

## IMPRESION SYNTHETIQUE RICHE EN ZINC

Type de produit	Apprêt anticorrosion basé sur des résines alkydes modifiées Riche en zinc
Utilisation conseillée	Apprêt anticorrosion pour la protection de surfaces métalliques
Propriétés	Sans chromate



### Caractéristiques

	Norme	Spécifications
Couleur	UNE EN ISO 3668	Plusieurs couleurs
Poids spécifique (kg/l)	UNE EN ISO 2811-1	1.80+/-0.05
Solides en poids (%)	UNE EN ISO 3251	78% ± 3 56%
Solides en volume (%)	UNE 48090-82 (ISO 3233)	± 2
Rendement théorique (m <sup>2</sup> /l)	UNE 48 282-94	13.5 m <sup>2</sup> /l (couche de 40 microns)
Conservation et stabilité en pot	UNE 48 083-92	9 mois dans le pot original, non ouvert. Stocker dans un endroit frais et sec, à l'abri du gel. Plage de température : 5-40°C

### Consignes d'application

Dispositif d'application	Pistolet aérogaphique ,airless,brosse,rouleau
Tête de pulvérisation	Le diamètre de la tête et l'angle de pulvérisation sont à choisir en fonction du type de pièce
Diluant d'application	Référence : .9310
Épaisseur de couche conseillée	40-60 microns
Application sur	Acier : milieux normaux : propre et dégraissé. Milieux moyennement agressifs, sablage Sa 2 1/2. Surfaces propres et dégraissées

### Séchage / Polymérisation

Séchage à l'air (20°C-60% H.R.)	UNE 48301	Toucher : 2-4 heures .
Séchage forcé au four	Facultatif	20-30 minutes (60-80°C)
Séchage pour tests physiques		15 jours 15
Séchage pour tests chimiques		jours

### Remarques

Voir conditions générales  
 Pour consulter les normes toxicologiques, se reporter à la FICHE DE SÉCURITÉ.  
 Appliquer dans un endroit bien ventilé.  
 Ne pas stocker les pots ouverts ou entamés.  
 Agiter le pot avant utilisation

Cette fiche a été réalisée à titre indicatif et ne remplace pas les conseils d'un spécialiste. Les renseignements fournis font état de nos connaissances actuelles et découlent de notre expérience, mais ne constituent aucunement une garantie de notre part. Par conséquent, Barpimo ne saurait en aucun cas être tenu pour responsable des éventuels préjudices liés à ces renseignements. 07-10-2015 (2) Cette fiche remplace toutes les précédentes

## IMPRESION SYNTHETIQUE RICHE EN ZINC

