

MAGNUS  
Q800PERFORMANCES  
ET QUALITÉ  
EXCEPTIONNELLESFabrication à haut rendement de plaques  
d'excellente qualité

Les CTP **Kodak Magnus Q800**, dotés de fonctionnalités sophistiquées, offrent une productivité et une efficacité exceptionnelles, parfaitement adaptées aux besoins des imprimeurs de labeur, quelle que soit leur taille. Ces CTP collectionnent les atouts : rendement pouvant atteindre 62 plaques par heure, architecture modulaire pour une meilleure évolutivité et vaste choix de plaques. Associés à la trame **Kodak Staccato 10 microns** en option et aux plaques numériques **Kodak**, les CTP **Kodak Magnus Q800** produisent des images plus vraies que nature.

Leurs fonctionnalités puissantes permettent d'améliorer considérablement la productivité et la flexibilité tout en réduisant nettement vos coûts d'exploitation. Des améliorations ont également été apportées à l'assistance technique à distance, avec notamment la possibilité de mettre le CTP sous ou hors tension à distance, pour une plus grande souplesse de fonctionnement.

Souplesse et productivité grâce  
à l'automatisation poussée

L'automatisation de la production préresse favorise la réduction de la gâche et des erreurs coûteuses, tout en optimisant le rendement et l'efficacité opérationnelle. Du modèle standard semi-automatique au chargeur automatique de palettes en passant par les modules single-cassette et multi-cassette, les nombreuses options d'automatisation proposées pour les CTP **Magnus Q800** répondent parfaitement aux besoins spécifiques de votre activité.

Le chargeur automatique de palettes (APL) accélère le chargement des plaques, réduit les coûts de main-d'œuvre et permet d'allonger les périodes de production sans surveillance. Il suffit de charger une palette (qui peut contenir jusqu'à 600 plaques) dans le bac prévu à cet effet et le chargeur procède au retrait des intercalaires et au chargement automatique de chaque plaque dans le CTP.

Rendement accru avec la possibilité de mise  
à niveau

Avec un rendement pouvant atteindre 62 plaques par heure, le CTP **Magnus Q800** doté de l'option de vitesse Z se place parmi les modèles 8 poses les plus rapides du marché. Vous pouvez également opter pour un système capable de graver 28 ou 45 plaques par heure, et le mettre à niveau dès que vos besoins l'exigent.

## Stabilité optimale

Intégrée à tous les CTP **Magnus Q800**, la technologie de gravure **Kodak SQUAREspot** compense automatiquement les phénomènes de dilatation et de contraction des plaques liés à la température, assurant ainsi une gravure régulière d'une plaque et d'une machine à l'autre. La technologie **SQUAREspot** permet également d'utiliser la trame **Kodak Staccato** pour obtenir une fidélité d'image parfaite sans moiré et une régularité tonale et chromatique irréprochable tout au long du tirage. La mise au point automatique dynamique renforce quant à elle la résistance aux variations de traitement de la plaque et prévient l'apparition de taches lumineuses.

Intégration transparente avec les solutions  
de flux de Kodak

Le CTP **Magnus Q800** s'intègre harmonieusement aux solutions de flux **Kodak**, aux équipements de développement **Kodak** et aux plaques **Kodak**, permettant la mise en place d'un système préresse automatisé complet. L'intégration de systèmes de flux tiers est elle aussi facilitée.

Réduction des coûts et de l'impact  
environnemental

Le nouveau mode d'économie d'énergie du CTP **Magnus Q800** permet de réduire la consommation électrique lorsque la machine est au repos. La gamme de CTP **Magnus Q800** accepte les plaques **Kodak Sonora XP** ainsi que d'autres plaques sans traitement. Vous vous débarrassez ainsi de la développeuse, ainsi que des chimies et des coûts de maintenance associés. En pratique, la netteté exceptionnelle obtenue grâce à la technologie de gravure **SQUAREspot** permet de réduire de 27 % la quantité d'énergie requise pour insoler les plaques **Sonora XP** sur un CTP **Magnus Q800**.

