

## Vodiace valce papierenských strojov

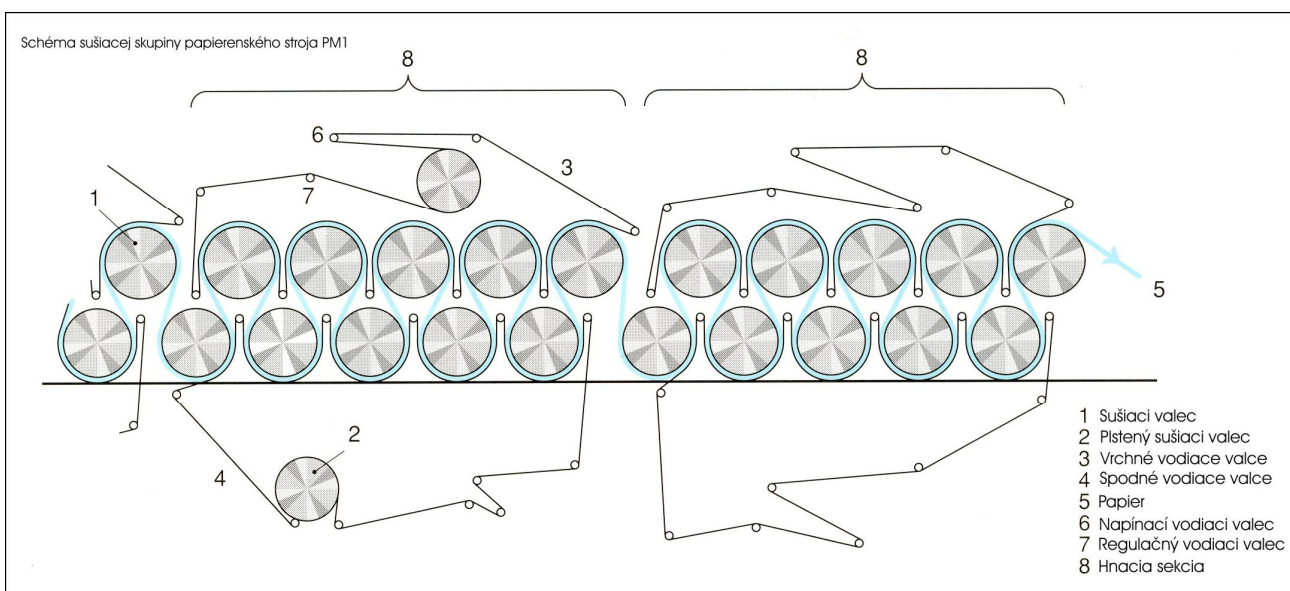
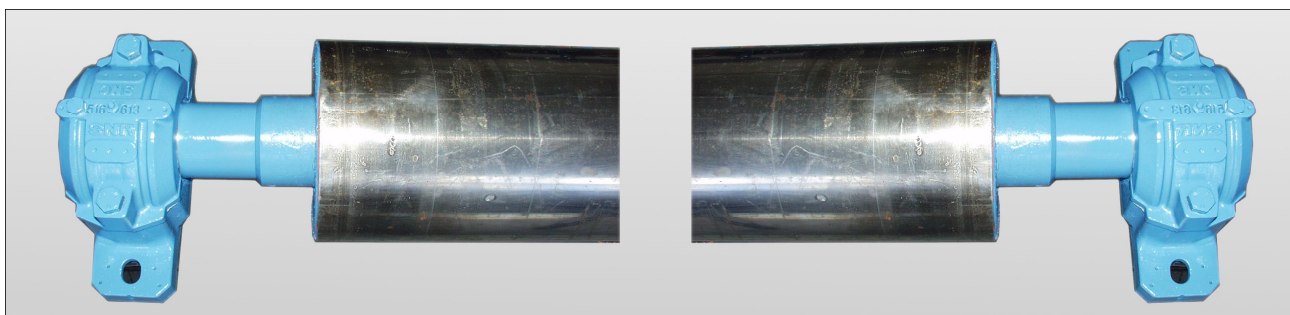
Papierenský stroj PM1 bol pôvodne skonštruovaný pre rýchlosť **480m/min.** Keďže všeobecný svetový trend zvyšuje nároky na kvalitu a rýchlosť výroby, firma **DIAGO s.f.** vytvorila a zrealizovala s použitím ložísk od firmy SNR riešenie na zvýšenie rýchlosti výroby a zníženie rizika prestojov kvôli nutným opravám.

Nový spôsob uloženia vodiaceho valca s použitím ložiska **SNR 22313 EA W33 C3** novej generácie s vylepšenou vnútornou konštrukciou ložiska a zvýšenou životnosťou až o 20 % oproti ložisku s klasickou konštrukciou. Toto nové riešenie umožňuje použitie vodiacich valcov na pracovnú rýchlosť stroja až **900 m/min.**

- pôvodná rýchlosť – 480 m/min.
- nová rýchlosť – **900 m/min.**
- pôvodné ložisko – 22309
- nové ložisko – **SNR 22313 EA W33 C3**



- nová konštrukcia uloženia valcov
- nový spôsob zaistenia ložiska



## Konštrukcia valca:

- vodiaci valec je voľne uložený na obidvoch stranách valca, možnosťou pohybu 10 mm (pre tepelnú kompenzáciu rozťažnosti)
- zaistenie ložiska poistným krúžkom
- max. zaťaženie valca sitom 4,5 kN/m
- dynamicky vyvážené valce na stupeň G 2,5



## Mazanie:

- utesnenie ložísk plsteným tesnením schopným odolávať agresívnym prostrediam a teplotám až do 250°C
- napojenie na centrálny mazací systém
- mazanie tukom

