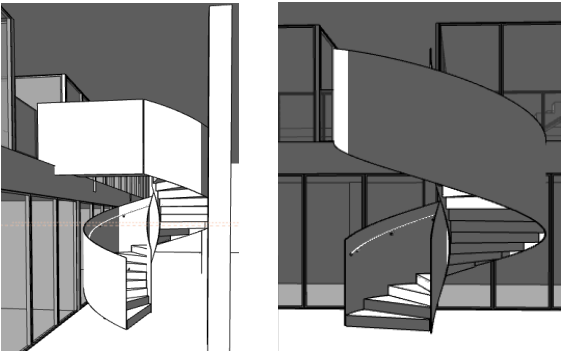


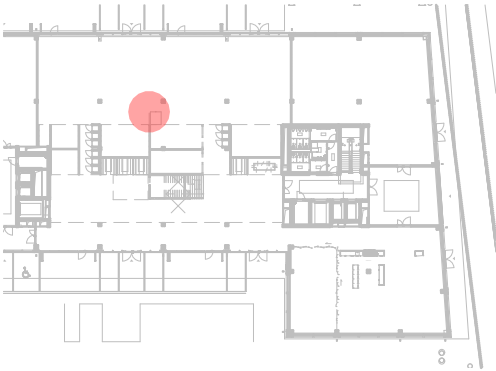
Beschrieb Metalltreppe Galerie

1 SPINDEL-/WENDELTREPPE

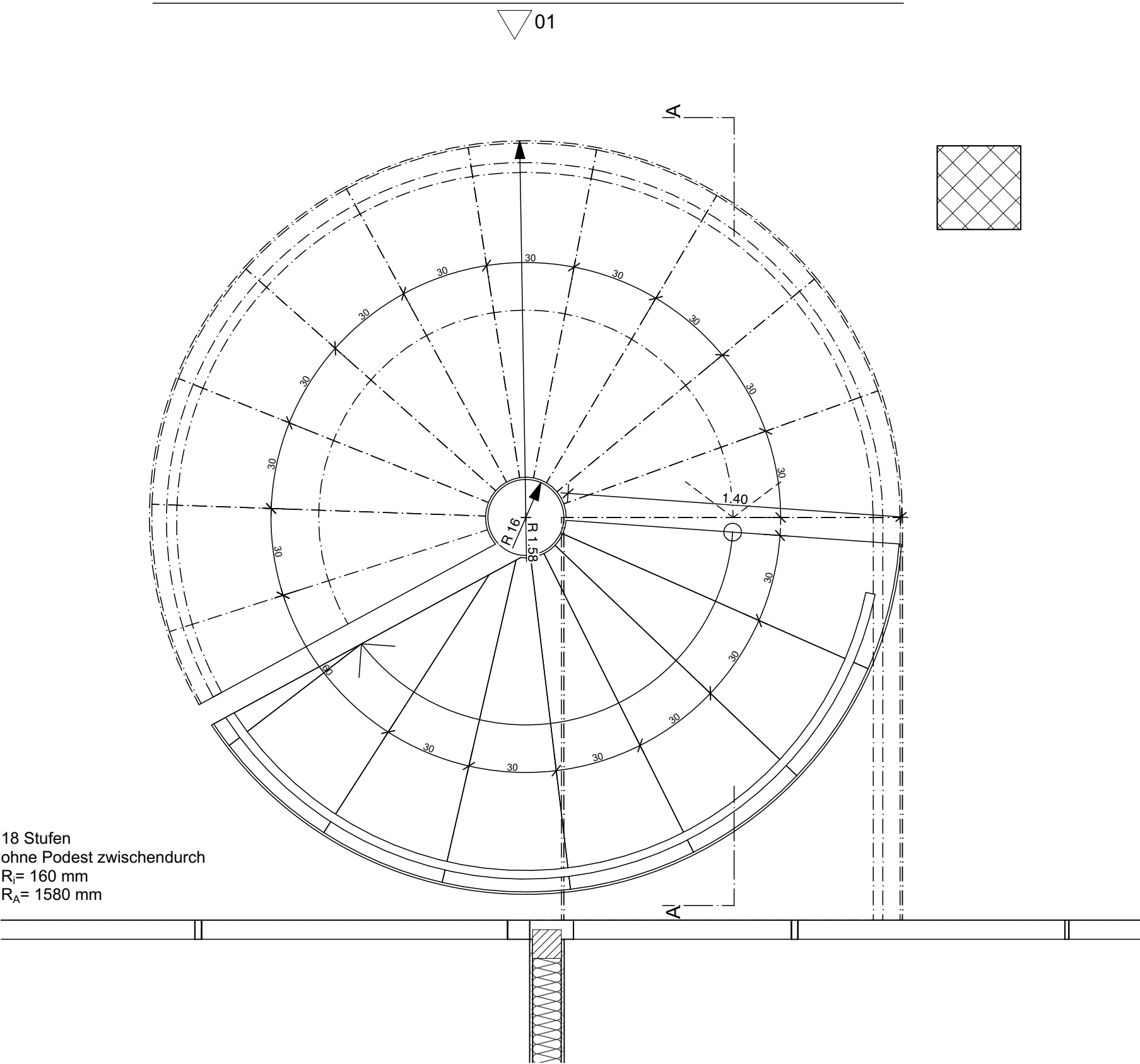
Podest	Austrittspodest in UPE 160 als Rahmen ausgebildet, mit eingeschweissten Tragschwerter aus Flachstahl 10 mm und angeschweisstem Podestbodenblech 8 mm stark L-förmig abgekantet (Fertigbelag bauseits) Podestabschlusswangen aus Flachstahl ca. 1250/12 mm bis auf Brüstungshöhe laufend. Podest wird an Längsbalken befestigt mit Gummileiste zwischen Treppe und Holzstruktur.
Wange	Treppeninnenwange aus starkwandigem Stahlrohr Ø 355.6 x 20.0 mm auf Brüstungshöhe ausgeschnitten und fertig lackiert. Treppenaussenwange aus Flachstahl ca. 1250/12 mm gleichmässig gewalzt, bis auf Brüstungshöhe laufend (Ab Vorderkante Stufe 1000 mm hoch) Treppenwangen beim An- und Austritt mit Senkelschnitt, mit breitem Antrittsfuss und angeschweissten, gelochten starken Befestigungsplatten.
Stufen	Zwischen die Treppenwangen eingeschweisste Stufen aus Flachstahl 8 mm stark, L-förmig abgekantet, in der Steigung geschlossen (Fertigbelag bauseits)
Oberflächen	zweifärbig (Innen/Aussen) gestrichen NCS nach Angabe Architekt
Montage	im Werk verschweisst / 3-teilig mit Schweiss-stösse für die Montage vorbereitet. Konstruktion nach Erfordernissen.
Option Nachrüstung	Teppich auf Auftritte und Futterstufen geklebt und verlegt



Visualisierungen



Grundriss EG_ 1:1000



18 Stufen
ohne Podest zwischendurch
R_i= 160 mm
R_A= 1580 mm

Grundriss
M 1:20