# Kodak Magnus Q800 – CTP

## Caractéristiques générales

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Technologie              | CTP thermique 830 nm, automatique ou semi-automatique, à tambour externe  |
| Options d'automatisation | <p><b>ContinuousLoad (en standard)</b> : semi-automatique ; pendant qu'une plaque est insolée, la suivante est mise en attente, puis chargée automatiquement dès que la précédente a été déchargée du tambour.</p> <p><b>Module single-cassette en option</b> : automatique ; capacité maximale de 100 plaques de format et d'épaisseur identiques avec intercalaires. Standard : accès par la droite ; accès par la gauche en option.</p> <p><b>Module multi-cassette en option</b> : automatique ; capacité maximale de 500 plaques réparties dans 5 cassettes de 100 plaques de format et d'épaisseur identiques avec intercalaires. La cassette est sélectionnée automatiquement en fonction des paramètres de la tâche. Les cassettes vides peuvent être rechargées en cours de production. Standard : accès par la droite ; accès par la gauche en option.</p> <p><b>Chargeur automatique de palettes (APL) en option</b> : capacité maximale d'une palette de 600 plaques de format et d'épaisseur identiques avec intercalaires. Une cassette de 100 plaques disponible en standard permet la mise en ligne d'un format de plaque différent de celui chargé sur la palette. Possibilité d'éviter le dispositif de chargement automatique des plaques en insérant les plaques directement à partir du convoyeur de chargement. Standard : accès par la droite ; accès par la gauche en option. (Veuillez vous adresser à votre interlocuteur <b>Kodak</b> habituel pour obtenir une liste actualisée des plaques certifiées pour l'APL.)</p> |
| Tétonnage intégré        | <ul style="list-style-type: none"><li>• Jusqu'à 10 tétonnages personnalisés à sélectionner dans la liste des tétonnages compatibles avec le CTP <b>Magnus Q800</b>.</li><li>• Le tétonnage automatique en option s'effectue en fonction du profil de presse sélectionné dans le système de flux <b>Kodak</b>.</li><li>• Le tétonnage ne peut être réalisé que sur le bord avant de la plaque.</li></ul>   |

## Performances

|  |  |
|--|--|
| Rendement à 2 400 dpi <sup>1, 2</sup>    | <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Standard</b> : vitesse F = 28 plaques/heure</li><li>• <b>En option</b> : vitesse X = 45 plaques/heure</li><li>• <b>En option</b> : vitesse Z = 62 plaques/heure</li></ul> |
| Répétabilité                             | ± 5 microns entre deux insolations consécutives de la même plaque restée sur le tambour  |
| Précision                                | ± 20 microns entre deux plaques insolées sur le même CTP <b>Magnus</b> (format de plaque maximal)  |
| Repérage                                 | ± 25 microns entre l'image et les perforations, en cas d'utilisation des tétonnages du client (format de plaque maximal)   |
| Connectivité avec les flux de production | Le logiciel XPO TIFF Downloader, fourni en standard, est compatible avec la plupart des systèmes de flux tiers. Flux de production <b>Kodak Prinergy</b> et connexion à des flux de production tiers.                |

## Caractéristiques de gravure

|  |  |
|--|--|
| Résolution   | <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Standard</b> : 2 400/1 200 dpi</li><li>• <b>En option</b> : 2 540/1 270 dpi</li></ul>                   |
| Trame  | <ul style="list-style-type: none"><li>• Linéature max. de 450 lpi</li><li>• En option : trame <b>Kodak Staccato</b> 25, 20 ou 10 microns</li></ul> |
| Format de plaque maximal :<br>circonférence x longueur du tambour      | 950 x 1 163 mm   |
| Surface d'insolation maximale :<br>circonférence x longueur du tambour | 938 x 1 163 mm   |
| Format de plaque minimal :<br>circonférence x longueur du tambour      | 330 x 305 mm   |
| Surface d'insolation minimale :<br>circonférence x longueur du tambour | 318 x 305 mm   |

## Dimensions et poids

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Dimensions (H x L x P)/Poids | <p><b>Standard</b> : 113 x 231 x 166 cm/1 040 kg</p> <p><b>Module single-cassette</b> : 146 x 231 x 433 cm/2 076 kg</p> <p><b>Module multi-cassette</b> : 146 x 369 x 433 cm/2 802 kg</p> <p><b>Chargeur automatique de palettes (APL)</b> : 146 x 231 x 470 cm/2 254 kg</p> |
|------------------------------|--|

<sup>1</sup> La vitesse de gravure varie en fonction de la sensibilité des supports et de la trame utilisée.

Toutes les valeurs fournies correspondent à une sensibilité de 120 mJ/cm<sup>2</sup>, une trame de 175 lpi et une largeur de plaque de 1 030 mm.

<sup>2</sup> Testé avec le flux de production **Kodak**.

Ce CTP est un produit laser de Classe 1 totalement conforme à la norme EN 60825-1.

**Kodak**  
108-112 avenue de la Liberté  
94700 Maisons-Alfort, France  
Tél. : +33(0)1 53 99 30 00

**Kodak SA/NV**  
Graphic Communications Group SBU Benelux  
Zaventem, Belgique  
Tél. : +32 (0)2 352 25 11  
Fax : +32 (0)2 351 09 15



Réalisé avec la technologie **Kodak**

© Kodak, 2016. Kodak, Magnus, Prinergy, Sonora, SQUARESpot et Staccato sont des marques déposées par Kodak.

Sous réserve de modifications techniques sans préavis.

E.PSD.301.0516.fr.07

POUR EN SAVOIR PLUS :  
GRAPHICS.KODAK.COM

