KOHLER
COMPETENCE CENTER
LEVELING



高精密、高效率
專業的整平設備

德國柯樂
PEAK PERFORMER
零件整平機

Part of
WINTERSTEIGER
Group

讓柯樂整平機提

透過精密的整平加工可使加工零件平整且大幅降低其內應力,進而為後續製程提高生產效能及加工品質



為何需要整平?

無論是哪種材料及尺寸，在切割成需要的大小後都需要對板材進行平整。因為無內應力的板材能在後續焊接、折彎或組裝時，呈現出最好的加工品質。而使用輥式整平機進行精密矯平，能使板材平整並大幅度的降低內應力。



提升焊接效率

整平後的零件能提高在焊接過程中的平坦及保持相同的間隙，大量減少焊接前期準備工作，加快自動焊接或徒手焊接過程。最終加工後的產品尺寸也能更加穩定。



提升折彎穩定性

原材料因通過軋製方向而產生的內應力可藉由整平時消除，並藉此產生兩個好處：首先減少折彎角度因板材應力因素造成重工的可能性，其次因折彎過程可穩定重複生產進而能達到自動化生產。讓重工成為過去！



更加精準的組裝

筆直和尺寸穩定的材料或零件是組裝程序中的關鍵。經整平過後的材料可以更快速、更精確的組裝。製作出的成品也將會有更高的品質。

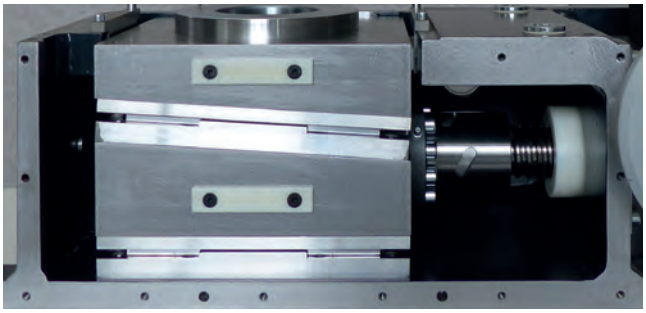
高您的生產效能

柯樂整平機全機無液壓，採用機械加電機伺服驅動的整平間隙控制系統，帶來領先市場的整平效能。



更佳的成本效益

柯樂零件整平機不採用液壓系統操作。減少能源消耗和後勤維護要求、零洩漏、不易受溫度波動影響，能有效降低成本並大幅地提高效率。在減少外在溫度環境的影響下，同時兼顧最高精度加工及成本效益。



電機式整平間隙控制系統

安靜、節能的整平間隙控制驅動器，通過輥子軸承上的四重楔形系統保持整平間隙恆定。高剛性和高效率的力量傳導，允許機器在高負載下，進行快速改變和精確控制。因此，該機器還可以針對由高強度材料製成的不同型材的複雜零件進行整平，並產生出色的結果。



高級版清潔系統

Peak Performer零件整平機配有進階版的清潔系統，可以輕鬆清潔整平輥和支撐輥。在升高上方輥架之後，含有支撐輥及整平輥的頂部和底部導引架台可以利用電控調整從機身中完整伸出。這樣可以讓操作人員輕鬆、快速清除任何污垢。



可調轉式整平輥

當在具有相對較大加工寬度的機器上整平窄小零件時，柯樂專利的可調轉式整平輥可延長輥子的使用壽命。當整平輥180度調轉後，支撐輥能將受力點重新移動佈置到整平輥上，這能有效延長整平輥的使用壽命。

