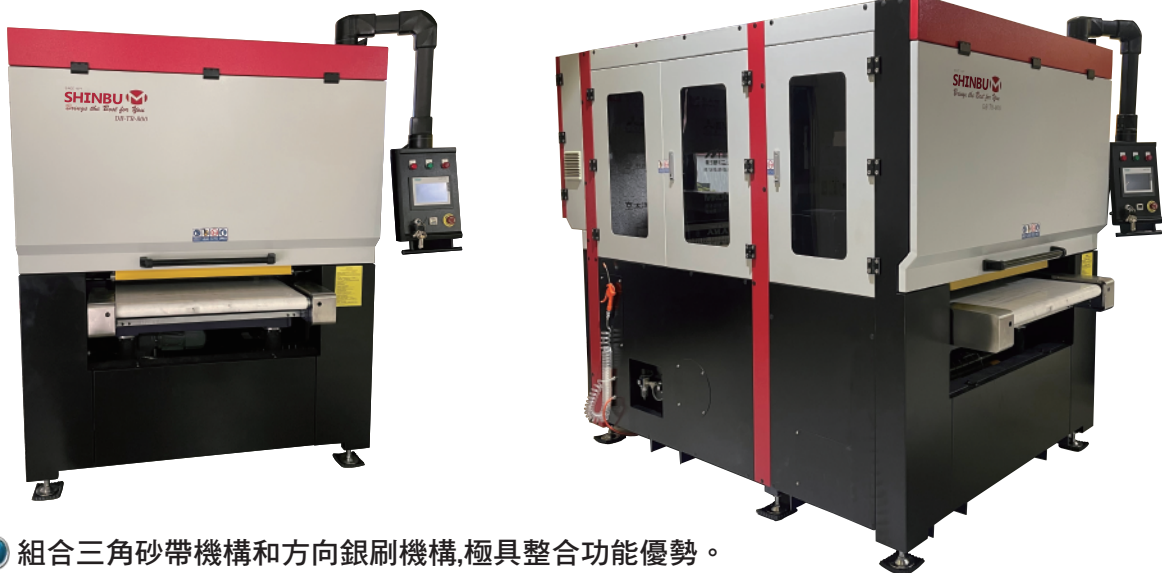




## 金屬表面加工處理專家

自動砂帶滾刷研磨機

DB-BR-1300



- 組合三角砂帶機構和方向銀刷機構,極具整合功能優勢。
- 前段砂帶機構處理硬性毛刺,如熔渣、捲邊等,後段採用棍刷式磨料,結合自轉公轉模式,360度無死角打磨倒圓角。
- 採用壓棍及高阻尼輸送帶複合結構送料方式,保證工件在打磨時的平穩性。
- 全自動、人性化、便捷的操作系統,降低操作難度,提高使用效率。
- 適用於碳鋼、不銹鋼、銅、鋁等各類金屬材料。

工作台寬度	1300 mm
加工厚度	1-100 mm
砂帶速度	6-14 m/s(變頻可調)
棍刷速度	9-20 r/s(變頻可調)
公轉速度	14.5 r/min
送料速度	1-8 m/min(變頻可調)
最大功率	43 kw(不含集塵器)
額定電壓	AC 380V/50Hz
設備重量	5,200kg
外形尺寸	3700mm長*1880mm寬*2200mm高