絕不妥協的高品

Peak Performer 的前瞻性技術
在整平領域上樹立了新的標準

這讓柯樂成為各產業中注重品質企業的正確投資選擇，包括

— 汽車工程
— 建築和農業機械
— 機械工程
— 鋼鐵鋼捲廠
— 房屋建設





同側進料下料功能
讓機器從同一側進料和下料。在整平之後，自動提高頂部輥輪架，改變平輥的旋轉方向，並將整平材料送回。



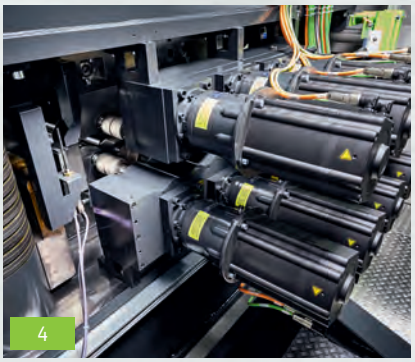
高級版清潔系統
全延伸的的整平檯面，讓您能輕鬆的清潔整平輥及支撐輥



專利可調轉式整平輥
當在具有相對較大加工寬度的機器上整平窄小零件時，能延長輥子的使用壽命。

質承諾





伺服電機直驅式

能帶來許多優點：更高的能源效率，更少的磨損和更低的噪音，能將更高的扭矩傳遞到整平輥上。



直觀式操作介面

加速在整平機上輸入不同材質加工參數設定的過程。最先進的多指觸摸顯示屏可讓機器操作員輸入，儲存和重新載入參數設定。



超寬支撐輥

支撐長度接近整平輥的一半，能提供極穩定的支撐。優點：極其精確的同心度，更高的功率輸入，更少的磨損和重複穩定的整平結果。

柯樂整平機特點

每台Peak Performer零件整平機都代表著柯樂多年的經驗及領先市場的專業





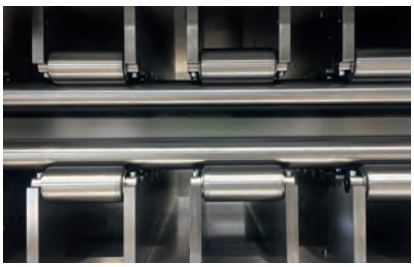
為工業4.0做好準備

IP連接埠能為設定的用戶群組提供24小時連線到Peak Performer 整平機並得知所有狀態資訊。例如，他們可以得知速度數據或有關機器稼動的資訊，或檢查特定時段內特定負載情況發生的頻率。該連接埠還允許連接到ERP系統以進行數據交換。需要注意的是，特定應用程序的介面須配合客戶單獨設計配置的。



直驅式設計帶來數不清的好處

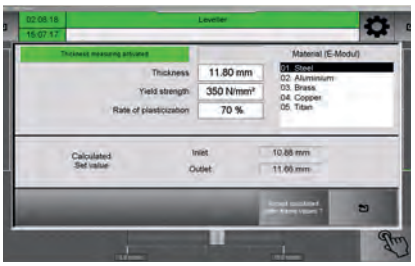
Peak Performer 從80P系列以上零件整平機採用先進的驅動設計概念。現在，整平輥直接透過齒輪傳動馬達直接驅動而不是用傳統的分配齒輪和萬向軸。其優點除了減少傳動系統的磨損並明顯提供更高的效能。將功率直接導入整平輥的另一個好處是可以整平更大的材料輪廓。特別是在較寬的板材上 ，可明顯增大加工範圍。



超寬支撐輥

為了給整平輥提供額外穩定的支撐，從而獲得可重複穩定的整平結果，整平輥由超過近50%長度的多個超寬支撐輥支撐。它們的寬度和雙端軸承可實現超精密的同心度，並提高整平輥的穩定性。支撐輥本身機構已具備潤滑設計，因此平常不需要特別保養。





直覺式專家計算使用介面

柯樂計算模組具有智能操作介面，能預先計算滾輪框架的設定值，透過PLC 控制將機器進行調整。它將根據相關材料的數據提出滾輪框架建議的設定值。一旦輸入了板材厚度，屈服點和所需的矯化程度，就會計算出精確的輥架位置。然後可以進行手動調整以進一步微調整平結果。如果輸入了不合理的設定值，系統會辨識並標注該設定。



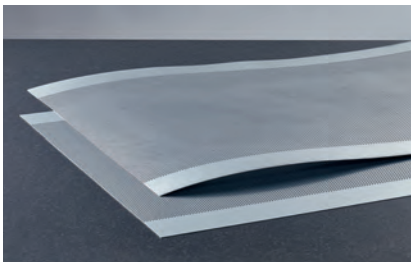
遠端連線服務

PLC服務模組是服務電腦上的核心工具，可用來技術支援客戶。它可用於發送PLC log和指令，以及檢索狀態變量。其優點包括當系統故障時能預先診斷、快速且具有成本效益的程式調整以及安裝更新檔。

我們在此為您服

憑藉全面性和客製化的服務組合，柯樂能成為您專業的合作夥伴。





最高標準的整平合約服務

在公司內部自己進行零件整平並非一件容易的事。更小的公差限制和對平直度越來越高的要求，都需要專業的技術和更深入的知識。

好消息！您可以在柯樂的整平中心使用高精度，功能強大的零件整平機，在合約簽定前進行試整平，確認產出符合標準的成品[1]。



專業建議諮詢

事實證明，專業的建議是達到最佳結果的關鍵因素，尤其是在整平技術方面。我們經驗豐富的專家清楚瞭解如何處理不同厚度、外形... 等板材的最佳方法。此外，他們知道哪一款柯樂的產品能夠讓成品在保持精準公差的同時達到最佳品質。歡迎您蒞臨柯樂的整平中心，我們誠摯的與您分享柯樂的專業知識並提供應用諮詢服務。



針對個別結果進行優化整平試驗

柯樂在德國拉爾的整平中心能提供整平試驗，以協助您提高效率。這些試驗可展示實際的整平結果，並有助於為您的需求選擇合適的整平設備。

務！





保養、維修和備品零件

保持產線持續運轉絕對比讓其停機再復工更加經濟。為盡可能使機器避免突發的停機，柯樂建議平時就要做好預防性的保養。不過我們專業的服務團隊也準備好針對突發維修狀況提供即時支援。無論何處需要，柯樂會從我們的備品及耗材倉庫以最快速的方式寄送零件給您。



整平技術訓練過程

在您開始進行整平作業前，必須先深入了解基礎整平知識。柯樂提供您所需的訓練服務，在實際操作機器前，經驗豐富的柯樂整平專家會先從理論基礎清楚說明整平技術的各項原則。這些訓練將會協助您更快速的得到極佳的整平效果。

性能規格表

型號	最大加工寬度 mm	inch	零件厚度 mm	inch	高級版清潔系統	整平間隙電控功能	電動滾輪架調整
18P	400	16	0.2 – 3.5	.008 – .138	□	–	□
18P	600	24	0.2 – 3.5	.008 – .138	□	–	□
30P	600	24	0.4 – 6.5	.016 – .256	□	–	□
30P	900	36	0.4 – 6.5	.016 – .256	□	–	□
30P	1300	52	0.4 – 6.5	.016 – .256	□	–	□
45P	600	24	0.5 – 9.5	.020 – .374	□	–	■
45P	1600	63	0.5 – 9.5	.020 – .374	□	–	■
45P	2000	79	0.5 – 9.5	.020 – .374	□	–	■
60P	600	24	0.6 – 17	.024 – .669	□	□	■
60P	1600	63	0.6 – 17	.024 – .669	□	□	■
60P	2000	79	0.6 – 17	.024 – .669	□	□	■
90P	1600	63	1.0 – 28	.040 – 1.102	□	■	■
90P	2000	79	1.0 – 28	.040 – 1.102	□	■	■
90P	2500	99	1.0 – 28	.040 – 1.102	□	■	■
100P	1600	63	1.0 – 33	.040 – 1.299	□	■	■
100P	2000	79	1.0 – 33	.040 – 1.299	□	■	■
100P	2500	99	1.0 – 33	.040 – 1.299	□	■	■
130P	1600	63	1.6 – 45	.063 – 1.732	□	■	■
130P	2000	79	1.6 – 45	.063 – 1.732	□	■	■
130P	2500	99	1.6 – 45	.063 – 1.732	□	■	■
150P	1600	63	2.0 – 54	.079 – 2.126	□	■	■
150P	2000	79	2.0 – 54	.079 – 2.126	□	■	■
150P	2500	99	2.0 – 54	.079 – 2.126	□	■	■
190P	1600	63	2.5 – 66	.099 – 2.598	□	■	■
190P	2000	79	2.5 – 66	.099 – 2.598	□	■	■
190P	2500	99	2.5 – 66	.099 – 2.598	□	■	■
190P	3000	119	2.5 – 66	.099 – 2.598	□	■	■

[1] 屈服強度在220 N/mm2 - 220 MPa - 32,000 psi　[2] 具有輥彎功能　■ = 標配　□ = 選配

所有設計配有清潔系統的零件整平機，都可以選擇配置高級版清潔系統

歡迎蒞臨柯樂！

創新整平技術的市場領導者

柯樂研發和生產的零件/板材整平機和進料生產線可應用於鋼鐵服務中心，機械工程公司和汽車行業的沖床、沖壓設備以及分料生產線。我們也能在設備完善的整平中心提供加工服務合約以及整平試樣。我們為個別客戶提供支援和建議，並始終能夠找到符合客戶需求的客製化解決方案。

作為市場技術領導者，我們通過創新的解決方案設下產業標準，例如引領潮流的驅動概念，並在我們的零件/板材整平機上捨棄使用液壓系統設計。KOHLER的整平機能產生最佳的整平效果，從而提高鈑金加工質量和生產率。柯樂高效且高穩定性的機器能長期保持高效益。除此之外，我們也在減少機器中使用的能源消耗和資源，以使整體環境受益。

我們的總部和工廠位於德國南部的Lahr。歷經55年，柯樂已經在全球完成了超過6,700個專案項目。作為市場上的領先品牌，我們專注於開發和專案管理，以滿足客戶的需求，並始終期許能和客戶建立可靠、長期的合作夥伴關係。





artindustrial.com



柯樂零件整平機影片

Kohler Maschinenbau GmbH
Einsteinallee 7
77933 Lahr, Germany
Telephone: +49 7821 6339 - 0
Fax: +49 7821 62585
info@kohler-germany.com
www.kohler-germany.com

台灣區代理:
禮信國際有限公司
高雄市岡山區本工五路46號
電話: 0916-173456
kji.svc@gmail.com
www.kjintl.net